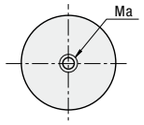
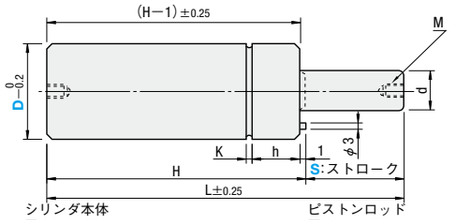
# ガススプリング
## －ミニタイプ－

RoHS

**MGSA** （本体：レギュラータイプ）
**MGSAH** （Hプレートセット）
**MGSAF** （Fプレートセット）

ストローク範囲Sを超えて使用するとガス漏れの原因になります。
オーバーストロークチェックピンに接触しないよう、必ずストローク範囲内でご使用ください。
先端ネジ穴(M)での固定、つぎ足しピン取付けは禁止です。 P.1393




| 窒素ガス封入圧力 | MPa{kgf/cm²} |
|---|---|
| MGSA19 | 10.2{104} |
| MGSA25 | |

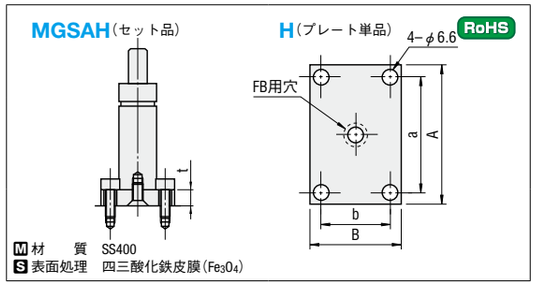
シリンダ本体
M 材　質　S45C
S 表面処理　四三酸化鉄皮膜($Fe_3O_4$)

ピストンロッド
M 材　質　SACM645
H 硬　度　1000HV～(表面)
S 表面処理　窒化処理＋バレル研磨仕上

| 質量(kg) | D | d | M | L | H | h | K | Ma 取付用タップ | Load N{kgf} 初期荷重 | Load N{kgf} 最大荷重 | 型式 Type | 型式 D－S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.08 | 19 | 10 | M5 | 65 | 55 | 18 | 2 (R1) | M6×6 | 800 {82} | 1200{122} | MGSA (本体) MGSAH (Hプレートセット) MGSAF (Fプレートセット) | 19－10 |
| 0.08 | | | | 75 | 60 | | | | | 1260{128} | | 19－15 |
| 0.11 | | | | 95 | 70 | | | | | 1270{130} | | 19－25 |
| 0.11 | | | | 121 | 83 | | | | | 1280{131} | | 19－38 |
| 0.13 | | | | 145 | 95 | | | | | 1290{132} | | 19－50 |
| 0.17 | | | | 205 | 125 | | | | | 1300{133} | | 19－80 |
| 0.15 | 25 | 14 | M6 | 65 | 55 | 18 | 2 (R1) | M6×6 | 1600 {163} | 2520{257} | | 25－10 |
| 0.16 | | | | 75 | 60 | | | | | 2560{261} | | 25－15 |
| 0.19 | | | | 95 | 70 | | | | | 2600{265} | | 25－25 |
| 0.22 | | | | 121 | 83 | | | | | 2620{267} | | 25－38 |
| 0.25 | | | | 145 | 95 | | | | | 2640{269} | | 25－50 |
| 0.33 | | | | 205 | 125 | | | | | 2660{271} | | 25－80 |

初期荷重及び最大荷重は温度と加工速度により変化します。気温による荷重誤差は±10%です。
●荷重{kgf}＝荷重N×0.101972　●荷重{N}＝荷重kgf×9.80665
●窒素ガス封入圧力　kgf/cm²＝MPa×10.1972　MPa＝kgf/cm²×0.0980665

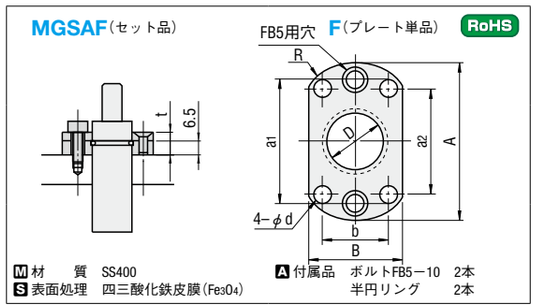
**MGSAH**(セット品)　**H**(プレート単品)　RoHS




M 材　質　SS400
S 表面処理　四三酸化鉄皮膜($Fe_3O_4$)

| A付属ボルト | A | B | a | b | t | 型式 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| FB6－16×1本 | 38 | 28 | 28 | 18 | 9 | H | 19 |
| FB6－16×1本 | 44 | | 34 | | | | 25 |

**MGSAF**(セット品)　**F**(プレート単品)　RoHS




M 材　質　SS400
S 表面処理　四三酸化鉄皮膜($Fe_3O_4$)
A 付属品　ボルトFB5－10　2本
半円リング　2本

| A | B | a1 | a2 | b | d | D | t | R | 型式 | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 44 | 28 | 33 | 28 | 18 | 6.6 | 19 | 11 | 22 | F | 19 |
| 50 | 30 | 38 | 34 | | | 25 | | 25 | | 25 |

Order 注文例

| 型式 |
|---|
| MGSA　19－80 |
| MGSAH　25－10 |
| F－25 |

Delivery 出荷日　在庫品　翌日出荷 P.39
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

**お見積り、ご注文方法**
WOS（Web Order System）：
http://ec.misumi.jp/ P.46
TEL: 0120（343）066
FAX: 0570（034）355 P.1607

### ■限界ショット数

| | ストローク(mm) | 10 | 15 | 25 | 38 | 50 | 80 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MGSA | 限界ショット数(spm) | 250 | 165 | 100 | 65 | 50 | 30 |

限界ショット数：1分間あたりのショット数
尚、限界ショット数は使用環境の影響を受ける場合がありますので参考値となります。

### ■ガススプリング温度範囲
使用環境温度は0～40℃ですが、ガススプリング表面が70℃を超えないようにしてください。



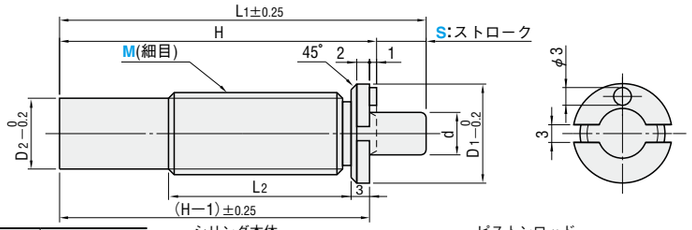


# ガススプリング
## －ネジ込みタイプ－

RoHS

**MGSB**

ストローク範囲Sを超えて使用するとガス漏れの原因になります。
オーバーストロークチェックピンに接触しないよう、必ずストローク範囲内でご使用ください。




| 窒素ガス封入圧力 | MPa{kgf/cm²} |
|---|---|
| MGSB12 | 12.0{122} |
| MGSB16 | 10.1{103} |

シリンダ本体
M 材　質　SACM645
S 表面処理　窒化処理＋四三酸化鉄皮膜($Fe_3O_4$)

ピストンロッド
M 材　質　SACM645
H 硬　度　1000HV～(表面)
S 表面処理　窒化処理＋バレル研磨仕上

| 質量(kg) | D1 | D2 | d | L1 | H | M×P (細目) | L2 | Load N{kgf} 初期荷重 | Load N{kgf} 最大荷重 | 型式 Type | 型式 M－S |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 0.03 | 14 | 10.2 | 5 | 75 | 65 | M12×P1.25 | 27 | 400{41} | 640{ 65} | MGSB | 12－10 |
| 0.04 | | | | 90 | 75 | | | | | | 12－15 |
| 0.05 | 18 | 14.2 | 8 | 75 | 65 | M16×P1.5 | 37 | 800{82} | 1280{131} | | 16－10 |
| 0.06 | | | | 90 | 75 | | | | | | 16－15 |
| 0.07 | | | | 120 | 95 | | | | | | 16－25 |

初期荷重及び最大荷重は温度と加工速度により変化します。気温による荷重誤差は±10%です。
●荷重{kgf}＝荷重N×0.101972　●荷重{N}＝荷重kgf×9.80665
●窒素ガス封入圧力　kgf/cm²＝MPa×10.1972　MPa＝kgf/cm²×0.0980665

Order 注文例

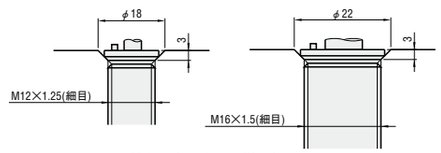
| 型式 |
|---|
| MGSB　12－15 |

Delivery 出荷日　在庫品　翌日出荷 P.39
ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

Price 価格

**お見積り、ご注文方法**
WOS（Web Order System）：
http://ec.misumi.jp/ P.46
TEL: 0120（343）066
FAX: 0570（034）355 P.1607

### ■取付方法




MGSBの取付ネジ穴は上記の様に加工し、MGSBのツバと取付面が密着する状態でご使用ください。
MGSBはツバ部を設け、廻しすぎを防ぐとともに、ゆるみにくくしました。
適用レンチ：レンチはPJG(P.899)をご利用ください。

### ■限界ショット数

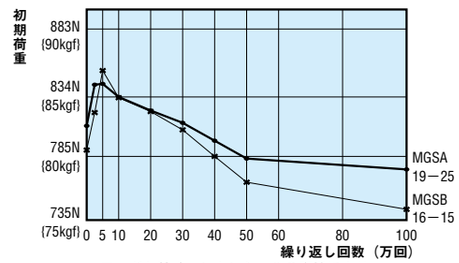
| | ストローク(mm) | 10 | 15 | 25 |
|---|---|---|---|---|
| MGSB | 限界ショット数(spm) | 200 | 130 | 80 |

限界ショット数：1分間あたりのショット数
尚、限界ショット数は使用環境の影響を受ける場合がありますので参考値となります。

### ■ガススプリング温度範囲
使用環境温度は0～40℃ですが、ガススプリング表面が70℃を超えないようにしてください。
MGSBは無給油品ではありません。
初期なじみグリス塗布後、50,000ショット毎にグリスをピストンロッドに塗布してください。グリスは二硫化モリブデン($MoS_2$)グリスをお奨めします。

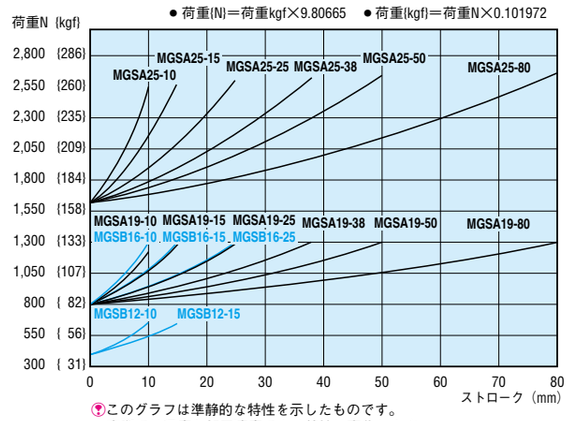
### ■耐久試験結果

| 型式 | MGSA 19－25 | MGSB 16－15 |
|---|---|---|
| 加振振幅 | 25mm | 15mm |
| 加振速度 | 120spm | 135spm |
| 取付方向 | 正立 | 正立 |




ロッドと特殊ウレタンシールの摩擦により
30万回程度まで荷重が高くなります。

### ■MGSA・MGSB荷重特性グラフ




このグラフは準静的な特性を示したものです。
実際には温度と加工速度により特性は変化します。