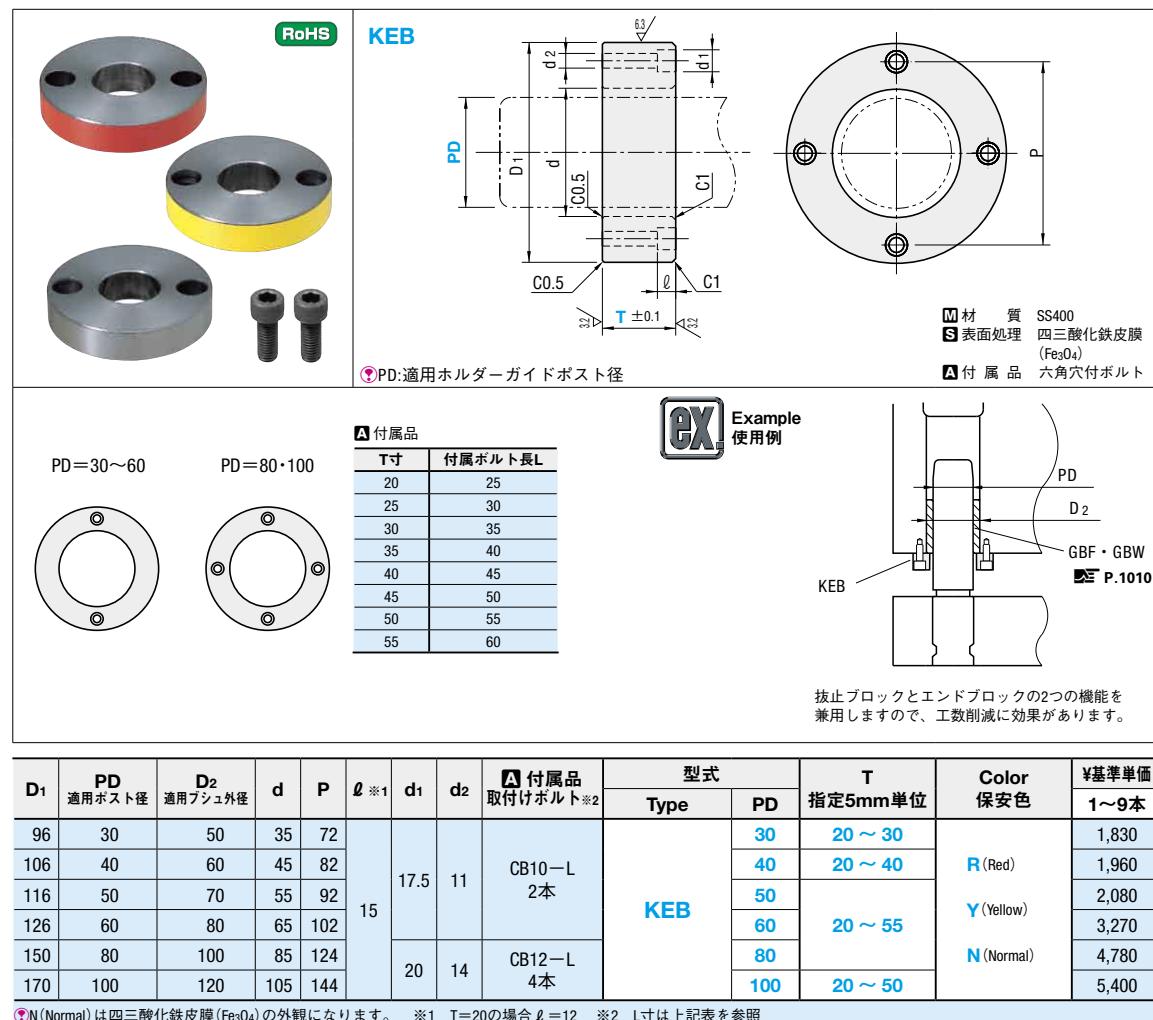


追加工価格も数量スライド適用 **P.43**

Order 注文例
型式 - T - Color
KEB 50 - 30 - Y

Alterations 追加工
型式 - T - Color - (KTP・NMC)
KEB50 - 30 - Y - KTP
5 日目出荷

Delivery 出荷日
3 日目出荷
ご注文締切
ストーク T 当日出荷 1,600円/1本 正午迄 **P.40**
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄

①ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) **P.39**

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 基準単価	1~9 5% 10~19 10% 20~49 15% 50~100 お見積り	
表示数量 基準単価	1~9 5% 10~19 10% 20~49 15% 50~100 お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

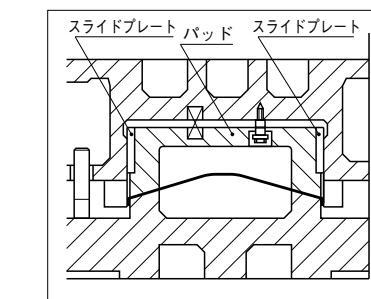
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
	KTP	ガイドボスト挿入の為の案内を内径にテーパ加工します。 PD S 30~40 5 50~100 10	800
	NMC	高さ調整時の溝を追加工します。 PD H 30~40 10 50~100 15	500

■PKHによるパッドガイド方式で工数(型費)削減!

従来のパッドガイド方式

●スライドプレート方式

自動車型など中・大物プレス金型のパッドガイドは下図のようにスライドプレートを使用するのが一般的ですが、スライド面を精度良く仕上げることは困難です。従って、型組付け時に隙間を測定しスライドプレート部を調整します。しかし現在では型加工がNC化され、高精度で加工されるようになってきました。スライドプレートを調整することにより、精度よく加工された型面がずれてしまうことになります。



●プレーンガイドボスト方式

スライドプレート方式以外にプレーンガイドボストをパッドガイドに使用することもありますが、ほとんどのパッドはバランスが良くないため、パッドの組付け・バラシが大変になります。

加工費+部品代でスライドプレート方式と比較しますと、50%のコストダウン効果があります。

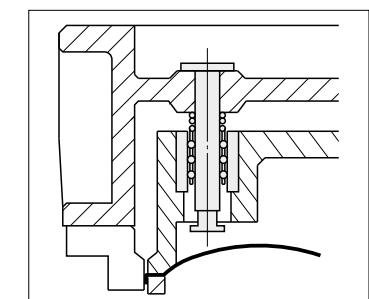
型の段取作業性、安全性に優れています。

■ボールガイドポストによるパッドガイド方式

ボールガイドポストは、スライドプレート方式のように加工工数がかからず、また頻繁に行なわれる組付け・バラシもスムーズに行なえますので、加工工数の削減、従って型費の削減に大きな効果を發揮します。

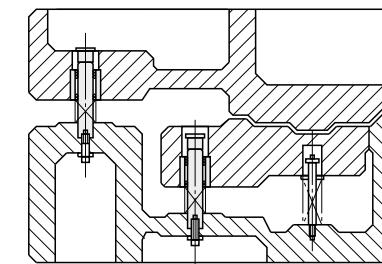
加工費+部品代でスライドプレート方式と比較しますと、50%のコストダウン効果があります。

型の段取作業性、安全性に優れています。



ボールガイドポストによるその他の使用例

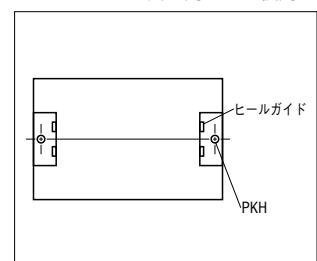
●絞り型、曲げ型に使用した例



スラストのかかる恐れのあるものを含め、抜型等の型ガイド以外、耐久性の面でPKH-U又は、PKHLUが有利です。

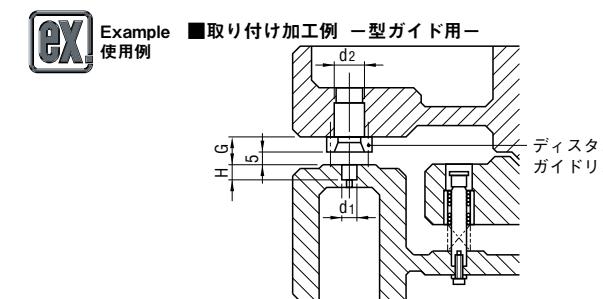
PKHLUは、スラスト荷重吸収タイプです。特に曲げ型、絞り型に最適で、機械加工による誤差も吸収できます。

●型のセンター出し用として使用した例



ヒールガイドプレートを使用する金型の、上下型のセンター出しとして使用しますと型の組付け・バラシが良好となります。

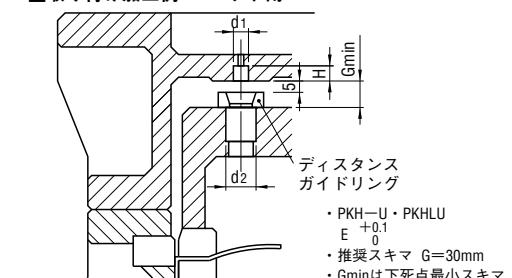
スライドプレートが全く不要になる例



■ブッシュ固定方法

- 1)ロックタイト接着 **●PKHL・PKH**No.638 (LOC638 **P.880**)
- 2)HKD (**P.1017**)による固定 **●PKHLU・PKH-U**No.401 or No.406 (ヘンケルジャパン製)

■取り付け加工例 -パッド用-



- PKH-U・PKHLU E +0.1
- 推奨スキマ G=30mm
- Gminは下死点最小スキマ