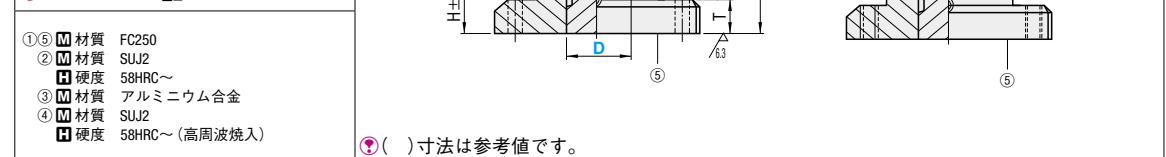
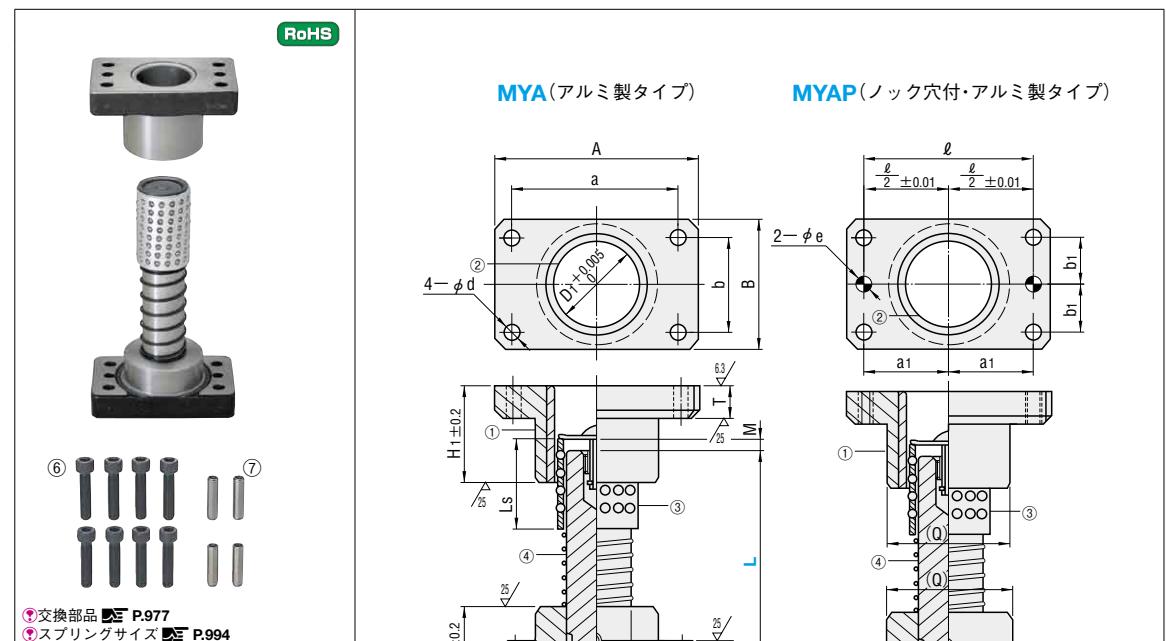




BALL GUIDE POST SETS – MOVABLE STOPPER –  
ボールガイドポストセット  
–可動ストッパー(アルミ製・樹脂製ボールリテナー)

追加工価格も数量スライド適用 [P.43](#)



寸法は参考値です。

D	D <sub>1</sub>	A	B	a	b	d	H	H <sub>1</sub>	T	(Q)	L <sub>s</sub>	M	ストッパー 可動量	l	a <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	eH7	⑥付属ボルト	⑦付属ノックピン
20	26	74	44	56	30	6.6	30	50	15	42	50	0~20	56	28	15	6	+0.012 0	CB 6~30	MSTM 6~20
25	31	84	48	66	30	9	30	50	20	46	50	0~20	66	33	15	8	+0.015 0	CB 8~35	MSTM 8~30
32	40	100	58	76	36	11	40	60	20	56	60	0~25	76	38	18	8		CB10~40	MSTM 8~30
38	48	130	75	100	44	11	50	70	25	73	70	0~29	100	50	22	10		CB10~45	MSTM10~40
50	60	155	90	125	60	14	65	90	25	87	90	0~42	125	62.5	30	10		CB12~50	MSTM10~40

Type	D	L												¥基準単価 1~9本			
		MYA	MYAP	MYJ	MYJP	2,170	2,480	2,060	2,370	2,280	2,580	2,170	2,480	2,370	2,700	2,260	2,590
20	90 100 110 120																
25	90 100 110 120	130 140 150 160															
32	110 120 130 140 150	130 140 150 160	170 180 200														
38	130 140 150 160	160 170 180 200	220 240 260														
50	170 180 200	240 260 300	220 240 260	300 350													

①型式の最後にMWをご指定いただいた場合、ノックピン防止用ワッシャ(P.994)を付属し出荷いたします(MYAP・MYJPの在庫品・受注生産品ともに適用)。  
MWご指定による出荷日の変更はございません。単価および該当するMWは追加工欄をご参照ください。

Order 注文例	型式	– L – (MW)	Price 価格	数量スライド価格 (①円未満切り捨て) <a href="#">P.39</a>
	MYJ 25 – 90			
	MYAP 38 – 160 – MW38			
Delivery 出荷日	●MYA・MYAP・MYJP 在庫品 翌日出荷 <a href="#">P.39</a>	●MYJ 3 日目出荷	ストーク T (当日出荷 1,600円/1本) ストーク A (翌日出荷 800円/1本) <a href="#">P.40</a>	ご注文締切 数量区分 標準対応 個別対応 大口 数量 1~9 10~19 20~29 30~50 51~ 値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
Alterations 追加工	●MYA・MYAP・MYJP 在庫品 翌日出荷 <a href="#">P.39</a>	●MYJ 3 日目出荷	ストーク T (1,600円/1本) ストーク A (800円/1本) <a href="#">P.40</a>	①表示数量超えはWOSにてご確認ください。 ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。
	型式 – L(LC) – (M·B·H·N·C··etc.) MYAP 50 – LC230 – B-H			①ストークAは3本以上で1明細行当たり一律2,160円

Alterations	Code	Spec.	D	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	D	¥/1Code
	LC	ポスト長さ変更 指定1mm単位 LCmin≤LC<Lmax 追加工詳細 <a href="#">P.978</a>	20~25~32 38~50	800 1,100	BKC	H1±0.1	ブシュ側H寸法公差変更 H1±0.2 ⇄ ±0.1 ②D20適用不可	25~32 38~50	300 400
	M	ストロークエンドブロック取り付け加工 ストロークエンドブロック取り付け用のタップ加工をします。 ②D20適用不可 追加工詳細 <a href="#">P.978</a>	25~50	0	HKC	H1±0.1	ホルダ側H寸法公差変更 H1±0.2 ⇄ ±0.1 ②D20適用不可	25~32 38~50	300 400
ブシュ側	B	ブシュ・ホルダ逆タイプ加工 ツバ面を加工。逆タイプで使用すると型高さを低くできます。 ②B-Hの併用はできません。	20~25~32	400	N	(L/2)±0.01 N	位置決めノック穴加工 ホルダに位置決め用のノック穴 2ヶ所を加工。 ②MYA・MYJに適用 ②ノックピンは付属しません。	20~25~32 38~50	400 500
ホルダ側	H	ホルダ底面	38~50	600					
	MW	ノックピン 落下防止用 ワッシャ MW 20~25 MW25 32 MW32 38 MW38 50 MW50	20~25~32 38~50	120 160	C	A f10 H7 C f10 H7	位置決めノック穴加工 センター1ヶ所 ポストのセンターに位置決め用のノック穴を加工。 ②ノックピンは付属しません。	20~25~32 38~50	600 800
	BSC	ボールリテナ変更 付属するボールリテナを高剛性タイプに変更します。 アルミ製: MBSH 樹脂製: MBJH					¥/1Code		
		D リテナ別 MBSH/MBJH 20 50 660 610 25 50 660 610 32 60 1,210 1,100 38 70 1,480 1,330 50 90 2,090 2,000							

ガイドホルダ下面とガイドポストの直角度: 100mmに対し0.02mm以下([P.978](#)をご参照ください)

①在庫品型式にMWご指定の場合は在庫品の納期、受注生産型式にMWご指定の場合は受注生産品の納期にて出荷(MYAP・MYJP)