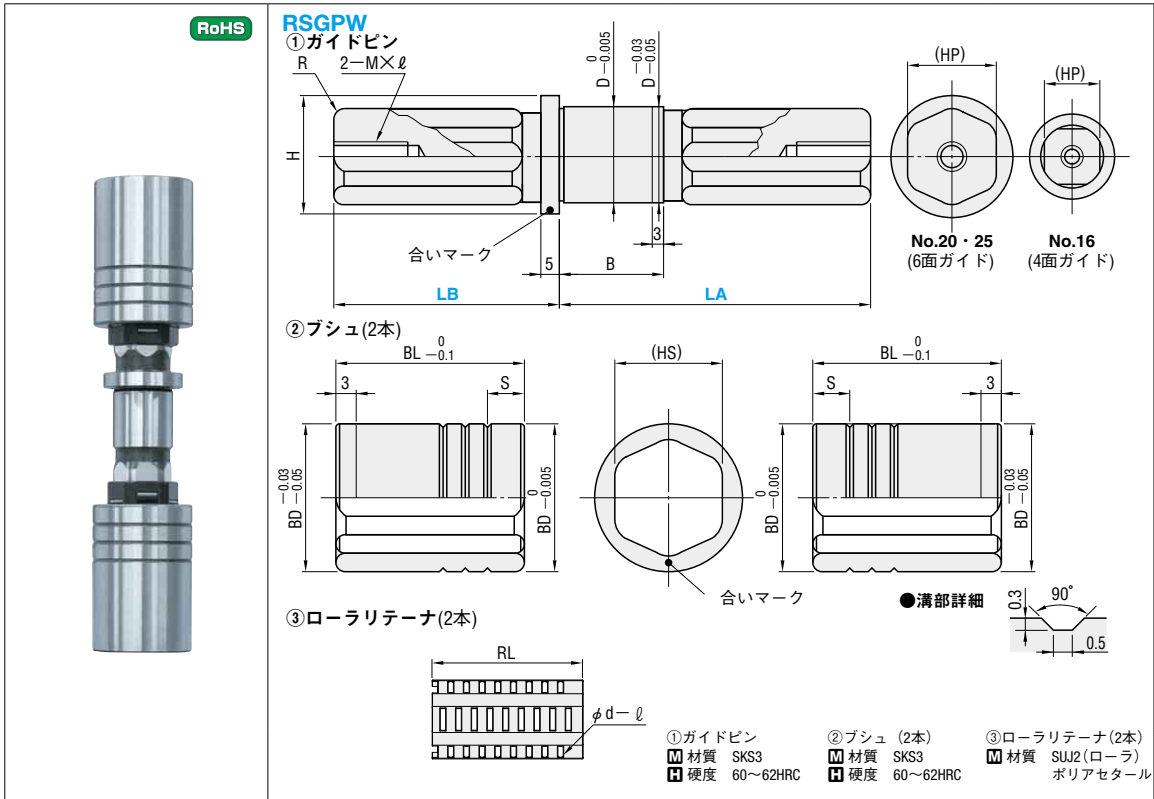


ROLLAR STRIPPER GUIDE PIN SETS
高剛性ローラストリッパガイドピンセット
ーストリッパプレート固定式ー

ROLLAR STRIPPER GUIDE PIN SETS
高剛性ローラストリッパガイドピンセット
ーストリッパプレート固定式・シングルローラタイプー



①ガイドピン						②プシュ					③ローラリテーナ			型式		LA	LB 指定10mm単位	¥基準単価
D	B	R	M×ℓ	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	溝数	RL	d	ℓ	Type	No.			1～9本
16.5	16	1.5	M6×15	23	14.6	28	40	18.6	7		30		6.8	RSGPW	16	70	40～60	55,800
			80	40～70	56,600													
			90	50～80	57,400													
20.5	20	2	M8×20	27	18.8	34	50	22.8	3	46	2.0	7.8	20		80	50～70	57,000	
				90	50～80	57,800												
				100	60～90	58,600												
25.5	25	3	M8×20	32	23.8	40	60	27.8	8	56		7.8	25		90	60～80	58,200	
				100	60～90	59,000												
				110	70～90	59,900												

Order 注文例

型式 - LA - LB

RSGPW 25 - 100 - 70

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P39

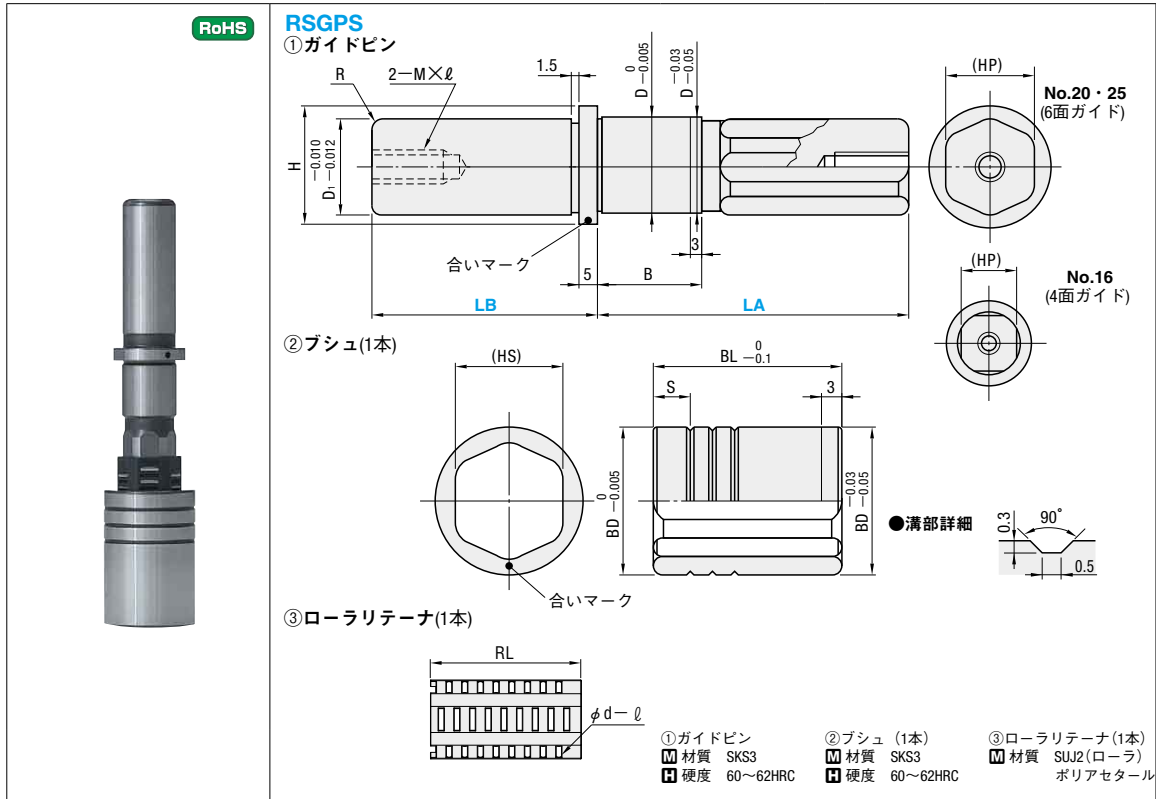
数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9	10~20
値引率	基準単価	5% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

8 日目出荷

- 【注意事項】
- ローラガイドピンのD寸法は呼び径No.より+0.5mm大きくなっていますのでご注意ください。
 - ガイドピンのツバ部側面とプシュ端面の合いマーク及び記号を一致させて使用してください。
(合いマーク時の同軸度3μm以内)
 - プシュの合いマーク(端面)はガイドピンのツバ部側に来るようにセットしてください。
 - プレス加工中の上死点でガイドピンからガイドプシュが離れないように、ガイドピンの長さを選択してください。
 - ローラガイドの改造はしないでください。(所定の精度、性能が得られなくなる危険性があります。)
 - ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長及び取付方法はP.937を参照してください。



①ガイドピン							②プシュ					③ローラリテーナ			型式		LA	LB 指定10mm単位	¥基準単価 1～9本
D	D ₁	B	R	M×ℓ	H	(HP)	BD	BL	(HS)	S	溝数	RL	d	ℓ	Type	No.			
16.5	16	16	1.5	M6×15	23	14.6	28	40	18.6	7	3	30	2.0	6.8	RSGPS	16	70	40～60	39,000
																	80	40～70	39,500
				90	50～80	40,000													
20.5	20	20	2	27	18.8	34	50	22.8	3	46	2.0	6.8	20	80		50～70	40,200		
														90		50～80	40,700		
			100	60～90	41,200														
25.5	25	25	3	32	23.8	40	60	27.8	8	56	7.8	25	90	60～80		41,400			
													100	60～90		41,900			
			110	70～90	42,400														

Order 注文例

型式 - LA - LB

RSGPS 25 - 100 - 70

Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9	10~20
値引率	基準単価	5% お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

8 日目出荷

- 【注意事項】
- ローラガイドピンのD寸法は呼び径No.より+0.5mm大きくなっていますのでご注意ください。
 - ガイドピンのツバ部側面とプシュ端面の合いマーク及び記号を一致させて使用してください。
(合いマーク時の同軸度3μm以内)
 - プシュの合いマーク(端面)はガイドピンのツバ部側に来るようにセットしてください。
 - プレス加工中の上死点でガイドピンからガイドプシュが離れないように、ガイドピンの長さを選択してください。
 - ローラガイドの改造はしないでください。(所定の精度、性能が得られなくなる危険性があります。)
 - LB側は高剛性ボールリテーナ(MBJH:P.926)、ボールリテーナ用プシュ(SGBBW:P.925)もしくは、精密級無給油プシュ(P.935・936)をお使いください。
 - ストリッパプレート固定式ガイドピンの特長及び取付方法はP.937を参照してください。
- 特長
- 移動量の少ないパンチプレート側のガイドを丸形状にしたことにより、RSGPWに比べ約30%コストダウンを実現しました。

ストリッパ
ガイドピン・プシュ