

精密級 ストリッパガイドピン・ブシュ  
—概要—



■精密級ストリッパガイドピン

形 状	型 式	材 質	掲載ページ
ヘッド付	VGPH	SKD11	P.933
	WVGPH	超硬 (V30)	P.932
ストレート	VGPN	SKD11	P.933
	VGPS (導入部付)	SKD11	
	WVGPN	超硬 (V30)	P.932
	WVGPS (導入部付)	超硬 (V30)	
着脱タイプ	VGPR	SKD11	P.934

- 超硬 (V30)：超硬ガイドピンを使用する場合は、銅合金ブシュのご利用をおすすめいたします。
- 導入部付 (VGPS・WVGPS)：ねじ部側に導入部をつけています。取付穴を調整することにより圧入、もしくは中間ばめのどちらでも任意に固定することができます。

■精密級ストリッパガイドブシュ

形 状	型 式	材 質	適 用	掲載ページ
ヘッド付	VGBH	SUJ2	給油タイプ	P.935
	VGHZ	FC250	無給油タイプ	
	VSGBF	SUJ2+銅合金	給油タイプ	P.936
	VSGFZ	SUJ2+銅合金	無給油タイプ	
	VGHM	特殊焼結合金	無給油タイプ	
ストレート	VGBL	SUJ2	給油タイプ	P.935
	VGBZ	FC250	無給油タイプ	
	VSGSF	SUJ2+銅合金	給油タイプ	P.936
	VSGCZ	SUJ2+銅合金	無給油タイプ	
	VGBM	特殊焼結合金	無給油タイプ	

- 給油タイプ：内面摺動部に6mmピッチで螺旋状の油溝が設けてあります。
- 無給油タイプ：内面摺動部に2mmピッチで、環状に特殊固体潤滑剤 (主成分MoS<sub>2</sub>) が埋設されています。無給油でご使用ください。  
(なお、初期なじみ油をつけますと、耐久性はさらに向上します。)
- 銅合金：内面が銅合金で覆われていますので、耐焼付性に優れています。
- 焼結合金：特殊合金に黒鉛を主体とした固体潤滑剤を分散焼結させ、含油処理をした新タイプの無給油ブシュです。他の鉄・銅合金系のブシュより摩擦係数が低く、耐摩耗性が極めて優れています。固定潤滑剤がブシュ全体に分散して焼結されているため、油膜切れが生じにくく高速運転での使用が可能です。

- ①注意事項
- (1) 無給油タイプ (焼結合金は除く) は、ストローク1mm以上でご使用ください。また、潤滑油を含浸していますので、洗浄しないでください。
  - (2) 取付穴を治具研で加工し、ゼロクリアランスでプレートに固定する場合は、ブシュ追加工DRC (ロックタイト溝加工 P.936) をご利用ください。

精密級 ストリッパガイドピン・ブシュは  
公差レンジ2μmの高精度！

【精密級】ストリッパガイドピン・ブシュは、精密及び超精密順送型に最適の標準部品です。  
ピン外径・ブシュ内外径ともに2μmレンジで仕上げられており、またピンとブシュのクリアランス (片側) は、2.5～4.5μmの範囲に保たれています。

■精度保証

【精密級】ストリッパガイドピン・ブシュは、お客様に安心してご使用いただけるよう、加工時だけでなく、加工後一定時間おいたものを恒温室で測定 (外径・内径) し、合格書を添付してお届けしています。

測 定		保 証 精 度			
		ガイドピン		ガイドブシュ	
寸法測定	外 径	圧 入 部	+0.002 0	外 径	+0.002 0
	内 径	スライド部	-0.010 -0.012	内 径	-0.003 -0.005
	同軸度	圧入部とスライド部 0.003以内		外径と内径 0.005以内	
形状測定	真円度	圧 入 部	0.0015以内	内 外 径	0.0015以内
	面粗さ	スライド部	0.2a以内	内 径	0.1a以内

精密級 超硬ストリッパガイドピン  
—ヘッド付タイプ・ストレートタイプ—

①超硬ストリッパガイドピンは銅合金ブシュ (P.935・936) のご使用をおすすめします。

②追加工価格も数量スライド適用 P.43

	RoHS <b>WVGPH</b> (ヘッド付タイプ)		材質 V30 (HIP) 硬度 88～89HRA
	RoHS <b>WVGPN</b> (ストレートタイプ)		材質 V30 (HIP) 硬度 88～89HRA
	RoHS <b>WVGPS</b> (ストレート 導入部付タイプ)		材質 V30 (HIP) 硬度 88～89HRA

M × ℓ Pitch	R	B	型 式		L	¥基準単価 1～9本	
			Type	D		WVGPH	WVGPN・WVGPS
M5 × 12 P0.8	1.0	13	WVGPH WVGPN WVGPS	10	50 60 70 100	12,320 12,860 15,650	12,050 12,590 15,290
				13	60 70 80 90 120	12,950 14,570 18,080	12,590 14,210 17,720
M6 × 15 P1.0	1.5	16		16	70 80 90 100 140	14,210 16,190 20,420	13,850 15,830 20,060
		20		20	70 80 90 100 140	16,640 19,160 23,930	16,280 18,800 23,570
M8 × 20 P1.25	2.0	25					



Order 注文例  
型式 — L  
WVGPH 13 — 60



Price 価格  
■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数 量	1～9	10～19	20～49	50～	
値引率	基準単価	5%	10%	お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。



Alterations 追加工  
型式 — L (LC) — (BC・DKC)  
WVGPH 13 — LC55 — BC10  
5 日目出荷 ②ストークはご利用できません。



Delivery 出荷日  
5 日目出荷



ストーク B 3日目出荷 1,500円/1本  
③注文締切 PM 8:00迄 P.40  
④3本以上で1明細行当たり一律4,050円

⑤追加工DKCを施したピンには、無給油タイプのブシュをご使用ください。給油タイプでは油膜が形成されにくく、かじりやすくなります。

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
ヘッド付	ストレート	LC	L寸法変更 30≤LC<L 指定0.5mm単位 ①規格最短Lより短くする場合、必要に応じてBCを併用してください。	2,000
		BC	B寸法変更 ・WVGPH：0≤BC≤D×2 ・WVGPN：6≤BC≤D×2 指定0.5mm単位 ②WVGPSは不可	2,000
		DKC	外径公差変更 D-0.010 ⇨ D-0.009 ③ピン、ブシュのクリアランスは片側1～3μmになります。但し、ブシュは無給油タイプをご使用ください。	3,000