

3μmRANGE STRIPPER GUIDE BUSHINGS  
3μmレンジ ストリッパガイドブシュ

■給油タイプ

**RoHS**

**TGBL** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

**RoHS**

**TGBT** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

■無給油タイプ

**RoHS**

**TGBZ** (ロックタイト接着タイプ)

材質 FC250 MoS<sub>2</sub> (埋設)

**RoHS**

**TGHZ** (ロックタイト接着タイプ)

材質 FC250 MoS<sub>2</sub> (埋設)

■銅合金・給油タイプ

**TGSF** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金  
硬度 45HRC

**TGBF** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金  
硬度 45HRC

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
14	TGBL	10	10 13 16 20 22 25	1,370
18		13	13 16 20 22 25 30	1,450
22		16	16 20 22 25 30 35	1,570
25		20	20 22 25 30 35	1,790

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
14	TGBT	10	10 13 16 20 22 25	1,500
18		13	13 16 20 22 25 30	1,590
22		16	16 20 22 25 30 35	1,730
25		20	20 22 25 30 35	1,950

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGBZ	10	10 13 16 20 22 25	1,680
20		13	13 16 20 22 25 30	1,810
24		16	16 20 22 25 30 35	1,990
28		20	20 22 25 30 35	2,250
34		25	20 22 25 30 35	2,720

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGHZ	10	10 13 16 20 22 25	1,820
20		13	13 16 20 22 25 30	1,950
24		16	16 20 22 25 30 35	2,170
28		20	20 22 25 30 35	2,450
34		25	20 22 25 30 35	3,030

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGSF	10	10 13 16 20 22 25	1,920
20		13	13 16 20 22 25 30	2,090
24		16	16 20 22 25 30 35	2,280
28		20	20 22 25 30 35	2,550

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGBF	10	10 13 16 20 22 25	2,040
20		13	13 16 20 22 25 30	2,240
24		16	16 20 22 25 30 35	2,390
28		20	20 22 25 30 35	2,730

■銅合金・無給油タイプ

**TGCZ** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金 MoS<sub>2</sub> (埋設)  
硬度 45HRC

**TGFZ** (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2+銅合金 MoS<sub>2</sub> (埋設)  
硬度 45HRC

■焼結合金 (固体潤滑剤分散型)・無給油タイプ

**RoHS**

**TGBM** (ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

**RoHS**

**TGHM** (ロックタイト接着タイプ)

材質 特殊焼結合金

Order 注文例

型式 - L  
TGBZ 16 - 20

Delivery 出荷日

Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - (DLC)  
TGFZ 20 - LC28 - DLC

3 日目出荷

ストークA 500円/1本 P.40

Price 価格

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGCZ	10	10 13 16 20 22 25	2,120
20		13	13 16 20 22 25 30	2,280
24		16	16 20 22 25 30 35	2,520
28		20	20 22 25 30 35	2,860
34		25	20 22 25 30 35	3,330

\*MoS<sub>2</sub>とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGFZ	10	10 13 16 20 22 25	2,290
20		13	13 16 20 22 25 30	2,450
24		16	16 20 22 25 30 35	2,740
28		20	20 22 25 30 35	3,080
34		25	20 22 25 30 35	3,830

\*MoS<sub>2</sub>とは耐摩耗性に優れた特殊固体潤滑剤です。

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGBM	10	10 13 16 20 22 25	2,120
20		13	13 16 20 22 25 30	2,280
24		16	16 20 22 25 30 35	2,520
28		20	20 22 25 30 35	3,120

D	型式		L	¥基準単価 1~9本
	Type	d		
16	TGHM	10	10 13 16 20 22 25	2,290
20		13	13 16 20 22 25 30	2,450
24		16	16 20 22 25 30 35	2,740
28		20	20 22 25 30 35	3,330

・TGBZ・TGHZ・TGCZ・TGFZ

在庫品 翌日出荷 P.39

ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。

注文締切 PM 6:00迄 P.40

・TGBL・TGBT・TGSF・TGBF・TGBM・TGHM

3 日目出荷


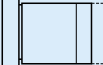
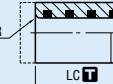
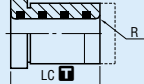

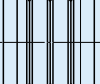
ストークA 翌日出荷 500円/1本

●3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~9 10~49 50~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	L寸法変更		ロックタイト用溝加工																																		
Code	LC		DLC																																		
Spec.	<div>●TGBL・TGSF TGBM</div> <div>●TGBT・TGBF TGHM</div> <div><div>LC <math>\text{■}</math> 公差</div></div> <div><div>LC <math>\text{■}</math> 公差</div></div> <table><thead><tr><th>d</th><th>LC 指定0.1mm単位</th><th><math>\text{■}</math> 公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td><math>8.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td><math>10.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td>0</td></tr><tr><td>16</td><td><math>13.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td>-0.2</td></tr><tr><td>20</td><td><math>16.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td></td></tr></tbody></table>		d	LC 指定0.1mm単位	$\text{■}$ 公差	10	$8.0 \leq \text{LC} < \text{L}$		13	$10.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	0	16	$13.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	-0.2	20	$16.0 \leq \text{LC} < \text{L}$		<div>●TGBZ・TGCZ</div> <div>●TGHZ・TGFZ</div> <div><div>LC <math>\text{■}</math> 公差</div></div> <div><div>LC <math>\text{■}</math> 公差</div></div> <div>④ 固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。</div> <table><thead><tr><th>d</th><th>LC 指定0.1mm単位</th><th><math>\text{■}</math> 公差</th></tr></thead><tbody><tr><td>10</td><td><math>8.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td><math>10.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td><math>13.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td>0</td></tr><tr><td>20</td><td><math>16.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td>-0.2</td></tr><tr><td>25</td><td><math>20.0 \leq \text{LC} &lt; \text{L}</math></td><td></td></tr></tbody></table>	d	LC 指定0.1mm単位	$\text{■}$ 公差	10	$8.0 \leq \text{LC} < \text{L}$		13	$10.0 \leq \text{LC} < \text{L}$		16	$13.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	0	20	$16.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	-0.2	25	$20.0 \leq \text{LC} < \text{L}$		<div>プシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。</div> <div></div> <div></div> <div>ストレートタイプ・ヘッド付タイプ</div> <div>*外径溝数</div> <div><math>8.0 \leq \text{LC} (\leq 15.9 \rightarrow 1</math>本</div> <div><math>16.0 \leq \text{LC} (\leq 24.9 \rightarrow 2</math>本</div> <div><math>25.0 \leq \text{LC} (\leq 35.0 \rightarrow 3</math>本</div> <div>④ 取付穴をジグ研等で加工し、ゼロクリアランス近くで接着するにご利用ください。</div> <div>⑤ TGBL・TGBT適用不可</div>
	d	LC 指定0.1mm単位	$\text{■}$ 公差																																		
	10	$8.0 \leq \text{LC} < \text{L}$																																			
	13	$10.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	0																																		
16	$13.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	-0.2																																			
20	$16.0 \leq \text{LC} < \text{L}$																																				
d	LC 指定0.1mm単位	$\text{■}$ 公差																																			
10	$8.0 \leq \text{LC} < \text{L}$																																				
13	$10.0 \leq \text{LC} < \text{L}$																																				
16	$13.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	0																																			
20	$16.0 \leq \text{LC} < \text{L}$	-0.2																																			
25	$20.0 \leq \text{LC} < \text{L}$																																				
¥/1Code	400	500	300																																		

ブシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。

ストレータイプ・ヘッド付タイプ

●外径溝数

8.0≤L(LC)≤15.9→1本

16.0≤L(LC)≤24.9→2本

25.0≤L(LC)≤35.0→3本

●取付穴をジグ研等で加工し、ゼロクリアランス近くで接着するときにご利用ください。

●TGBL・TGBT適用不可