

ストリッパガイドブッシュ

—給油・無給油タイプ—

■給油タイプ ①ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。②取付方法 P.912

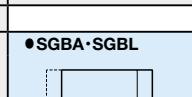
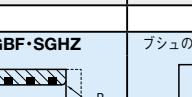
RoHS	SGBA(圧入タイプ)	SGBA(圧入タイプ)									
		D _{n5}	Type	d	L			¥基準単価			
1~9本										1~9本	
RoHS	SGBA(圧入タイプ)	12	8	10 13 16 20				480			
		14	+0.020 +0.012	10 13 16 20 25				530			
		18	13	13 16 20 25				570			
		22	+0.024 +0.015	16 20 25 30				630			
		25	+0.028 +0.017	20 25 30				730			
		32		25 30 35				890			
M 材質 SUJ2 H 硬度 58HRC~											
RoHS	SGBH(圧入タイプ)	D _{m5}	Type	d	L			¥基準単価			
		12	8	10 13 16 20				550			
		14	+0.015 +0.007	10 13 16 20 22 25				630			
		18	13	13 16 20 22 25 30 35				680			
		22	+0.017 +0.008	16 13 16 20 22 25 30 35				750			
		25	+0.020 +0.009	16 20 22 25 30 35				850			
		32		20 22 25 30 35				1,040			
M 材質 SUJ2 H 硬度 58HRC~											
RoHS	SGBL(ロックタイト接着タイプ)	D _{h4}	Type	d	L			¥基準単価			
		12	8	10 13 16 20				480			
		14	0 -0.005	10 13 16 20 22 25				530			
		18	13	13 16 20 22 25 30 35				570			
		22	0 -0.006	16 13 16 20 22 25 30 35				630			
		25	0 -0.007	20 22 25 30 35				730			
		32		20 22 25 30 35				890			
M 材質 SUJ2 H 硬度 58HRC~											
RoHS	SGBT(ロックタイト接着タイプ)	D _{h4}	Type	d	L			¥基準単価			
		12	8	10 13 16 20				550			
		14	0 -0.005	10 13 16 20 22 25				630			
		18	13	13 16 20 22 25 30 35				680			
		22	0 -0.006	16 13 16 20 22 25 30 35				750			
		25	0 -0.007	20 22 25 30 35				850			
		32		20 22 25 30 35				1,040			
* 外径溝数: L≤20→2本 L>20→3本 M 材質 SUJ2 H 硬度 58HRC~											

追加工価格も数量スライド適用 P.43
■銅合金・給油タイプ ①ストリッパガイドブッシュは常温環境(40°C以下)にてご使用ください。②取付方法 P.912

D _{h4}	Type	d	L			¥基準単価	
			1~9本			1~9本	
SGSF	16	0 -0.005	10	13 16 20 22 25		1,080	
	20	0 -0.006	13	13 16 20 22 25 30		1,150	
	24	0 -0.006	16	16 20 22 25 30 35		1,280	
	28	0 -0.007	20	16 20 22 25 30 35		1,440	
	34	0 -0.007	25	20 22 25 30 35		1,680	

D _{h4}	Type	d	L			¥基準単価	
			1~9本			1~9本	
SGBF	16	0 -0.005	10	13 16 20 22 25		1,200	
	20	0 -0.006	13	13 16 20 22 25 30		1,280	
	24	0 -0.006	16	16 20 22 25 30 35		1,360	
	28	0 -0.007	20	16 20 22 25 30 35		1,610	
	34	0 -0.007	25	20 22 25 30 35		1,930	

D _{h4}	Type	d	L			¥基準単価	
			1~9本			1~9本	
SGBZ	13	0 -0.005	8	10 13 16 20		650	
	16	0 -0.005	10	10 13 16 20 22 25		700	
	20	0 -0.006	13	13 16 20 22 25 30		760	
	24	0 -0.006	16	13 16 20 22 25 30 35		830	
	28	0 -0.007	20	16 20 22 25 30 35		960	
SGHZ	13	0 -0.005	8	10 13 16 20		710	
	16	0 -0.005	10	10 13 16 20 22 25		790	
	20	0 -0.006	13	13 16 20 22 25 30		850	
	24	0 -0.006	16	13 16 20 22 25 30 35		960	
	28	0 -0.007	20	16 20 22 25 30 35		1,110	
SGBA	13	0 -0.005	8	10 13 16 20		1,330	
	16	0 -0.005	10	10 13 16 20 22 25			
	20	0 -0.006	13	13 16 20 22 25 30			
	24	0 -0.006	16	13 16 20 22 25 30 35			
	28	0 -0.007	20	16 20 22 25 30 35			

Alterations Code	L寸法変更				ロックタイト用溝加工	
	LC				DLC	
Spec.	●SGBA-SGBL	●SGBH-SGBT	●SGSF-SGBZ	●SGBF-SGHZ	ブッシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。	
						
	● 固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。					
	d	LC	指定 0.1mm 単位	公差	d	LC
	8	8.0≤LC≤L			8	8.0≤LC≤L
	10	8.0≤LC≤L			10	8.0≤LC≤L
	13	10.0≤LC≤L		-0.2	13	10.0≤LC≤L
	16	13.0≤LC≤L			16	13.0≤LC≤L
	20	16.0≤LC≤L			20	16.0≤LC≤L
	25	20.0≤LC≤L			25	20.0≤LC≤L
¥/1Code	200	300			300	300