

—給油・無給油タイプ—

RoHS

SGBA (圧入タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

RoHS

SGBH (圧入タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

RoHS

SGBL (ロックタイト接着タイプ)

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~

RoHS

SGBT (ロックタイト接着タイプ)

\* 外径満寸:  $L \leq 20 \rightarrow 2$ 本  
 $L > 20 \rightarrow 3$ 本

材質 SUJ2  
硬度 58HRC~





D <sub>h4</sub>		型式	d	L	基準單位
			Type		1〜9本
12		SGBT	8	10 13 16 20	550
14	<sup>0</sup> <sub>−0.005</sub>		10	10 13 16 20 22 25	630
18			13	13 16 20 22 25 30 35	680
22	<sup>0</sup> <sub>−0.006</sub>		16	13 16 20 22 25 30 35	750
25			20	16 20 22 25 30 35	850
32	<sup>0</sup> <sub>−0.007</sub>		25	20 22 25 30 35	1,040

D <sub>h4</sub>		型式		L	¥基準単価 1～9本
		Type	d		
13	0 -0.005	SGHZ	8	10 13 16 20	710
16			10	10 13 16 20 22 25	790
20			13	13 16 20 22 25 30	850
24	0 -0.006		16	13 16 20 22 25 30 35	960
28			20	16 20 22 25 30 35	1,110
34	0 -0.007		25	20 22 25 30 35	1,330

**RoHS**

**SGBZ (ロックタイト接着タイプ)**

Technical drawing of the SGBZ (Lock-tight fitting type) component. The drawing shows a cross-section of a cylindrical part with a central hole. Key dimensions include: outer diameter  $D$ , inner diameter  $D_{H4}$ , wall thickness  $1.6$ , and a central hole diameter of  $\phi 0.01$ . The drawing also shows a cross-section of the component with a central hole of diameter  $0.01$ , a wall thickness of  $1.6$ , and a central hole diameter of  $0.01$ . The drawing is labeled with 'RoHS' and 'SGBZ (ロックタイト接着タイプ)'.


3 日日出荷
 
 ストックT 1,000円/1本
 
 ストックA 500円/1本
 
 P.40

Alterations	L寸法変更		ロックタイト用溝加工																																			
Code	LC		DLC																																			
Spec.	<div>●SGBA・SGBL      ●SGBH・SGBT</div> <div><p>LC <math>\overline{\text{T}}</math></p></div>		<div>●SGSF・SGBZ      ●SGBF・SGHZ</div> <div><p>LC <math>\overline{\text{T}}</math></p></div> <div>※ 固体潤滑剤の位置によってはRが大きくなる場合があります。</div>	<div>ブシュの外径にロックタイト用の溝加工をします。</div> <div><p>ストレートタイプ・ヘッド付タイプ</p><p>* 外径溝数</p><p>8.0<math>\leq</math>L (LC) <math>\leq</math>15.9<math>\rightarrow</math>1本</p><p>16.0<math>\leq</math>L (LC) <math>\leq</math>24.9<math>\rightarrow</math>2本</p><p>25.0<math>\leq</math>L (LC) <math>\leq</math>35.0<math>\rightarrow</math>3本</p><div>※SGBA・SGBH・SGBL・SGBT適用不可</div></div>																																		
	<table><tr><th>d</th><th>LC 指定0.1mm単位</th><th><math>\overline{\text{T}}</math> 公差</th></tr><tr><td>8</td><td>8.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td><td rowspan="5">0 -0.2</td></tr><tr><td>10</td><td>8.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>13</td><td>10.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>16</td><td>13.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>20</td><td>16.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>25</td><td>20.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td><td></td></tr></table>		d	LC 指定0.1mm単位	$\overline{\text{T}}$ 公差	8	8.0 $\leq$ LC<L	0 -0.2	10	8.0 $\leq$ LC<L	13	10.0 $\leq$ LC<L	16	13.0 $\leq$ LC<L	20	16.0 $\leq$ LC<L	25	20.0 $\leq$ LC<L		<table><tr><th>d</th><th>LC 指定0.1mm単位</th><th><math>\overline{\text{T}}</math> 公差</th></tr><tr><td>8</td><td>8.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td><td rowspan="5">0 -0.2</td></tr><tr><td>10</td><td>8.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>13</td><td>10.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>16</td><td>13.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>20</td><td>16.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td></tr><tr><td>25</td><td>20.0<math>\leq</math>LC&lt;L</td><td></td></tr></table>	d	LC 指定0.1mm単位	$\overline{\text{T}}$ 公差	8	8.0 $\leq$ LC<L	0 -0.2	10	8.0 $\leq$ LC<L	13	10.0 $\leq$ LC<L	16	13.0 $\leq$ LC<L	20	16.0 $\leq$ LC<L	25	20.0 $\leq$ LC<L		
	d	LC 指定0.1mm単位	$\overline{\text{T}}$ 公差																																			
	8	8.0 $\leq$ LC<L	0 -0.2																																			
10	8.0 $\leq$ LC<L																																					
13	10.0 $\leq$ LC<L																																					
16	13.0 $\leq$ LC<L																																					
20	16.0 $\leq$ LC<L																																					
25	20.0 $\leq$ LC<L																																					
d	LC 指定0.1mm単位	$\overline{\text{T}}$ 公差																																				
8	8.0 $\leq$ LC<L	0 -0.2																																				
10	8.0 $\leq$ LC<L																																					
13	10.0 $\leq$ LC<L																																					
16	13.0 $\leq$ LC<L																																					
20	16.0 $\leq$ LC<L																																					
25	20.0 $\leq$ LC<L																																					
¥ /1Code	300	300	300																																			

ストリップ  
ガイドピン・ブッシュ