

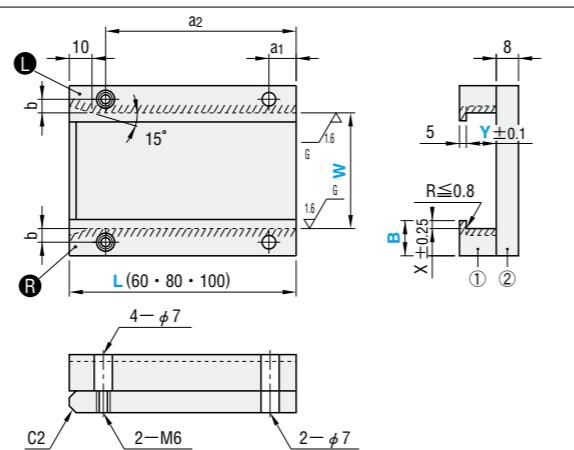
STOCK GUIDE UNITS
材料ガイドユニット
一高周波焼入タイプ



RoHS
ダイセット固定タイプ
ZGUA(ユニット)

ZGUA-R(レール単体)
ZGUA-L(レール単体)

L	a1	a2
60	10	45
80	10	65
100	10	75



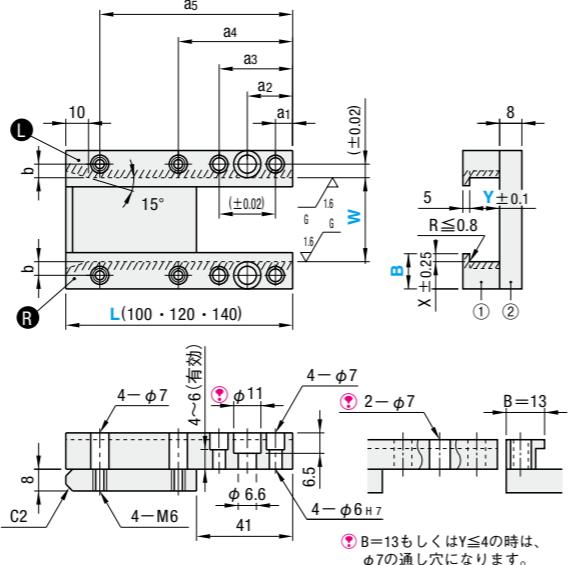
■材質 S50C
■硬度 55HRC ~
■部: 高周波焼入



RoHS
ダイプレート固定タイプ
ZGUB(ユニット)

ZGUB-R(レール単体)
ZGUB-L(レール単体)

L	a1	a2	a3	a4	a5
100	8	20	32	50	85
120	8	20	32	50	105
140	8	20	32	50	115



■材質 S50C
■硬度 55HRC ~
■部: 高周波焼入

■ユニット

型式	B	L	Y 指定1mm単位	W 指定0.1mm単位	b	X
ZGUA	13	60	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3
	16	80			7	3
	20	100			8	5
ZGUB	13	100	1 ~ 30	10 ~ 160	5	3
	16	120			7	3
	20	140			8	5



型式 - L - Y - W
ZGUA 13 - 100 - 22 - 53.2



Delivery
出荷日

■ユニット
3 日目出荷 急ストoke A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄
③3本以上で1明細行当たり一律4,050円



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 基準単価	1 ~ 9 5% 10 ~ 19 10% 20 ~ 29 15% 30 ~ 50 お見積り	51 ~

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

B	¥基準単価1~9セット					
	ZGUA		ZGUB			
	L60	L80	L100	L100	L120	L140
13	4,120	4,750	5,400	7,170	7,830	8,510
16	4,980	5,150	5,760	7,720	8,460	9,180
20	5,220	5,710	6,800	8,850	9,800	10,720

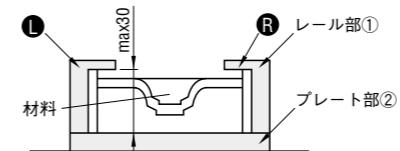
■レール単体

型式	B	L	Y 指定1mm単位	b	X
ZGUA-R	13	60	1 ~ 30	5	3
ZGUA-L	16	80		7	3
ZGUA-L	20	100		8	5
ZGUB-R	13	100	1 ~ 30	5	3
ZGUB-R	16	120		7	3
ZGUB-L	20	140		8	5

■レール単体

■ユニット
3 日目出荷 急ストoke A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄
③3本以上で1明細行当たり一律1,350円

■特長

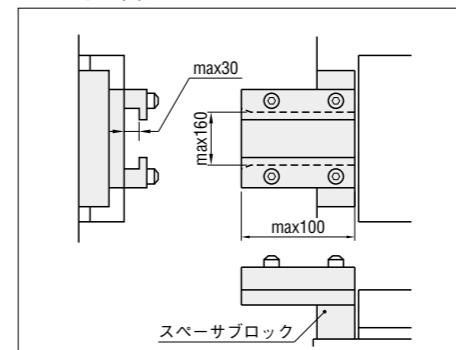


- リフトアップ量が最大30mmまでとれますので曲げ・絞り加工等ご利用頂けます。
- 材料幅に合わせてご利用の際は、レール単体でもお求めになれます。

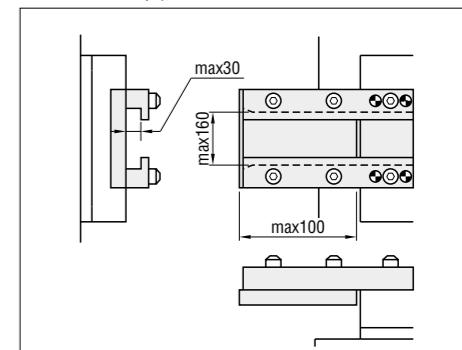


①ユニット構造の選択……型構造・生産量・再研磨頻度等により、ユニットのタイプを選択します。

ダイセット固定タイプ



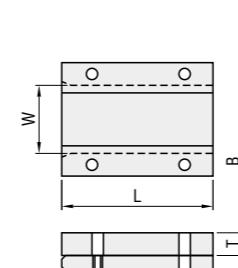
ダイプレート固定タイプ



- ダイセット(ダイプレート直前にスペーサブロックを置く)にボルトにて固定。
- 型内部レイアウトに干渉しません。

②寸法設定

使用する材料の幅・リフトアップ量・取付け条件により寸法を決定します。



①W寸法(材料ガイド幅)の決定
材料幅+材料幅公差+ α (取り付け精度の誤差)

②Y寸法(溝高さ)の決定
材料リフトアップ量+板厚+ α

③T寸法(材料ガイドプレート高さ)の決定
②の溝高さより決定します。ただし、T=Y+5

④L寸法(材料ガイドプレートの長さ)の決定
フィーダーとダイプレート間の距離、材料の幅・板厚によりL寸法を決定します。

⑤B寸法(材料ガイドプレートの幅)の決定
ダイプレートや金型全体のバランス、サブガイドへの干渉等を考慮し、ボルト・ノックピンが取付けられる位置にあることを確認して、B寸法を決定します。

ダイプレートや金型全体のバランス、サブガイドへの干渉等を考慮し、ボルト・ノックピンが取付けられる位置にあることを確認して、B寸法を決定します。

●金型内固定用ブランク(材料ガイドプレート) 型式 **SBM**(HPM2T相当)・**SBA**(SKS93) □P.909

- 金型内部の材料ガイドプレートのブランクです。
- 条件により材質を選択できます。