

SOCKET HEAD CAP SCREWS 六角穴付ボルト

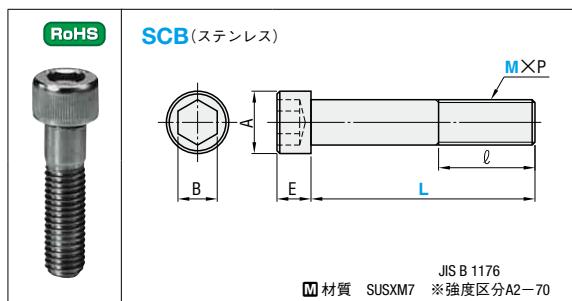
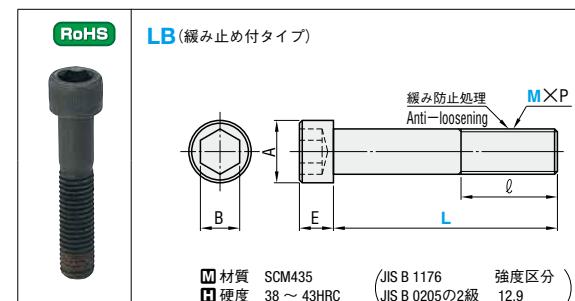


SOCKET HEAD CAP SCREWS 六角穴付さらボルト/ばね座金

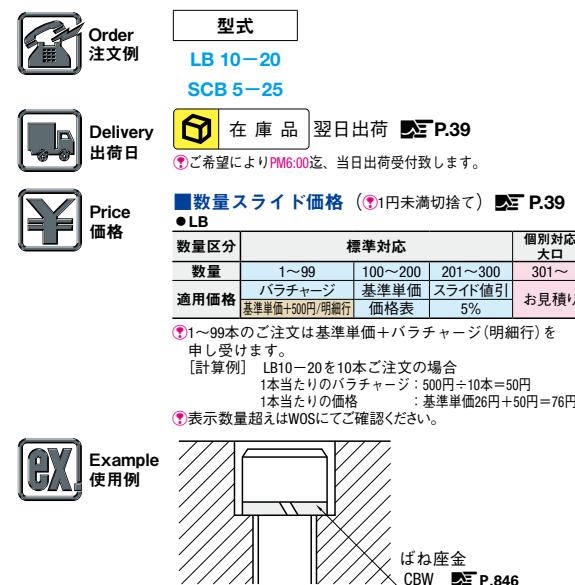
価格改定



新価格



	型式	¥基準単価		型式	¥基準単価	
新JIS	Type M-L	100~200本		新JIS	Type M-L	100~200本
全ねじ Full Thread	LB 4-8			LB 8-15		
	10			20	19	
	12			25		
	15			30		
	20			20		
	25			25		
	25			35		
	30			40		
	30			22		
	14			45	24	
全ねじ Full Thread	LB 5-10			50	25	
	12			55	32	
	15			60	38	
	20			26		
	25			25	27	
	25			30	28	
	30			35	29	
	30			40	30	
	35			45	33	
	35			50	34	
全ねじ Full Thread	LB 6-10			55	38	
	15			60	42	
	20			40	30	
	25			45	33	
	25			50	34	
	30			55	38	
	30			60	42	
	35			40	30	
	35			45	33	
	40			50	34	
全ねじ Full Thread	LB 12-25			55	46	
	15			60	50	
	20			50	50	
	25			55	55	
	30			60	59	
	30			36		
	35					
	40					
	45					
	50					
参考: 六角穴付ボルトに対するザグリ及びボルト穴の寸法 P.1589						
参考: ねじのせん断強度データ P.1593						
型式						
LB 10-20						
SCB 5-25						



※強度区分とは、ねじの引張強さです。

(例) 12.9 (CB3~20, LB)

降伏点または耐力の最小値が引張強さの90%であることを示します。
引張強さの最小値が1220N/mm² (124kgf/mm²) であることを示します。

10.9 (CB24)

降伏点または耐力の最小値が引張強さの90%であることを示します。
引張強さの最小値が980N/mm² (100kgf/mm²) であることを示します。

A2-70 (SCB)

引張強さの最小値が700N/mm² (71.4kgf/mm²) であることを示します。
鋼種区分がA2 (オーステナイト系ステンレス)

① (緩み防止処理とは)

ねじ溝部に弾性・耐磨耗性・耐油性に優れた特殊樹脂を塗布した処理です。

効果は繰り返し使用当初が最大効果となり、4回目以降からは徐々になくなります。

② 緩み防止処理はLBにのみ付きます。

③ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

④ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑤ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑥ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑦ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑧ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑨ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑩ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑪ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑫ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑬ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑭ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑮ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑯ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑰ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑱ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑲ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

⑳ 表示数量超えはWOSにてご確認ください。