

追加工価格も数量スライド適用 P.43

追加工価格も数量スライド適用 P.43

シャンク形状		M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ G より選択								
Type	Shape 刃先形状		B 刃先長さ											
一スパン溝付	RoHS	SKD11相当 60 ~ 63HRC	KLP	(A) D R E G	S L		R10	+0.3 B G 1.5 G						
①スパン溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。 P.830														
刃先形状	A		刃先形状	D		刃先形状	R		刃先形状	E		刃先形状	G	
①P ≥ W ②R = 0 の指定可 ③K = $\sqrt{P^2 + W^2}$			①P ≥ W ②R = 0 の指定可 ③K = $\sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$		①P ≥ W ②0.15 ≤ R < $\frac{W}{2}$ ③K = $\sqrt{(P-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$		①P > W ②W ± 0.01 ③R ≤ 0.2							
型式	D	指定 0.01mm 単位			B	F	数量 スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39							
Type	D	L	(A) min. P max.	D R E G R R	(R) R		数量区分	標準対応	個別対応 大口					
S	10	63 71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	8	数量	1 ~ 9	10 ~ 29	30 ~ 99	100 ~ 200	201 ~		
(A) KLPAS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00	10	価格引率	5%	10%	15%	見積り			
D KLPDS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00	13	基準単価							
R KLPRS	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00	17								
E KLPES	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	22								
G KLPGS	32		22.00 ~ 31.97	31.90	7.00	29								
L	10	71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	8	数量	1 ~ 9	10 ~ 29	30 ~ 99	100 ~ 200	201 ~		
(A) KLPAL	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00	10	価格引率	5%	10%	15%	見積り			
D KLPDL	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00	13	基準単価							
R KLPRL	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00	17								
E KLPEL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00	22								
G KLPGL	32		22.00 ~ 31.97	31.90	7.00	29								
0.15 ~ W 2 未満 R のみ														
D	KLPAS KLPAL	KLPDS KLPDL	KLPRS KLPRL	KLPES KLPEL	KLPGS KLPL									
10	570	1,580	2,340	1,870	1,470									
13	640	1,790	2,640	2,110	1,660									
16	760	2,140	3,140	2,510	1,990									
20	970	2,670	3,890	3,110	2,470									
25	1,210	3,480	4,780	4,050	3,210									
32	2,450	4,650	5,750	5,270	4,340									

 Order
注文例 型式 — L — P — W — R(税のみ)
KL PDL 16 — 80 — P10.33 — W8.64

Delivery 出荷日

• A

2 日目出荷	●ストーク A 早割 翌日出荷 300円/1明前行	●ストーク A 翌日出荷 500円/1本
	PM 3:00迄	PM 6:00迄
	P40	

ご注文締切

• D R E

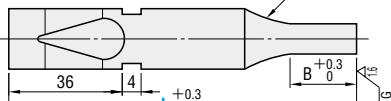
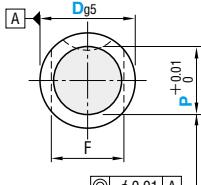
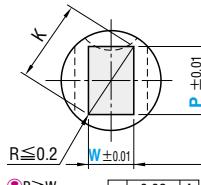
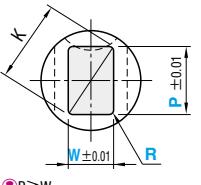
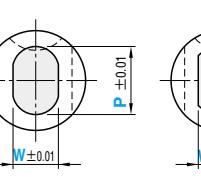
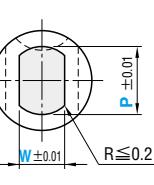
3

- ①ストーカー早割は1明細行当たり一律300円
- ②ストーカーは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ③追加工SC-PRCはストーカー早割適用不可
- ④D32のみ3項目出荷となります。

◎追加
Alterations  型式 - L(LC) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-KC)
KL PBS 16 - LC70.5 - P12.00 - W10.00 - B3.00 - BC15.00

Alterations	Code	(A)	D R E G	\$/1Code																				
刃先追加工	PC WC	刃先径変更 $PC \geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) <table border="1"> <tr> <th>P</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>1.50 ~ 1.99</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>2.00 ~ 3.99</td> <td>35</td> </tr> <tr> <td>4.00 ~</td> <td>45</td> </tr> </table>	P	Bmax	1.50 ~ 1.99	20	2.00 ~ 3.99	35	4.00 ~	45	刃先径変更 $PC \geq \frac{P-W_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 <table border="1"> <tr> <th>P-W</th> <th>Bmax</th> </tr> <tr> <td>1.25 ~ 1.49</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>1.50 ~ 1.99</td> <td>13</td> </tr> <tr> <td>2.00 ~ 3.49</td> <td>19</td> </tr> <tr> <td>3.50 ~ 4.99</td> <td>25</td> </tr> <tr> <td>5.00 ~</td> <td>30</td> </tr> </table>	P-W	Bmax	1.25 ~ 1.49	8	1.50 ~ 1.99	13	2.00 ~ 3.49	19	3.50 ~ 4.99	25	5.00 ~	30	200
P	Bmax																							
1.50 ~ 1.99	20																							
2.00 ~ 3.99	35																							
4.00 ~	45																							
P-W	Bmax																							
1.25 ~ 1.49	8																							
1.50 ~ 1.99	13																							
2.00 ~ 3.49	19																							
3.50 ~ 4.99	25																							
5.00 ~	30																							
	BC	刃先長変更 $2 \leq BC \leq B_{max}$ (●全長(L)は刃先長(BC) + 45mm以上必要です。		200																				
	PKC	刃先公差変更 $P + 0.01 \Rightarrow + 0.005$ $P - 0 \Rightarrow 0$	刃先公差変更 $P \cdot W \pm 0.01 \Rightarrow + 0.01$ $P - 0 \Rightarrow 0$	400																				
	SC	刃先ラップ仕上げ (●P寸法公差、指定単位は変わりません。 (●刃先形状コード - R=0指定不可)		1,200 (A)寸法公差 800																				

Alterations	Code	(A)	D	R	E	G	¥/1Code
刃先追加工	PRC ± 0.05	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 (?) PRC≤(P-0.2)/2 (X) PCC併用不可	—	—	—	—	400
	PCC ± 0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 (?) PCC≤(P-0.2)/2 (X) PRC併用不可	—	—	—	—	200
全長追加工	LC	全長変更 45+B(C)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合は0.01mm単位指定可) (?) 全長(L)-刃先長(g)が45mm以下の場合、刃先長は全長-45になります。	—	—	—	—	200
	LKC	全長公差変更 $L_0^{+0.3} \rightarrow ^{+0.05}_0$	—	—	—	—	400
その他	KC	—	0° 270°	90°	ボール 位置変更 等	—	200

シャンク形状		M 材質 H 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状 A ~ G より選択							
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ										
一スパナ溝付	RoHS	SKH51相当 61 ~ 64HRC	KBP	(A) (D) (R) (E) (G)	S L							
<p>①スパナ溝はパンチが正しくロックされているかを確認するためのものです。 </p>												
刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状			
(A)	(D)	(R)	(E)	(G)								
 $P = 0.01 A$	 $P = W$ $R = 0$ の指定可 $P = 0.02 A$	 $P = W$ $0.15 \leq R < \frac{W}{2}$ $P = \sqrt{(R-2R)^2 + (W-2R)^2} + 2R$	 $P > W$	 $P > W$								
<p>②P=0.01 A</p> <p>③P=W</p> <p>④R=0の指定可</p> <p>⑤K= $\sqrt{P^2 + W^2}$</p>												
型式		指定 0.01mm 単位							■ 数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P39			
Type	D	L	(A) min. P max.	D P _{Kmax}	R P _{Wmin.}	R P _R	B	F	数量区分			
S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	0.15 W 2未満 Rのみ	13	8	1 ~ 9			
(A) KBPAS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		10	10	10 ~ 29			
(D) KBPDS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		13	13	30 ~ 99			
(R) KBPRS	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		17	17	100 ~ 200			
(E) KBPES	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		22	22	201 ~			
(G) KBPGS	32		22.00 ~ 31.97	31.90	7.00		29	29	お見積り			
L	10	80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	W 2未満 Rのみ	19	8	5%			
(A) KBPAL	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		10	10	10%			
(D) KBPDL	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		13	13	15%			
(R) KBPRL	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		17	17	お見積り			
(E) KBPEL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		22	22	④ 表示数量超えはWOSにてご確認ください			
(G) KRPGL	32		22.00 ~ 31.97	31.90	7.00		29	29	■ 早割30%の価格は30%OFF (1円未満切り捨て)			
<p>■ 基準単価</p>												
D	KBPAS KBPAL	KBPDS KBPDL	KBPRS KBPRL	KBPES KBPEL	KBPGS KRPGL							
10	920	2,300	3,130	2,500	2,020							
13	1,160	2,710	3,690	2,950	2,420							
16	1,400	3,200	4,430	3,540	2,910							
20	2,050	4,250	5,800	4,650	3,910							
25	2,900	5,470	6,870	6,370	5,390							
32	4,220	6,820	8,360	7,720	6,670							

 Order
注文例 型式 — L — P — W — R(税のみ)
KPLDL 16 — 80 — P10.33 — W8.64

Delivery 出荷日

• A

2 日目出荷

緊 急ストーク A早割 翌日出荷 300円/1箱(税別) PM 3:00迄

緊急ストーク A 翌日出荷 500円/1本 PM 6:00迄

【返文未切】

• D R E

3 日目出荷

P40

- ①ストーカーは1明細行当たり一律300円
- ②ストーカーは3本以上で1明細行当たり一律1,350円
- ③追加工SC-PRCはストーカーは早割適用不可
- ④D32のみ3日目出荷となります。

Alterations  型式 — L(LC) — P(PC) — W(WC) — R — (BC+KC)
 KBRDS 32 — 100 — P26.20 — W14.00 — KC90

Alterations	Code	(A)	D	R	E	G	¥/1Code
	PC WC	刃先径変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先径変更 PC $\geq \frac{P_{min}}{2}$ 指定0.01mm単位				200
	BC	刃先長変更 2≤BC≤Bmax ●全長(L)は刃先長(BC)+50mm以上必要です。	指定0.1mm単位 ●全長(L)は刃先長(BC)+50mm以上必要です。				200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇌ +0.005 0 0	刃先公差変更 P·W ±0.01 ⇌ +0.01 0 0				400
	SC	刃先ラップ仕上げ ●P+T法公差・指定単位は変わりません。					1,200 (800のみ)

terations	Code	(A)	D	R	E	G	¥/1Code
 PRC±0.05	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 (?)PRC≤(P-0.2) / 2 (?)PCC併用不可	—	—	—	—	400
 PCC±0.05	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 (?)PCC≤(P-0.2) / 2 (?)PRC併用不可	—	—	—	—	200
 LC		全長変更 50+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) (?)全長 LC -刃先長が50mm以下の場合は、刃先長は全長-50になります。	—	—	—	—	200
 LKC		全長公差変更 L ₀ +0.3 ₋₀ ⇒0.05	—	—	—	—	400
 KC		—	0° 270° 90°	ボール 位置変更 指定1.単位	—	—	200