

BALL-LOCK PUNCHES -LIGHT LOAD-
ボールロックパンチ
-ライト級・エコノミータイプ-

2日目納期短縮
出荷期

A+3
早割


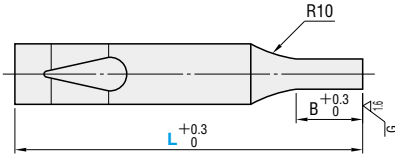
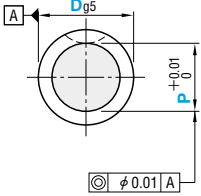
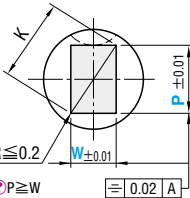
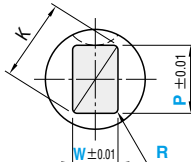
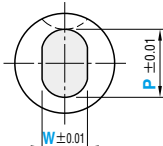
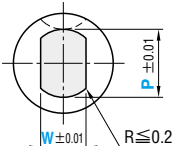
BALL-LOCK PUNCHES -HEAVY LOAD-
ボールロックパンチ
-ヘビー級・エコノミータイプ-











2日目納期短縮
出荷期

A+3
早割

¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

シャンク形状	材質 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状A ~ Gより選択
		Type	Shape 刃先形状	
	SKD11相当 60 ~ 63HRC	ELP	A	
			D	
			R	
			E	
			G	
刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状	刃先形状
A	D	R	E	G
				
◎ P ≥ W ◎ R = 0の指定可 ◎ K = √(P² + W²)	◎ P ≥ W ◎ 0.15 ≤ R < W/2 ◎ K = √(P - 2R)² + (W - 2R)² + 2R	◎ P > W	◎ P > W	

型式		L	指定0.01mm単位					B
Type	D		(A)	P	D R E G	R		
S			min. P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R		
A	 ELPAS	10	63 71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	0.15 ~ W 2 未満 Rのみ	13
D	 ELPDS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00		
R	 ELPRS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00		
E	 ELPES	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00		
G	 ELPGS	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		
		32	22.00 ~ 31.97	31.90	7.00	19		
L	 ELPAL	10	71 74 80 90	3.00 ~ 9.97	9.90		2.50	19
A	 ELPDL	13		6.00 ~ 12.97	12.90		3.00	
D	 ELPRL	16		10.00 ~ 15.97	15.90		4.00	
R	 ELPEL	20		13.00 ~ 19.97	19.90		5.00	25
E	 ELPGL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00		
G		32	22.00 ~ 31.97	31.90	7.00			


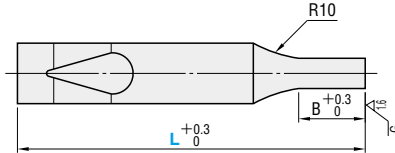
Order 注文例	型式	L	P	W	R(のみ)
	ELPRS 16	74	P12.00	W10.00	R3.00

Delivery 出荷日	2 日目出荷	ストーク A 当日出荷 1,000円/1本 ストーク A 翌日出荷 1,600円/1本 ストーク A 3日以上 1,800円/1本	2 日目出荷	ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 ストーク T 翌日出荷 1,600円/1本 ストーク T 3日以上 1,800円/1本
-----------------	--------	---	--------	---

Alterations 追加工	型式	L(LC)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・KC...etc.)
	ELPRS 16	LC70.5	P12.00	W10.00	R3.00	BC15.5

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
	PC WC	刃先径変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長(L)は刃先長(BC) + 45mm以上必要です。	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P-W ±0.01 ⇨ +0.01 0	400
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 刃先形状 コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PRC	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可		400
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可		200
全長追加加工	LC	全長変更 45 + B(BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)		200
	LKC	全長公差変更 L +0.3 ⇨ +0.05 0		400
その他	KC		ボール 270° 90° 位置変更 指定1°単位	200

シャンク形状	M 材質 H 硬度	型式		刃先形状は下図 刃先形状A ~ Gより選択
		Type	Shape 刃先形状	
	SKH51相当 61 ~ 64HRC	EBP	A	
			D	
			R	
			E	
			G	
刃先形状 A			刃先形状 D	
刃先形状 R			刃先形状 E	
刃先形状 G			刃先形状 G	

型式		L	指定0.01mm単位					B
Type	D		(A)		D R E G		R	
			min.	P max.	P-Kmax.	P-Wmin.	R	
S	10	71 80 90 100	3.00 ~ 9.97	9.90	2.50	0.15 ~ W 2 未 満	Rのみ	13
A EBPAS	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
D EBPDS	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
R EBPRS	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			
E EBPES	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G EBPGS	32	80 90 100	22.00 ~ 31.97	31.90	7.00			19
L	10		3.00 ~ 9.97	9.90	2.50			19
A EBPAL	13		6.00 ~ 12.97	12.90	3.00			
D EBPDL	16		10.00 ~ 15.97	15.90	4.00			
R EBPRL	20		13.00 ~ 19.97	19.90	5.00			25
E EBPEL	25		18.00 ~ 24.97	24.90	6.00			
G EBPGL	32		22.00 ~ 31.97	31.90	7.00			

Order 注文例	型式	L	P	W	R(のみ)
	EBPRL 32	100	P26.20	W14.00	R3.00

Delivery 出荷日	2 日目出荷	ストーク A 当日出荷 1,000円/1本 ストーク A 翌日出荷 1,600円/1本 ストーク A 3日以上 1,800円/1本	2 日目出荷	ストーク T 当日出荷 1,000円/1本 ストーク T 翌日出荷 1,600円/1本 ストーク T 3日以上 1,800円/1本
-----------------	--------	---	--------	---

Alterations 追加工	型式	L(LC)	P(PC)	W(WC)	R	(BC・KC...etc.)
	EBPDS 32	100	P26.20	W14.00		KC90

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
	PC WC	刃先径変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	200
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長(L)は刃先長(BC) + 50mm以上必要です。	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P-W ±0.01 ⇨ +0.01 0	400
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 刃先形状 コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1Code
	PC WC	刃先径変更 PC ≥ Pmin 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	400
	BC	刃先長変更 2 ≤ BC ≤ Bmax 指定0.1mm単位 全長(L)は刃先長(BC) + 50mm以上必要です。	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 PCC併用不可	200
	PKC	刃先公差変更 P +0.01 ⇨ +0.005 0	刃先公差変更 P-W ±0.01 ⇨ +0.01 0	400
	SC	刃先ラップ仕上げ P寸法公差・指定単位は変わりません。 刃先形状 コーナー R=0指定不可		1,200 (Aのみ 800)

ボールロックパンチ
ダイリテーナ