

■ハイテン材用高耐久リテーナとは

ハイテン材用高耐久リテーナは、ハイテン材や厚板の打ち抜き加工向けに開発した商品です。ハイテン材や厚板の打ち抜きでは、加工中にリテーナが変形することでパンチにガタが発生してパンチの寿命が低下する場合があります。ハイテン材用高耐久リテーナは、高強度の材質を用いることでリテーナの変形を防ぎます。

■ハイテン材、厚板の打ち抜きにおけるリテーナの変形

ハイテン材や厚板の打ち抜きでは、パンチ刃先の早期摩耗やチッピング、折損といったパンチの寿命を低下させる問題が発生しますが、その原因の1つに「リテーナの変形」があります。リテーナのパンチ穴が変形すると、パンチの保持が不十分になり刃先にガタが発生します。その結果、パンチとダイの適正なクリアランスが保たれなくなり、刃先の偏摩耗やチッピングが発生してパンチの寿命を低下させます。(図1)

リテーナが変形する原因として以下の2つが挙げられます。

1. 過大な打ち抜き荷重による変形

ハイテン材や厚板の打ち抜きではパンチに高い応力がかかります。そのためパンチは膨張、収縮を繰り返し、リテーナがその圧力を受けて変形することがあります。(図2)

また斜面抜きやクリアランスの偏りによるスラスト荷重などによってリテーナが変形することもあります。

2. パンチ抜き差しの繰り返しによる変形

ハイテン材や厚板の打ち抜きでは刃先の摩耗が早く、頻繁にメンテナンスを行う必要があります。メンテナンスでパンチの抜き差しを繰り返すと、パンチに比べ硬度の低いリテーナが傷付いて変形することがあります。(図3)

■ハイテン材用高耐久リテーナの特長

ハイテン材用高耐久リテーナは、上記の問題を解決するため材質をS45C(生材)→SCM440相当(硬度36～44HRC)に変更しています。S45CとSCM440の機械的性質を比べると(表1)、SCM440の方が硬度、降伏応力、引張強度の全てにおいて高くなっており、耐摩耗性、耐傷付き性に優れ、変形しにくいことが分かります。ハイテン材用高耐久リテーナはこれらの特長を備え、リテーナの変形を防いでパンチの高寿命化に貢献します。

〔表1〕S45C(生材)とSCM440の機械的性質

| 材質 | 硬度 (HRC) | 降伏応力 (MPa) | 引張強度 (MPa) |
|----------|-------------|---------------|---------------|
| S45C(生材) | 21以下 | 345以上 | 570以上 |
| SCM440 | 36～44 | 835以上 | 980以上 |

※旧JIS G4051、G4105(1979)より一部引用。

■用途

1. ハイテン材や厚板の打ち抜き

打ち抜き時にパンチシャック部の応力が500MPa程度を超える場合、ハイテン材用高耐久リテーナは優れた効果を発揮します。

簡易的に以下の使用条件を目安としてください。

被加工材引張強さ σ ×板厚 $t \geq 1800$ [MPa・mm] (図4)

(例) 被加工材引張強さ590MPa、板厚3.2の場合、

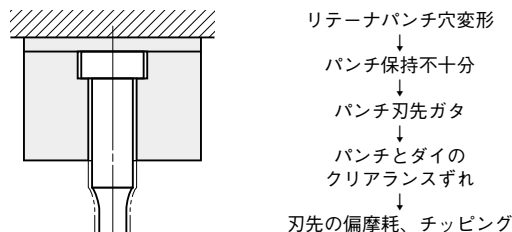
$590 \times 3.2 = 1888$ [MPa・mm]

1800 [MPa・mm] 以上のため、ハイテン材用高耐久リ

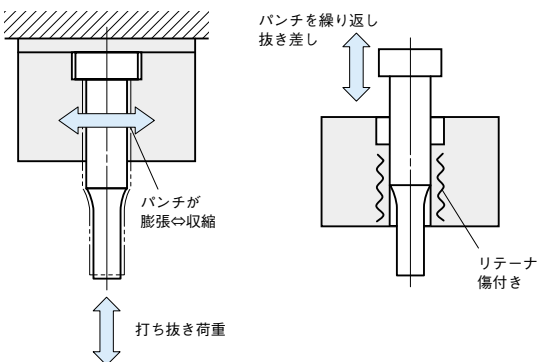
テーナが適しています。

2. 生産数の多い金型

100万ショット以上など生産数が多いため金型部品の耐久性を高くしてメンテナンスコストを抑えたい場合、ハイテン材用高耐久リテーナが適しています。

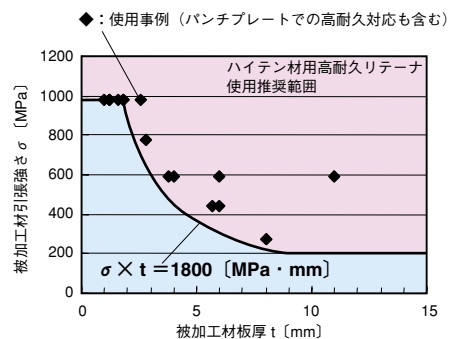


〔図1〕リテーナの変形によるパンチ寿命の低下



〔図2〕過大な打ち抜き荷重によるリテーナの変形

〔図3〕パンチ抜き差しの繰り返しによるリテーナの変形

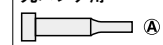


〔図4〕ハイテン材用高耐久リテーナの使用推奨範囲と使用事例



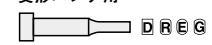
①パンチをリテーナにセットして納入します。(＋100円)詳細 P.769

丸パンチ用



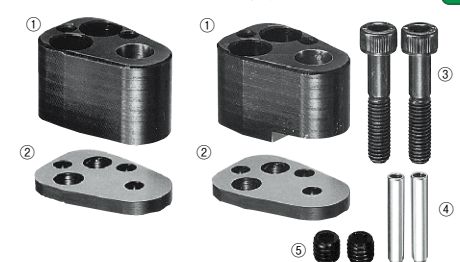
| 型式 | リテーナNo. | 構成部品 |
|--------|---------|-----------|
| HDP-AP | HA1 | ① ② ③ ④ ⑤ |
| HDPAR | HA2 | ① ② ③ ④ ⑤ |
| BPC | — | ① ② ③ ④ ⑤ |
| HDP-AN | HA3 | ① ② ③ ④ ⑤ |

変形パンチ用



| 型式 | リテーナNo. | 構成部品 |
|--------|---------|-----------|
| HDP-FP | HF1 | ① ② ③ ④ ⑤ |
| HDPFR | HF2 | ① ② ③ ④ ⑤ |
| BPC | — | ① ② ③ ④ ⑤ |
| HDP-FN | HF3 | ① ② ③ ④ ⑤ |

ー丸用ー

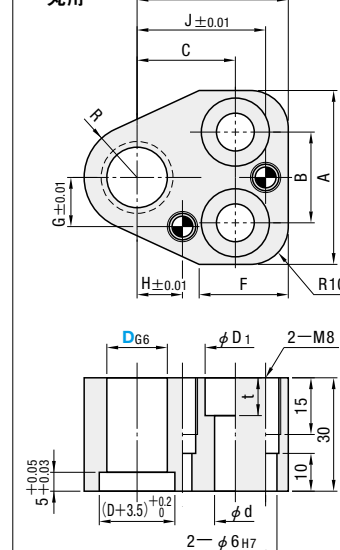


ー変形用ー

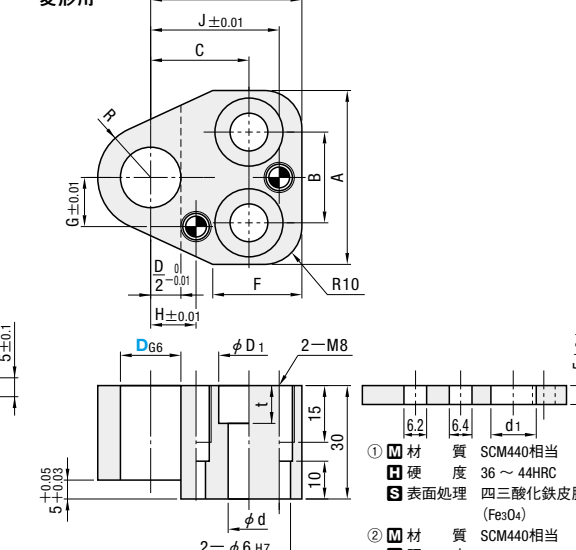


RoHS

ー丸用ー



ー変形用ー



- ① 材質 SCM440相当
② 硬度 36～44HRC
③ 表面処理 四三酸化鉄皮膜 (Fe3O4)
④ 材質 SCM440相当
⑤ 硬度 56～60HRC
⑥ 六角穴付ボルト(緩み防止処理付)

| 型式 | Type | D | DG6 | A | B | C | E | F | G | H | J | R | D1 | d | t | d1 | 付属品 ③④⑤ |
|-------------------|-------------------|----|------------------|----|----|----|----|----|----|----|----|------|----|----|----|----|-------------------------------|
| ー丸用ー | ー変形用ー | 10 | +0.014 +0.005 | 37 | 20 | 21 | 35 | | 10 | 9 | 29 | 9.5 | 14 | 9 | 10 | 10 | ③M8-40 ④MSTM6-30 ⑤MSW8 |
| HDP-AP (①②③④⑤) | HDP-FP (①②③④⑤) | 13 | +0.017 +0.006 | 43 | 26 | 23 | 38 | | 13 | 11 | 32 | 12 | | | | | |
| HDPAR (①③④⑤) | HDPFR (①③④⑤) | 16 | | 44 | 24 | 26 | 40 | 20 | | 12 | 34 | 14 | | | | | |
| BPC (②) | BPC (②) | 20 | | 48 | 28 | 27 | 42 | | 16 | 14 | 36 | 17 | 17 | 11 | 12 | 12 | ③M10-40 ④MSTM6-30 ⑤MSW8 |
| HDP-AN (①) | HDP-FN (①) | 25 | +0.020 +0.007 | 50 | 30 | 30 | 46 | | 18 | 17 | 39 | 19.5 | | | | | |



型式
HDP-AP 25



2 日日出荷

ストークT 当日出荷 400円/1本
ストークA 翌日出荷 200円/1本
ご注文締切 正午迄 PM 6:00迄
①ストークAは3本以上で1明細行当たり一律540円



■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応大口
数量 1～9セット 10～29セット 30～49セット 50～100セット 101セット～
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

| | 丸用 | | | 変形用 | | | 丸・変形 |
|----|-------------|---------------|-----------------|-------------|---------------|-----------------|----------|
| D | HDP-AN ① | HDPAR ①③④⑤ | HDP-AP ①②③④⑤ | HDP-FN ① | HDPFR ①③④⑤ | HDP-FP ①②③④⑤ | BPC ② |
| 10 | 1,480 | 1,550 | 1,990 | 1,610 | 1,680 | 2,120 | 500 |
| 13 | 1,540 | 1,620 | 2,060 | 1,660 | 1,740 | 2,180 | 500 |
| 16 | 1,590 | 1,670 | 2,110 | 1,730 | 1,810 | 2,250 | 500 |
| 20 | 1,690 | 1,770 | 2,250 | 1,800 | 1,880 | 2,360 | 580 |
| 25 | 1,790 | 1,880 | 2,360 | 1,920 | 2,010 | 2,490 | 580 |