

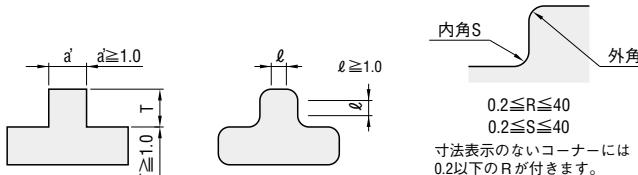
Type	V-H寸法	M材質 H硬度	型式	形状	RoHS
ストレートタイプ	SKD11相当 60~63HRC	BL	ストレートタイプ 外形フリータイプ		
			PBL		
片フランジタイプ	SKD11相当 60~63HRC	BLF	片フランジタイプ		
			PBLF		
外形フリー・ストレートタイプ	SKD11相当 60~63HRC V-H寸法 6.0~25.0 フリー指定	FBL	外形フリー・ストレートタイプ		
			FPBL		

Type	Shape	V	6	8	10	13	16	20	25	L
H	W	P	1.00~3.00	1.00~4.00	1.00~6.00	1.00~8.00	1.00~10.00	1.50~12.00	1.50~16.00	
ストレートタイプ	BL PBL	2H~12H	6	1.00~3.00	○	○	○	○	○	16
		2J~18J	8	1.00~4.00		○	○	○	○	20
		3K~29K	10	1.00~6.00			○	○	○	22
		2L~7L	13	1.00~8.00				○	○	25
片フランジタイプ	BLF PBLF	刃先形状 P.749 から選択	16	1.00~10.00					○	30
			20	1.50~12.00				○	○	35
			25	1.50~16.00					○	
外形フリー ストレートタイプ	FBL FPBL	刃先形状 P.749 から選択	2H~12H	6.0~8.0	8.1~10.0	10.1~13.0	13.1~16.0	16.1~20.0	20.1~25.0	L
			2J~18J	1.00~4.00	1.00~6.00	1.00~8.00	1.00~10.00	1.50~12.00	1.50~16.00	
			3K~29K	8.1~10.0	1.00~6.00	4	○	○	○	16
			2L~7L	10.1~13.0	1.00~8.00	5	○	○	○	20
				13.1~16.0	1.00~10.00	6	○	○	○	22
				16.1~20.0	1.50~12.00	8	○	○	○	25
				20.1~25.0	1.50~16.00	9				30
									○	35

V-H…指定0.1mm単位

V-P≥a H-W≥b

## ■加工限度



内角S  
外角R  
0.2≤R≤40  
0.2≤S≤40  
寸法表示のないコーナーには  
0.2以下のRが付きます。

## ■指定単位

寸法	公差	指定単位
W	±0.01	0.01mm単位
P	±0.01	0.01mm単位
A	±0.01	0.01mm単位
B	±0.01	0.01mm単位
C	±0.01	0.01mm単位
Q		0.01mm単位
R		0.01mm単位
S		0.01mm単位
C (R部)		0.01mm単位
A°(角度)		0.1°単位

Order  
注文例

型式 - V - H - L - P·W·A·B·C·Q·R·S… 指定0.01mm単位

BL 4J 13 10 - 20 - P8.00-W6.00-A4.50-R1.00-S2.00

FBL 5J - V14.6 - H13.1 - 20 - P9.00-W7.00-R1.00

Delivery  
出荷日

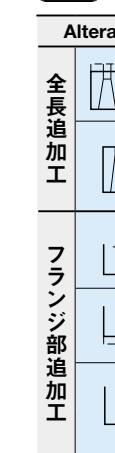
3 日目出荷

ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P40

Alterations  
追加工

型式 V H - L(LC) - P·W·A·B·C·Q·R·S… - (BC·HC·TC…etc.)

BL4J 13 10 - 20 - P8.00-W6.00-A5.5-R2.00-S2.00 - BC4



Alterations

Code

Spec.

\$/1Code

全長追加工

LC

全長変更  
10≤LC≤L  
指定0.1mm単位  
フランジタイプはLC≤12の場合、導入部は付きません。

200

LKC

全長公差変更 L+0.4 -0.2 → +0.05 0

400

LKZ

全長公差変更 L+0.4 -0.2 → +0.01 0

600

HC

フランジ幅変更  
0≤HC≤1.5  
指定0.1mm単位

200

TC

フランジ厚変更 2≤TC≤5 指定0.1mm単位

※全長は(5-TC)分短くなります。

LC併用の場合、全長はLCと同じです。

200

TKC

ツバ厚公差変更 T+0.3 -0.2 → +0.02 0

200

TKM

ツバ厚公差変更 T+0.3 -0.2 → 0 -0.02

200

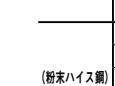


刃先追加工

BC

刃先長変更  
0≤BC≤4  
指定0.1mm単位

200



PKC

刃先公差変更 P-W±0.01 → +0.01 0

400



HVC

刃先に対しH-V逆。H寸方向にP寸、V寸方向にW寸を加工します。

※P→min W max

P寸法の範囲は規格表のW寸法の範囲になります。

※BLF-PBLFのフランジ位置は以下になります。

0



その他

NDC

導入部無し

0