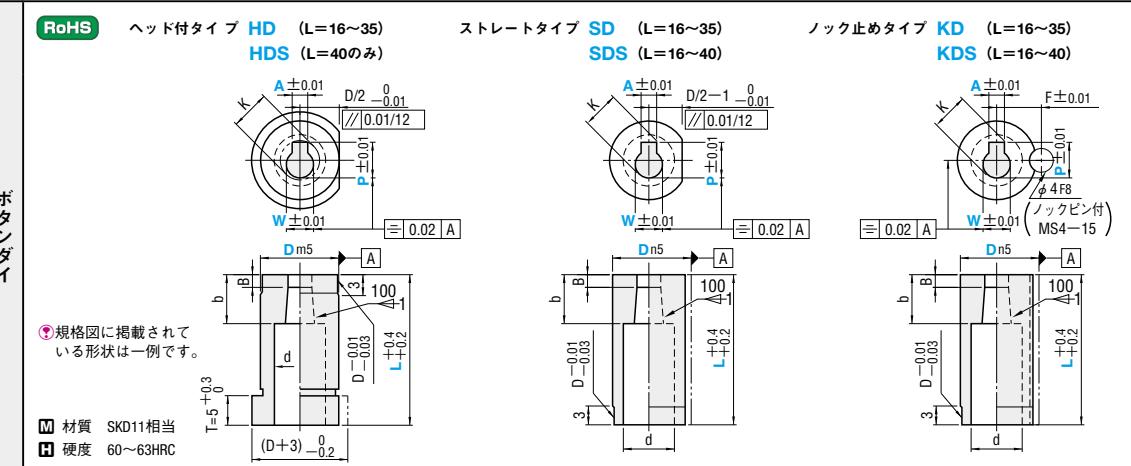
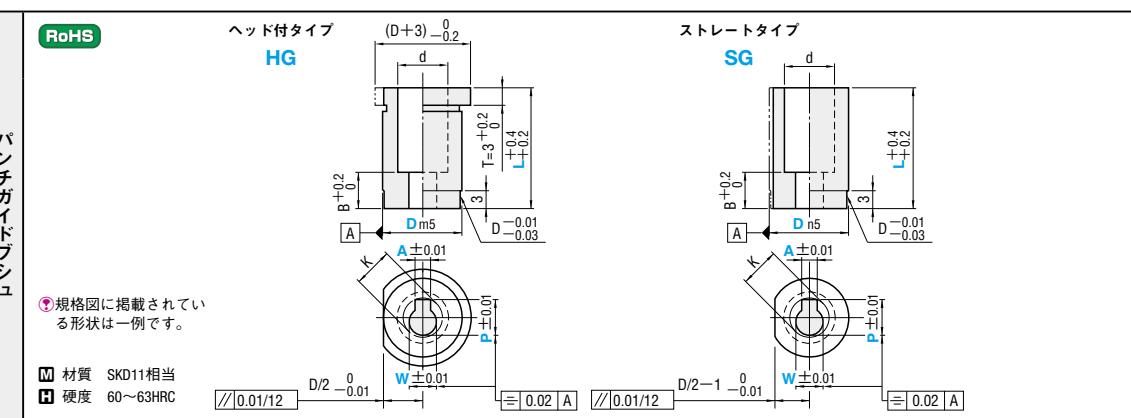


異形形状パンチガイドブッシュ・ボタンダイ



型式			L	P·K max.	P·W min.	パンチガイド HG·SG B	ボタンダイ		d	F
Type	Shape形状	D					HD·SD·KD	HDS·SDS·KDS		
パンチガイド	HG	2H~12H	8	10 13 16 20 22 25	4.00	2.00	4	—	4.4 6.4 8.4 10.6	—
		2J~18J	10		6.00	2.00				
	SG	3K~29K	13		8.00	3.00				
		2L~7L	16		10.00	3.00				
ボタンダイ	HD	6	6 8 10 13 20 22 25 30 35 (40)	3.00 4.00 6.00 8.00 10.00 12.00 16.00 20.00 26.00 35.00 40.00	2.00 2.00 2.00 2.00 2.50 3.00 4.00 5.00 6.00 6.00 7.00	3 4 6 10 12 8 15 10 20 14	— — — 6 8 10 12.6 16 16.6 20.6 26.6 36.0 41.0	3.4 4.4 6.4 8.4 10.6 12.6 16.6 16 19 22.5 25 28	— — 6 7.5 8 10 12.5 16 19 22.5 25 28	— — — — — — — — — — —
		HD·SD								
	HD	2H~12H	10							
		2J~18J	13							
	HDS	3K~29K	16							
		2L~7L	20							
	SD	8L (KD·KDSのみ)	25							
		SDS	30							
	KD	32								
		KDS	38							
		刃先形状 P·7.49 から選択	45							
			50							
			56							

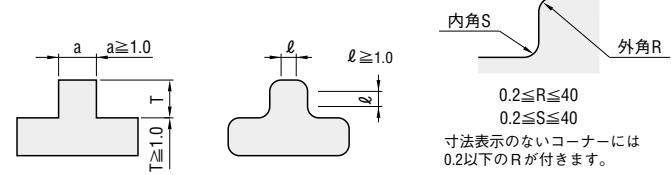
①L=(16)・(40)の場合、適用するTypeとD寸法は次の通りです。

L	D	Type
(16)	6	HD
	SD	
	38	SDS
	38	KD
	38	KDS
(40)	10	HDS
	32	SDS
	56	KDS

②Y寸法がminYより小さくなる場合、パイロット穴(加工前の予備穴)のあるボタンダイブランクを使用できないため、ストークはご利用いただけません。

D	minY
6~16	0.7
20	0.8
25	1.2
32~56	1.7

■加工限度



■指定単位

寸法W公差	指定単位
W ±0.01	0.01mm単位
P ±0.01	0.01mm単位
A ±0.01	0.01mm単位
B ±0.01	0.01mm単位
C ±0.01	0.01mm単位
Q	0.01mm単位
R	0.01mm単位
S	0.01mm単位
C (R部)	0.01mm単位
A° (角度)	0.1°単位



型式 - L - P·W·A·B·C·Q·R·S... 指定0.01mm単位
HD8J 25 - 25 - P14.00-W11.00-R4.00



3 日目出荷
ストーク A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 ※Y<minYの場合
ストーク不可
③3本以上で1明細行当たり一律4,050円



型式 - L(LC) - P(PC)·W(WC)·A·B·C·Q·R·S - (BC·HC·TC··etc.)
HD8J 25 - 25 - P14.00-W11.00-R4.00 - BC4-KFC225

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加工	PC	刃先径変更 min: $\frac{P - PC}{WC} \geq \frac{P - W_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.1mm単位	200
	WC	max: $P - PC \leq WC \leq P - K_{max} + 0.2$ 指定0.1mm単位	
全長追加工	BC	刃先長変更 $1 \leq BC \leq b$ 指定0.1mm単位 ④HG・SG適用不可	200
	LC	全長変更 (刃先部より加工します) 指定0.1mm単位 パンチガイドブッシュ 10 ≤ L - (B-1) ≤ LC < L ⑤B寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。 ボタンダイ 10 ≤ L - (b-1) ≤ LC < L ⑥b寸法と導入部は(L-LC)分短くなります。 全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位	200
LKC		全長公差変更 $L + 0.4 \rightarrow +0.05$	400
	LKZ	全長公差変更 $L + 0.4 \rightarrow +0.01$ ⑦L < 16適用不可 ⑧D > 25適用不可	600



■数量スライド価格 (⑨1円未満切り捨て) P39

数量区分 標準対応 個別対応大口

数量 基準単価 5% 10% 15% お見積り

⑩表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■パンチガイドブッシュ 基準単価

D	HG SG
8	5,650
10	5,650
13	5,890
16	6,380

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 $D \leq HC < D+3$ 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 $2 \leq TC < t$ 指定0.1mm単位 ⑪全長は(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	200
KC		・ガイド 90° ・ダイ 270° 廻り止め 0° 位置変更 指定1単位	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KC併用可	200
KFC		・ガイド 90° 廻り止め 0° 角度指定 指定1単位 ⑫KC・WKC併用不可 ⑬KFC・WKC併用不可	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04~0に加工 ⑭L < 30適用不可	200
TKC		ツバ厚公差変更 $T + 0.2 \rightarrow +0.02$ ⑮L < 16適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 $T + 0.2 \rightarrow -0.02$ ⑯L < 16適用不可	200