SPECIAL SHAPED STRAIGHT PUNCHES

異形状ストレートパンチ

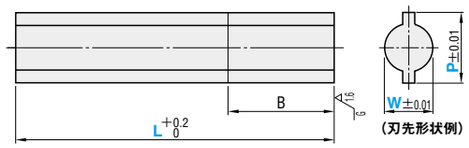
追加工価格も数量スライド適用 P.43

注）HPC・HMC・HKCで刃先形状にW寸法指定が入らない場合（2L、3Lなど）は、形状の最大幅で材質が決まります。

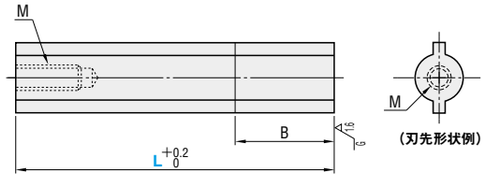
RoHS

M 材質	H 硬度	S 表面処理	Type ストレート	タップ付	キー溝付
W2.00～5.00[注] SKH51相当	61～64HRC	—	HPC	HMC	HKC
W5.01～30.00[注] SKD11相当	60～63HRC				
粉末ハイス鋼	64～67HRC	—	PHPC	PHMC	PHKC
SKH51相当	61～64HRC	TiCN 表面硬度 3000HV	H－HSPC	H－HSMC	H－HSKC
粉末ハイス鋼	64～67HRC	TiCN 表面硬度 3000HV	H－PHPC	H－PHMC	H－PHKC

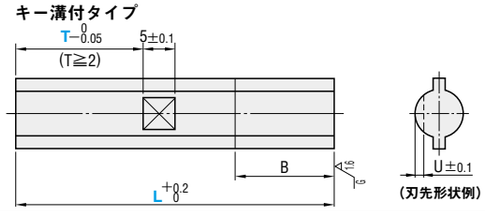
ストレートタイプ



タップ付タイプ



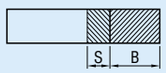
キー溝付タイプ



型式 Type ストレート	タップ付	キー溝付	Shape	L	W＼P	2.00～5.00	5.01～10.00	10.01～15.00	15.01～20.00	20.01～25.00	25.01～30.00	M	U	B
SKH51相当 (W2.00～5.00) SKD11相当 (W5.01～30.00) HPC	HMC	HKC	2～12H	40	2.00～3.00	○	○	○				—	1.0	15
					3.01～4.00	○	○	○	○					
					4.01～5.00	○	○	○	○	○	○	3		
			2～18J	50	5.01～6.00		○	○	○	○	○	4		
粉末ハイス鋼 PHPC	PHMC	PHKC	3～28K	60	6.01～8.00		○	○	○	○	○	5		
					8.01～10.00		○	○	○	○	○	6	1.5	
SKH51相当 コーティング H－HSPC	H－HSMC	H－HSKC	2～ 7L	70	10.01～15.00			○	○	○	○	8		
粉末ハイス鋼 コーティング H－PHPC	H－PHMC	H－PHKC	刃先形状 P.749 から選択	80	15.01～20.00				○	○	○			
					20.01～25.00					○	○			
					25.01～30.00						○			

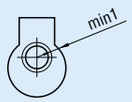
⊗コーティングパンチの場合 **10J・13J・5K・10K・18K** 適用不可

コーティングパンチの有効コーティング範囲はB部ですが、S部（約10mm）にもごく薄いコーティング層が形成されます。
非コーティング部の寸法は、コーティング層の厚み分（6～10ミクロン）マイナスします。



HMC・PHMC・H－HSMC・H－PHMCの加工限界

①Shape**23K・25K**は製作不可　②タップと刃先の加工限界



③P・W寸法とタップM

	P(W)	M
P≦W (P>W)	4.01～ 5.00	3
	5.01～ 6.00	4
	6.01～ 8.00	5
	8.01～10.00	6
	10.01～30.00	8

P or W＜8 ⋯ L≦50　P又はW寸法が8.00より小さい場合、全長は40～50の範囲です。

キー溝部詳細

タップMはP・W寸の短い寸法に準じます。

Shape**8H・18J**のタップMはP寸法に対応します。

8H・18JのP寸法は、K寸法が刃先寸法限度を超えないようにご指定ください。

タップMのセンター位置は各刃先形状のセンター位置と同じです。（**2L・3L**形状は除く）

2L・3L形状のタップMのセンター位置は各刃先の左右最大幅の中心位置となります。

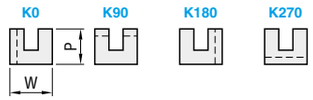
Order 注文例

W	区分No.
2.00～10.00	1
10.01～20.00	2
20.01～30.00	3

型式 － 区分No. － 型式 － L － 指定0.01mm単位 P・W・A・B・C・R・S⋯ －（T・K）

- W2.00～10.00の場合　HPC 8J － 1 － HPC 8J － 50 － P10.55－W8.85－R2.50
- W10.01～20.00の場合　HPC 8J － 2 － HPC 8J － 60 － P19.62－W16.35－ R4.50
- W20.01～30.00の場合　HPC 8J － 3 － HPC 8J － 70 － P28.25－W25.68－R6.20

■キー溝位置指定（KEY・FLANGE POSITION）



Delivery 出荷日

●ストレートパンチ　8 日目出荷

●コーティングパンチ　12 日目出荷

Alterations 追加工

型式 － 区分No. － 型式 － L(LC) － P・W・A・B⋯ －（PKC・LC・LKC・TKC・RTC）

H－HSPC 8J － 1 － H－HSPC 8J － LC58.0 － P12.40 － W10.00 － R2.00 － LKC

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
刃先	W T P	PKC	刃先公差変更　P・W±0.01⇨ +0.01 0　⊗コーティングTiCN処理適用不可	400
全長追加工	LC L	LC	全長変更 30≦LC＜L　指定0.1mm単位	200
	L T	LKC	全長公差変更　L +0.3 0 ⇨ +0.05 0	400

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code
キー溝追加工	T T	TKC	キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ 0 −0.02	200
	T T	RTC	キー溝位置公差変更　T 0 −0.05 ⇨ +0.05 0	0

Price 価格

■数量スライド価格（1円未満切り捨て）P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数　量	1～9	10～19	20～29	30～50	51 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価

型式	区分No.	W＼Shape	2～12H	2～18J	3～28K	2～7L
HPC	1	2.00～10.00	3,090	4,090	10,520	11,510
HMC	2	10.01～20.00	3,590	4,590	10,520	11,510
HKC	3	20.01～30.00	4,000	5,690	10,520	11,510
PHPC	1	2.00～10.00	5,190	6,200	16,520	18,140
PHMC	2	10.01～20.00	8,530	9,590	18,420	20,230
PHKC	3	20.01～30.00	11,580	13,390	20,420	22,320

■基準単価

型式	区分No.	W＼Shape	2～12H	2～18J	3～28K	2～7L
H－HSPC	1	2.00～10.00	5,320	6,330	12,750	13,740
H－HSMC	2	10.01～20.00	7,550	8,550	14,480	15,470
H－HSKC	3	20.01～30.00	8,860	10,550	15,380	16,370
H－PHPC	1	2.00～10.00	7,780	8,830	19,470	21,140
H－PHMC	2	10.01～20.00	13,110	14,200	23,310	25,180
H－PHKC	3	20.01～30.00	17,240	19,100	26,350	28,310

8H・18J形状の場合はPが、2L・3L形状の場合はS－Rが、価格表のWに相当します。