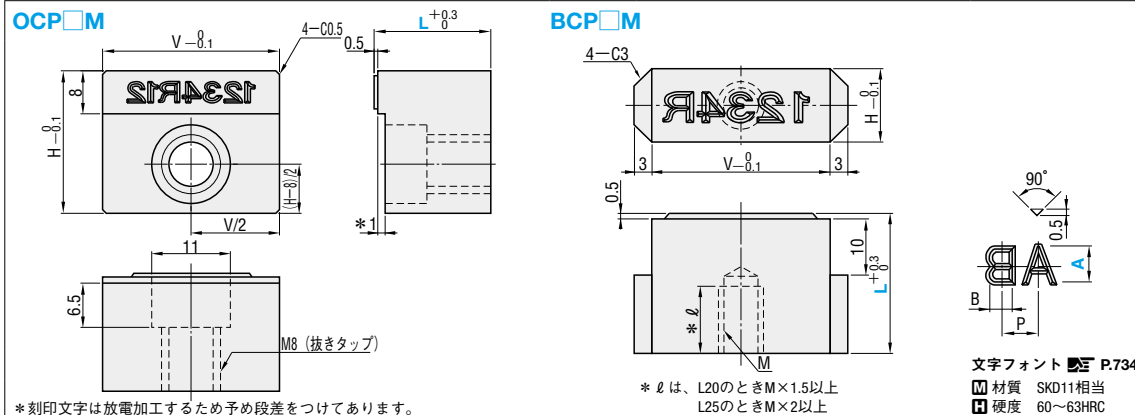


ENGRAVING BLOCK PUNCHES

PRECISION ENGRAVING BLOCK PUNCHES 精密級刻印ブロックパンチ

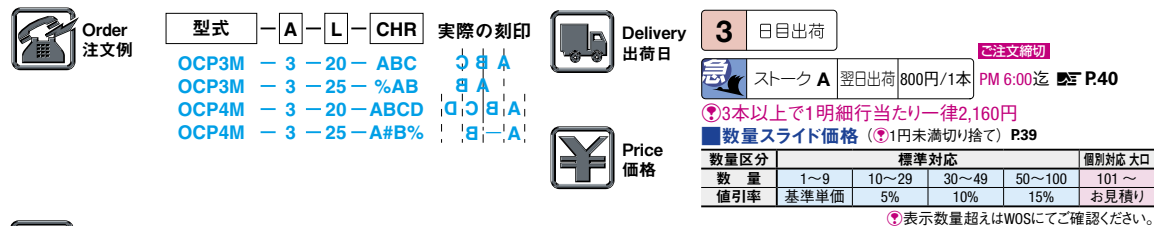
¥追加工価格も数量スライド適用 **P.43**



*刻印文字は放電加工するため予め段差をつけてあります。

取付 ボルトM	V	H	P	B	型式		A	L	文字	¥基準単価 1～9本
					Type	文字数			CHR	
6	16	22	3.5	2	OCP	3M	3	20 25	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z (注1)□(スペース) (注2)ー(ハイホン)	4,170
	25					4M				4,300
						5M				5,390
						6M				5,530
						7M				6,280
6	32	10	3.5	2	BCP	8M	3	20 25		6,410
	25					3M				4,170
						4M				4,300
						5M				5,390
						6M				5,530
8	32	13	6.0	4		7M	6		6,280	
	25					8M			6,410	
						3M			5,130	
						4M			5,260	
						5M			6,010	

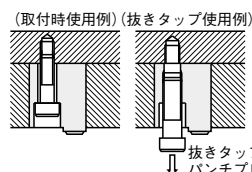
①(注1) (スペース)のご指定は%をご使用ください。(注2)－(ハイホン)のご指定は#をご使用ください。




Example
使用例

● OCP ☐ M

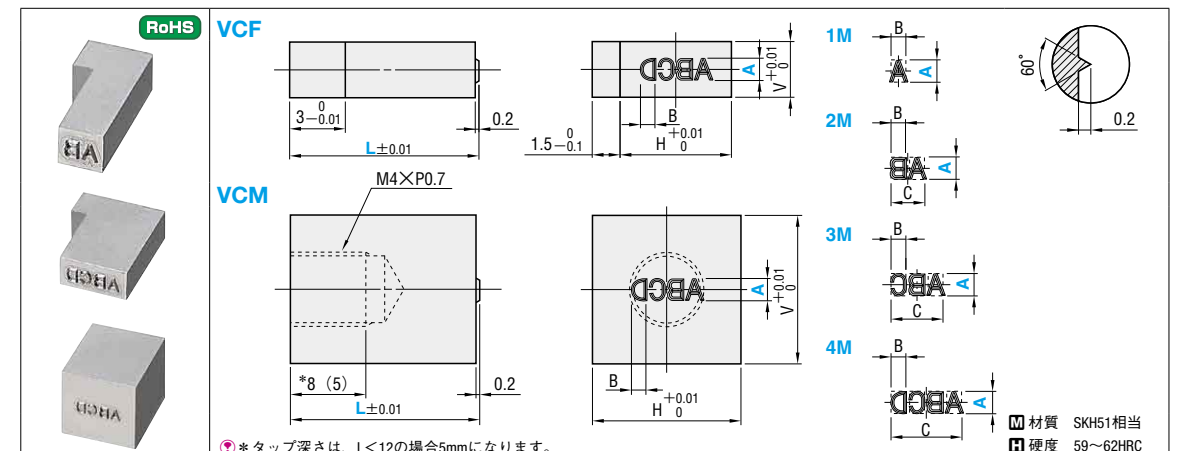
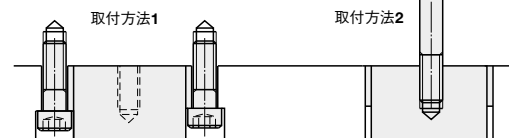
1. 金型をバラさずにメンテナンスが可能。
2. シムなどを利用することで金型組立後でも微調整ができます。



 抜きタップへボルトをねじ込み
パンチプレートより引き抜きます。

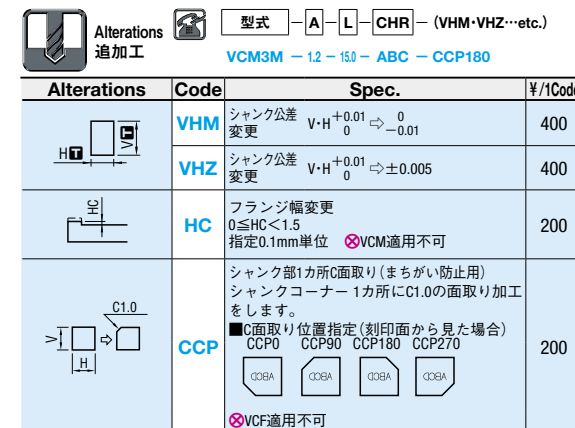
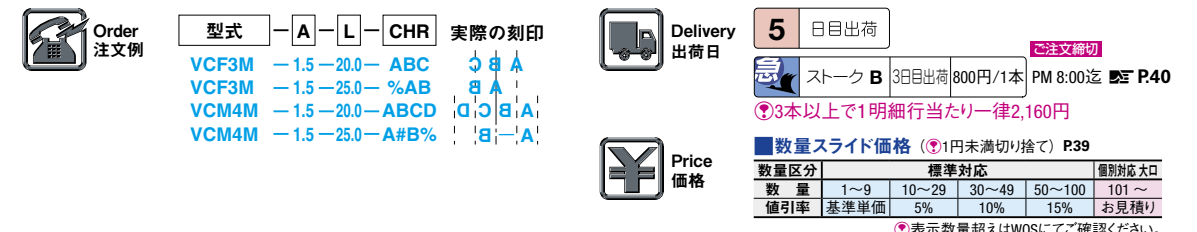
● BCP □ M

1. 取付位置
パンチが当たる部位でできるだけ水平な面を選び、面に対し垂直に取付けてください。
2. ボルト締付とし、取付面より0.25mm出してください。
(製品喰込み量0.25mm)



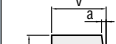
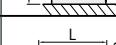
V	H	A	B	C	型式		A	指定0.1mm単位 L	文字 CHR	¥基準単価 1～9本
					Type	文字数				
3	2	1.0	0.7	—	VCF	1M	1.0	8.0 ～ 30.0	0 1 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z	9,500
		1.2	0.8				1.2			9,000
		1.5	1.0				1.5			8,500
	3	1.0	0.7	1.8		2M	1.0			11,500
		1.2	0.8	2.0			1.2			11,000
		1.5	1.0	2.4			1.5			10,000
	6	1.0	0.7	3.0		3M	1.0			12,500
		1.2	0.8	3.3			1.2			12,000
		1.5	1.0	3.9			1.5			11,000
		1.0	0.7	4.1			1.0			15,000
8	8	1.2	0.8	4.5	4M	1.2	13,500			
		1.5	1.0	5.3		1.5	12,500			
		1.0	0.7	—		1M	1.0	9,500		
		1.2	0.8				1.2	9,000		
		1.5	1.0		1.5		8,500			
		1.0	0.7	1.8	2M	1.0	11,500			
		1.2	0.8	2.0		1.2	11,000			
		1.5	1.0	2.4		1.5	10,000			
		1.0	0.7	3.0	3M	1.0	12,000			
		1.2	0.8	3.3		1.2	11,500			
1.5	1.0	3.9	1.5	11,000						
VCM	1.0	0.7	4.1	4M	1.0	14,500				
	1.2	0.8	4.5		1.2	13,000				
	1.5	1.0	5.3		1.5	12,000				

④(注1)「」(スペース)のご指定は%をご使用ください。(注2)「」(ハイホン)のご指定は#をご使用ください。



刻印ブロックパンチ	文字フォント
OCP <input type="checkbox"/> M (P.733) BCP <input type="checkbox"/> M (P.733) VCF <input type="checkbox"/> M VCM <input type="checkbox"/> M	O I 2 3 4 5 6 7 8 9 A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

■精密級刻印ブロックパンチ精度基準

精度基準		
直角度		$a \leq 0.005$
平行度		$b \leq 0.005$

成形加工用