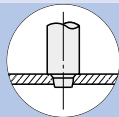


CHAMFERING PUNCHES
面打ちパンチ
ーC寸指定タイプ・先端ストレートー



Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式	形状
ーショルダー RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC SKH51相当 61～64HRC 粉末ハイス鋼 64～67HRC	SPMUB SHMUB PHMUB	
ー欠円シャンク RoHS	D+0.005 0	SKD11相当 60～63HRC SKH51相当 61～64HRC 粉末ハイス鋼 64～67HRC	G-SPMUB G-SHMUB G-PHMUB	
ータップ付 RoHS	Dm5	SKD11相当 60～63HRC 粉末ハイス鋼 64～67HRC	MPMUB MPHMUB	

B	H	V	M	型式	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位					指定0.1mm単位												
						(A)		E・G		F	C												
Type	Shape	D	L	min.	P	max.	P·max.	P·Wmin.	A形状		L=F		E・G形状のとき C≤2.0										
—	7	—	—	ショルダー —ノーマル SPMUB SHMUB PHMUB	A	30.0~	90.0	1.00	~	1.80	1.80	1.00		28≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and C≤2.0								
	8							2.00	~	2.80	2.80	1.20	1.00~1.99	20以下									
	9							2.00	~	3.80	3.80	1.50	2.00~3.99	35以下									
	11							3.00	~	5.80	5.80	2.00	4.00~5.99	45以下									
	13							3.00	~	7.80	7.80	2.50	6.00~	50以下									
	16							6.00	~	10.80	10.80	5.00	E・G形状										
	19							10.00	~	13.80	13.80	8.00	W	L=F									
	23							13.00	~	17.80	17.80	12.00	1.00~1.29	8以下									
	28							18.00	~	22.80	22.80	17.00	1.30~1.49	15以下									
	1.50~							20以下	E・G形状のとき C≤3.5														
8	9	4.8	—	欠円シャンク —ノーマル G-SPMUB G-SHMUB G-PHMUB	E	50.0~	90.0	2.00		~	2.60	2.60	1.50	29≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(V-P)/2-0.6 and C≤3.5								
13	11	5.8						3.00		~	3.60	3.60	2.00	B≥L-F+2.0									
13	7.8	3.00						~		5.60	5.60	2.50											
16	10.8	6.00						~		8.60	8.60	3.50											
19	13.8	10.00						~		11.60	11.60	4.00											
23	17.8	13.00						~		15.60	15.60	5.00											
28	22.8	18.00						~		20.60	20.60	6.00											
—	—	—						3		タップ付 —ノーマル MPMUB MPHMUB	G	30.0~	70.0			2.00	~	2.80	2.80	1.20	28≤F≤L-C-2.0	0.5≤C≤(D-P)/2-0.6 and C≤2.0	
																6	2.00	~	3.80	3.80	1.50		A形状
									8							3.00	~	5.80	5.80	2.00	P		2.00~1.99
			10	3.00	~	7.80	7.80		2.50						2.00~3.99	35以下							
			13	6.00	~	10.80	10.80		5.00					4.00~5.99	45以下								
			16	10.00	~	13.80	13.80		8.00					6.00~	50以下								
			20	13.00	~	17.80	17.80		12.00					E・G形状									
			25	18.00	~	22.80	22.80		17.00					W	L=F								
			1.00~1.29	8以下	1.30~1.49	15以下	1.50~		20以下														

●E・G 形状はSPMUB□、G-SPMUB□、MPMUB□のみ適用。

●E G 形状はSPMUB□、G-SPMUB□、MPMUB□のみ適用。

Order 注文例
型式 - L - P - W - F - C
SPMUB 6 - 51.0 - P3.40 - F45.0 - C0.6
G-SPMUBG 10 - 65.0 - P5.6 - W4.0 - F60.0 - C0.5

Delivery 出荷日
●A 3 日日出荷 ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40
●E G 5 日日出荷 ストーク B 3日日出荷 800円/1本 PM 8:00迄 P.40

Alterations 追加加工
型式 - L - P - W - F - C - (PKC...etc.)
SPMUB 5 - 55.0 - P2.40 - F52.0 - C0.5 - PKC

Alterations	Code	A	E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≥Pmin≥1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	—	200
	PKC	刃先公差変更 P+0.01⇔+0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01⇔+0.01 0	400
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L+0.3⇔+0.05 0 (L寸法0.01mm単位指定可)	L+0.3⇔+0.05 0	400
	LKZ	全長公差変更 L+0.3⇔+0.01 0 (L寸法0.01mm単位指定可)	L+0.3⇔+0.01 0	600
シャンク部	FKC	F寸法公差変更 F+0.3⇔+0.05 0	F+0.3⇔+0.05 0	800
	NDC	導入部無し ※タップ付適用不可	ℓ≥3⇔ℓ=0	0

Price 価格 ●A ●E G

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1～9 10～29 30～99 100～200 201～	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■数量スライド価格 (●1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1～4 5～10 11～	
値引率	基準単価 5% お見積り	

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ ショルダー 先端ストレート 基準単価					
D	SKD11相当			SKH51相当	粉末ハイス鋼
	SPMUB	SPMUBE	SPMUBG	SHMUB	PHMUB
4	2,040	7,640	6,160	2,120	2,530
5	2,050	8,250	6,850	2,140	2,530
6	2,070	8,750	7,270	2,160	2,640
8	2,360	9,510	7,640	2,490	3,300
10	2,470	10,240	8,290	2,640	3,630
13	2,580	10,630	8,630	2,670	4,390
16	2,740	10,950	8,700	4,030	5,210
20	3,220	11,500	9,250	4,950	5,970
25	3,710	12,330	10,080	5,730	6,850

■欠円シャンク 先端ストレート 基準単価					
D	SKD11相当			SKH51相当	粉末ハイス鋼
	G-SPMUB	G-SPMUBE	G-SPMUBG	G-SHMUB	G-PHMUB
6	3,530	12,550	11,070	3,630	4,130
8	4,060	13,780	11,910	4,200	5,040
10	4,200	14,710	12,750	4,390	5,410
13	4,340	15,240	13,240	4,440	6,360
16	4,600	16,110	13,860	5,940	7,330
20	5,370	16,940	14,690	7,310	8,410
25	5,830	18,430	16,180	8,100	9,300

●追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations	Code	A	E G	¥/1Code
刃先追加加工	KC	刃先寸法変更 PC≥Pmin≥1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	—	200
	WKC	刃先公差変更 P+0.01⇔+0.005 0 (P寸法0.001mm単位指定可)	刃先公差変更 P-W±0.01⇔+0.01 0	400
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	※タップ付適用不可	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM併用の 場合0.01mm単位指定可)	※タップ付適用不可	200
	TKC	ツバ厚公差変更 T+0.3⇔+0.02 0	※タップ付適用不可	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T+0.3⇔+0.02 0	※タップ付適用不可	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ※H≤5はTCC 0.5になります。	※タップ付適用不可	200

Example 使用例

面取り時に盛り上がった部分にも面打ちを行います。

■タップ付 先端ストレート 基準単価				
D	SKD11相当			粉末ハイス鋼
	MPMUB	MPMUBE	MPMUBG	
5	2,340	9,710	8,320	3,100
6	2,360	10,220	8,730	3,330
8	2,660	10,980	9,110	4,100
10	2,770	11,700	9,750	4,380
13	2,880	12,110	10,110	5,480
16	3,050	12,430	10,180	6,400
20	3,560	12,950	10,700	7,360
25	4,070	13,800	11,550	9,070