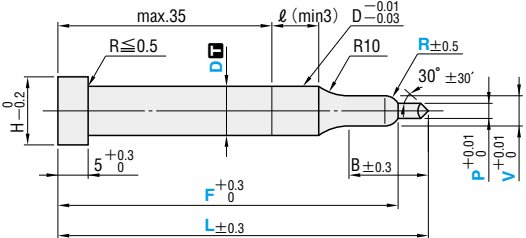




RoHS

Type				材質	表面処理	硬度
Dm5	D ^{+0.005} ₀					
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング	SKD11相当	—	60～63HRC
SP	SPL	A-SP	A-SPL	SKH51相当	—	61～64HRC
SH	SHL	A-SH	A-SHL		—	64～67HRC
H-SH	H-SHL	AH-SH	AH-SHL		コーティングTICN処理	表面3000HV
N-SH	N-SHL	AN-SH	AN-SHL		DLCコート処理	下地WPC®処理
NW-SH	NW-SHL	ANW-SH	ANW-SHL	粉末ハイス鋼	—	64～67HRC
PH	PHL	A-PH	A-PHL		コーティングTICN処理	表面3000HV
H-PH	H-PHL	AH-PH	AH-PHL		DLCコート処理	下地WPC®処理
N-PH	N-PHL	AN-PH	AN-PHL		—	64～67HRC
NW-PH	NW-PHL	ANW-PH	ANW-PHL	—	64～67HRC	表面3000HV

①シャンク径公差D₁(m5)・(+^{+0.005}₀)選択



先端形状		
2E	3E	4E

B	H		先端形状	D	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位	
					L	min. V max.	P min.	R	F
8	8	—刃先ショート— (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005}) SP A-SP SH A-SH PH A-PH	2E	5	40.0 ~ 80.0	1.80 ~ 4.99	1.2	0.5≤R≤V-P	F≤L-(P×0.866)-1
	9	—コーティングTICN— H-SH AH-SH H-PH AH-PH		6					
13	11	—DLCコート処理— N-SH AN-SH N-PH AN-PH	4E	8	43.0 ~ 100.0	2.10 ~ 7.99	1.5		
	13	—DLCコート— 下地WPC®処理 NW-SH ANW-SH NW-PH ANW-PH		10					
15	8	—刃先ロング— (D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005}) SPL A-SPL SHL A-SHL PHL A-PHL	2E	5	50.0 ~ 80.0	1.80 ~ 4.99	1.2		
	9	—コーティングTICN— H-SHL AH-SHL H-PHL AH-PHL		6					
21	11	—DLCコート処理— N-SHL AN-SHL N-PHL AN-PHL	4E	8	50.0 ~ 100.0	2.10 ~ 7.99	1.5		
	13	—DLCコート— 下地WPC®処理 NW-SHL ANW-SHL NW-PHL ANW-PHL		10					

①V-P≥0.3②B≥L-F+R+2

Order注文例

型式

—

L

—

V・P・R・F

SH2E 6

—

51.0

—

V4.70

—

P2.50

—

R0.5

—

F47

SHL2E 6

—

51.0

—

V4.70

—

P2.50

—

R0.5

—

F47

Delivery出荷日

3

日目出荷

ストークA

翌日出荷

800円/1本

PM 6:00迄

P.40

③3本以上で1明細行当たり一律2,160円

●コーティングTICN処理 (H-・AH-) ●DLCコート処理 (N-・AN-・NW-・ANW-)

3

日目出荷

8

日目出荷

Alterations追加加工

型式

—

L

—

V

—

P

—

R

—

F

—

(BC・HC・TC…etc.)

SH2E 6

—

51.0

—

V4.70

—

P2.50

—

R0.5

—

F35

—

KC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 (L-F)+R+2≤BC≤BCmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が必要。 コーティングパンチは (L-F)+R+2≤BC≤BCmax.≤L/2 V寸法公差 変更 V ^{+0.01} ₀ ⇔ ^{+0.005} ₀ ②コーティングパンチは適用不可	200
	VKC	変 更	400
ツバ部追加加工	RKC	R 公 差 変 更 R±0.5 ⇔ ±0.05	400
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC併用時 0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。	200
	RC	リテーナ面に対してツバ部を -0.04～0に加工 ①D10のみ適用 ②D ₀ ^{+0.005} ₀ タイプ適用不可	200
Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5はTCC 0.5になります。	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T ^{+0.3} ₀ ⇔ ^{+0.02} ₀	200
その他	TKM	ツバ厚公差 変 更 T ^{+0.3} ₀ ⇔ ⁰ _{-0.02}	200
	FKC	F 寸法公差 変 更 F ^{+0.3} ₀ ⇔ ^{+0.05} ₀	800
その他	NDC	導入部なし ℓ≥3 ⇔ ℓ=0	0

Price価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数 量	1～9 10～29 30～99 100～200 201～	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■シャンク径公差 D _{m5} 材質 SKD11 相当				■シャンク径公差 D ₀ ^{+0.005} 材質 SKD11 相当			
¥ 基準単価 1～9本				¥ 基準単価 1～9本			
D	SP2E SPL2E	SP3E SPL3E	SP4E SPL4E	D	A-SP2E A-SPL2E	A-SP3E A-SPL3E	A-SP4E A-SPL4E
5	2,220	2,540	2,840	5	2,420	2,740	3,040
6	2,250	2,560	2,870	6	2,450	2,760	3,070
8	2,460	2,770	3,080	8	2,660	2,970	3,280
10	2,820	3,140	3,460	10	3,020	3,340	3,660

■シャンク径公差 D _{m5} 材質 SKH51相当												
¥ 基準単価 1～9本												
D	SH2E SHL2E	SH3E SHL3E	SH4E SHL4E	H-SH2E H-SHL2E	H-SH3E H-SHL3E	H-SH4E H-SHL4E	N-SH2E N-SHL2E	N-SH3E N-SHL3E	N-SH4E N-SHL4E	NW-SH2E NW-SHL2E	NW-SH3E NW-SHL3E	NW-SH4E NW-SHL4E
5	2,420	2,760	3,110	3,670	4,010	4,360	6,600	7,210	7,840	6,900	7,510	8,140
6	2,470	2,810	3,160	3,840	4,180	4,540	6,910	7,520	8,170	7,210	7,820	8,470
8	2,700	3,040	3,390	4,220	4,560	4,910	7,590	8,200	8,830	7,890	8,500	9,130
10	3,210	3,580	3,950	4,880	5,250	5,620	8,780	9,450	10,110	9,080	9,750	10,410

■シャンク径公差 D ₀ ^{+0.005} 材質 SKH51相当												
¥ 基準単価 1～9本												
D	A-SH2E A-SHL2E	A-SH3E A-SHL3E	A-SH4E A-SHL4E	AH-SH2E AH-SHL2E	AH-SH3E AH-SHL3E	AH-SH4E AH-SHL4E	AN-SH2E AN-SHL2E	AN-SH3E AN-SHL3E	AN-SH4E AN-SHL4E	ANW-SH2E ANW-SHL2E	ANW-SH3E ANW-SHL3E	ANW-SH4E ANW-SHL4E
5	2,620	2,960	3,310	3,870	4,210	4,560	6,800	7,410	8,040	7,100	7,710	8,340
6	2,670	3,010	3,360	4,040	4,390	4,740	7,110	7,720	8,370	7,410	8,020	8,670
8	2,900	3,240	3,590	4,420	4,760	5,110	7,790	8,400	9,030	8,090	8,700	9,330
10	3,410	3,780	4,150	5,080	5,450	5,820	8,980	9,650	10,310	9,280	9,950	10,610

■シャンク径公差 D _{m5} 材質 粉末ハイス鋼												
¥ 基準単価 1～9本												
D	PH2E PHL2E	PH3E PHL3E	PH4E PHL4E	H-PH2E H-PHL2E	H-PH3E H-PHL3E	H-PH4E H-PHL4E	N-PH2E N-PHL2E	N-PH3E N-PHL3E	N-PH4E N-PHL4E	NW-PH2E NW-PHL2E	NW-PH3E NW-PHL3E	NW-PH4E NW-PHL4E
5	2,960	3,380	3,830	4,210	4,630	5,080	7,570	8,330	9,140	7,870	8,630	9,440
6	3,040	3,470	3,910	4,420	4,850	5,290	7,950	8,730	9,520	8,250	9,030	9,820
8	3,340	3,750	4,210	4,860	5,270	5,730	8,740	9,480	10,310	9,040	9,780	10,610
10	4,150	4,620	5,100	5,820	6,290	6,770	10,470	11,320	12,180	10,770	11,620	12,480

■シャンク径公差 D ₀ ^{+0.005} 材質 粉末ハイス鋼												
¥ 基準単価 1～9本												
D	A-PH2E A-PHL2E	A-PH3E A-PHL3E	A-PH4E A-PHL4E	AH-PH2E AH-PHL2E	AH-PH3E AH-PHL3E	AH-PH4E AH-PHL4E	AN-PH2E AN-PHL2E	AN-PH3E AN-PHL3E	AN-PH4E AN-PHL4E	ANW-PH2E ANW-PHL2E	ANW-PH3E ANW-PHL3E	ANW-PH4E ANW-PHL4E
5	3,160	3,580	4,030	4,410	4,830	5,280	7,770	8,530	9,340	8,070	8,830	9,640
6	3,240	3,670	4,110	4,620	5,050	5,490	8,150	8,930	9,720	8,450	9,230	10,020
8	3,540	3,950	4,410	5,060	5,470	5,930	8,940	9,680	10,510	9,240	9,980	10,810
10	4,350	4,820	5,300	6,020	6,490	6,970	10,670	11,520	12,380	10,970	11,820	12,680