



Alterations		Code	Spec.	\$/1Code
刃先追加工	BC	B寸法変更 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が必要です。 (L-F)+a+2≤BC≤BCmax. $\frac{V-P}{cotK}$	200	
	VKC	V寸法公差 V+0.01 → +0.005 ②コーティングパンチは適用不可	400	
ツバ部追加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200	
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 ①ジェクタ以外 2≤TC≤5 ②全長Lは指定寸法のままです。 ③ジェクタ 3.5≤TC<5 ④全長Lは(5-TC)/2分となります。 (TKC-TKM併用時、0.01mm単位指定可)	200	
ツバ部追加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ⑤H=5はTCC 0.5になります。	200	
	TKC	ツバ厚公差 T+0.3 → +0.02	200	
その他	TKM	ツバ厚公差 T+0.3 → -0.02	200	
	KKC	K角度公差 K±30' → ±10'	400	
	NDC	導入部無し l≥3 → l=0	0	

Price 価格		数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39						
数量区分	標準対応	個別対応大口						
数量	1~9	10~29	30~99	100~200	201~	見積り	値引率	
⑥表示数量超えはWOSにてご確認ください。								
D	基準単価 1~9本							
D	SPMT SPMTL	SHMT SHMTL	PHMT PHMTL	H-SHMT H-SHMTL	H-PHMT H-PHMTL	HW-SHMT HW-SHMTL	HW-PHMT HW-PHMTL	
4	1,210	1,300	1,540	2,490	2,740	2,980	3,280	
5	1,220	1,310	1,540	2,560	2,790	3,070	3,340	
6	1,240	1,330	1,590	2,710	2,970	3,250	3,560	
8	1,570	1,720	1,920	3,240	3,440	3,880	4,120	
10	1,790	2,050	2,380	3,720	4,050	4,460	4,860	
D	基準単価 1~9本							
D	A-SPMT A-SPMTL	A-SHMT A-SHMTL	A-PHMT A-PHMTL	AH-SHMT AH-SHMTL	AH-PHMT AH-PHMTL	AHW-SHMT AHW-SHMTL	AHW-PHMT AHW-PHMTL	
4	1,310	1,400	1,640	2,590	2,840	3,100	3,400	
5	1,320	1,410	1,640	2,660	2,890	3,190	3,460	
6	1,340	1,430	1,690	2,810	3,070	3,370	3,680	
8	1,670	1,820	2,020	3,340	3,540	4,000	4,240	
10	1,890	2,150	2,480	3,820	4,150	4,580	4,980	
D	基準単価 1~9本							
D	SJMT	PJMT	H-PJMT	HW-PJMT				
4	2,500	3,350	4,650	5,480				
5	2,410	3,210	4,570	5,390				
6	2,410	3,210	4,710	5,550				
8	2,750	4,000	5,650	6,660				
10	3,000	5,770	7,590	8,950				
D	基準単価 1~9本							
D	A-SJMT	A-PJMT	AH-PJMT	AHW-PJMT				
4	2,700	3,550	4,850	5,720				
5	2,610	3,410	4,770	5,620				
6	2,610	3,410	4,910	5,790				
8	2,950	4,200	5,850	6,900				
10	3,200	5,970	7,790	9,190				