

BURRING PUNCHES
バーリングパンチ
ー先端Rタイプー

製品データ

P.1550-1551

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

型式

Dm5	D ^{+0.005} ₀	材質	表面処理	硬度		
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング			
SPMS	SPMSL	A-SPMS	A-SPMSL	SKD11相当	—	60~63HRC
SHMS	SHMSL	A-SHMS	A-SHMSL	—	—	61~64HRC
H-SHMS	H-SHMSL	AH-SHMS	AH-SHMSL	SKH51相当	コーティング TiCN処理	61~64HRC 表面3000HV
HW-SHMS	HW-SHMSL	AHW-SHMS	AHW-SHMSL	—	HWコート処理	61~64HRC 表面3000HV
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL	—	—	64~67HRC
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL	粉末ハイス鋼	コーティング TiCN処理	64~67HRC 表面3000HV
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL	—	HWコート処理	64~67HRC 表面3000HV

①V-P≥0.3

■ジェクタタイプ

型式

Dm5	D ^{+0.005} ₀	材質	表面処理	硬度		
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング			
SJMS	—	A-SJMS	—	D4~6 SKH51相当 D8~10 SKD11相当	—	D4~6 61~64HRC D8~10 60~63HRC
PJMS	—	A-PJMS	—	—	—	64~67HRC
H-PJMS	—	AH-PJMS	—	粉末ハイス鋼	コーティング TiCN処理	64~67HRC 表面3000HV
HW-PJMS	—	AHW-PJMS	—	—	HWコート処理	64~67HRC 表面3000HV

①ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.241

②ジェクタピンの飛び出し量の求め方 (参考値) P.243

③ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク (ブランクはSJBに準じます。)

④ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.241

⑤①シャンク径公差 D_{m5} (m5)・(+0.005)₀ 選択

型式

Dm5	D ^{+0.005} ₀	材質	表面処理	硬度		
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング			
SPMS	SPMSL	A-SPMS	A-SPMSL	SKD11相当	—	60~63HRC
SHMS	SHMSL	A-SHMS	A-SHMSL	—	—	61~64HRC
H-SHMS	H-SHMSL	AH-SHMS	AH-SHMSL	SKH51相当	コーティング TiCN処理	61~64HRC 表面3000HV
HW-SHMS	HW-SHMSL	AHW-SHMS	AHW-SHMSL	—	HWコート処理	61~64HRC 表面3000HV
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL	—	—	64~67HRC
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL	粉末ハイス鋼	コーティング TiCN処理	64~67HRC 表面3000HV
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL	—	HWコート処理	64~67HRC 表面3000HV

①V-P≥0.3

■ジェクタタイプ

型式

Dm5	D ^{+0.005} ₀	材質	表面処理	硬度		
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング			
SJMS	—	A-SJMS	—	D4~6 SKH51相当 D8~10 SKD11相当	—	D4~6 61~64HRC D8~10 60~63HRC
PJMS	—	A-PJMS	—	—	—	64~67HRC
H-PJMS	—	AH-PJMS	—	粉末ハイス鋼	コーティング TiCN処理	64~67HRC 表面3000HV
HW-PJMS	—	AHW-PJMS	—	—	HWコート処理	64~67HRC 表面3000HV

①ジェクタピンの飛び出し量の求め方 (参考値) P.243

②ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク (ブランクはSJBに準じます。)

③ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.241

⑤①シャンク径公差 D_{m5} (m5)・(+0.005)₀ 選択

B	H	型式		D	L	指定0.01mm単位		指定0.1mm単位
		Type				min. V max.	P min.	
8	7	ー刃先ショートー		4	40.0~80.0 (0.1mm単位)	1.60~3.99	1.00	F≤L-2
	8	(Dm5) (D ^{+0.005} ₀)		5		1.80~4.99	1.20	
	9	SPMS A-SPMS		6		1.80~5.99	1.20	
	11	SHMS A-SHMS		8		2.10~7.99	1.50	
	13	H-SHMS AH-SHMS		10		3.00~9.99	2.50	
15	7	ー刃先ロングー		4	50.0~80.0 (0.1mm単位)	1.60~3.99	1.00	F≤L-2
	8	(Dm5) (D ^{+0.005} ₀)		5		1.80~4.99	1.20	
	9	SPMSL A-SPMSL		6		1.80~5.99	1.20	
	11	SHMSL A-SHMSL		8		2.10~7.99	1.50	
	13	H-SHMSL AH-SHMSL		10		3.00~9.99	2.50	
8	7	ー刃先ショート・ジェクターー		4	40 50 60 70 80	2.00~3.99	1.00	F≤L-2
	8	(Dm5) (D ^{+0.005} ₀)		5		2.00~4.99	2.00	
	9	SJMS A-SJMS		6		2.00~5.99	2.00	
	11	PJMS A-PJMS		8		3.00~7.99	3.00	
	13	H-PJMS AH-PJMS		10		3.00~9.99	3.00	

Order注文例

型式 - L - V - P - F

SHMS 4 - 41.0 - V2.60 - P1.00 - F39.0

Delivery出荷日

3 日目出荷

急 ストック A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

①3本以上で1明細行当たり一律2,160円

・コーティングパンチ (H-・AH-・HW-・AHW-)

3 日目出荷

Alterations追加加工

型式 - L - V - P - F - (BC・HC・TC...etc.)

SHMS 4 - 41.0 - V1.60 - P1.00 - F38.5 - BC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	BC	BC寸法変更 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が必要です。 (L-F)+a+2≤BC≤BCmax. aは形状により異なります。 $a = \sqrt{(V-P)(V-P)-(V-P)/4}$ ②ジェクタは適用不可 ③コーティングパンチは (L-F)+a+2≤BC≤BCmax.≤L/2 ④V寸法公差 変 更 $v \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ⑤コーティングパンチは適用不可	200
	VKC	V寸法公差 変 更 $v \pm 0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ⑥コーティングパンチは適用不可	400
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 指定0.1mm単位 ①ジェクタ以外 2≤TC<5 ②全長Lは指定寸法のままです。 ③ジェクタ 3.5≤TC<5 ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 (TKC・TKM併用時、0.01mm単位指定可)	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ⑤H≤5はTCC 0.5になります。	200

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	¥基準単価 1~9本						
	SPMS SPMSL	SHMS SHMSL	PHMS PHMSL	H-SHMS H-SHMSL	H-PHMS H-PHMSL	HW-SHMS HW-SHMSL	HW-PHMS HW-PHMSL
4	1,660	1,770	2,040	2,970	3,240	3,560	3,880
5	1,690	1,790	2,040	3,040	3,290	3,640	3,940
6	1,720	1,820	2,090	3,190	3,470	3,820	4,160
8	1,980	2,110	2,420	3,630	3,940	4,350	4,720
10	2,110	2,360	2,880	4,030	4,550	4,830	5,460

D	¥基準単価 1~9本					
	A-SPMS A-SPMSL	A-SHMS A-SHMSL	A-PHMS A-PHMSL	AH-SHMS AH-SHMSL	AH-PHMS AH-PHMSL	AHW-SHMS AHW-SHMSL
4	1,760	1,870	2,140	3,070	3,340	3,680
5	1,790	1,890	2,140	3,140	3,390	3,760
6	1,820	1,920	2,190	3,290	3,570	3,940
8	2,080	2,210	2,520	3,730	4,040	4,470
10	2,210	2,460	2,980	4,130	4,650	5,950

D	¥基準単価 1~9本			
	SJMS	PJMS	H-PJMS	HW-PJMS
4	2,970	3,870	5,170	6,100
5	2,880	3,720	5,080	5,990
6	2,880	3,720	5,220	6,150
8	3,210	4,510	6,160	7,260
10	3,370	5,750	7,570	8,930

D	¥基準単価 1~9本			
	A-SJMS	A-PJMS	AH-PJMS	AHW-PJMS
4	3,170	4,070	5,370	6,330
5	3,080	3,920	5,280	6,230
6	3,080	3,920	5,420	6,390
8	3,410	4,710	6,360	7,500
10	3,570	5,950	7,770	9,160

成形加工用
パンチ&ダイ