

BURRING PUNCHES  
バーリングパンチ  
-先端Rタイプ-



追加工価格も数量スライド適用 P.43

■ジエクタタイプ			
RoHS			
$R \leq 0.5$	$\ell \text{ (min.3)} D_{\text{m5}}^{+0.005} 0$	$0.3 \leq R = V - P$	$D_{\text{m5}}^{+0.005} 0$
$H^{+0.3}$	$L^{+0.3}$	$V^{+0.01} A$	$P^{+0.02} A$
$\textcircled{V-P} \geq 0.3$			
<b>型式</b>	<b>D<sub>m5</sub></b>	<b>D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup></b>	<b>M 材質</b>
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング
SPMS	SPMSL	A-SPMS	A-SPMSL
SHMS	SHMSL	A-SHMS	A-SHMSL
H-SHMS	H-SHMSL	AH-SHMS	AH-SHMSL
HW-SHMS	HW-SHMSL	AHW-SHMS	AHW-SHMSL
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL
$\textcircled{\text{S}} \text{ シャンク径公差 } D_{\text{m5}}^{+0.005} (m5) \cdot (0.005)$ 選択			
<b>表面処理</b>	<b>H 硬度</b>		
SKD11相当	—	60~63HRC	
SKH51相当	—	61~64HRC	
SJMS	—	A-SJMS	—
PJMS	—	A-PJMS	—
H-PJMS	—	AH-PJMS	—
HW-PJMS	—	AHW-PJMS	—
$\textcircled{\text{S}} \text{ シャンク径公差 } D_{\text{m5}}^{+0.005} (m5) \cdot (0.005)$ 選択			
<b>型式</b>	<b>D<sub>m5</sub></b>	<b>D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup></b>	<b>M 材質</b>
刃先ショート	刃先ロング	刃先ショート	刃先ロング
SHMS	SHMSL	A-SHMS	A-SHMSL
H-SHMS	H-SHMSL	AH-SHMS	AH-SHMSL
HW-SHMS	HW-SHMSL	AHW-SHMS	AHW-SHMSL
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL
$\textcircled{\text{S}} \text{ シャンク径公差 } D_{\text{m5}}^{+0.005} (m5) \cdot (0.005)$ 選択			
<b>表面処理</b>	<b>H 硬度</b>		
SKD11相当	—	60~63HRC	
SKH51相当	—	61~64HRC	
TION処理	61~64HRC 表面300HV	61~64HRC 表面300HV	
HWコート処理	61~64HRC 表面300HV	61~64HRC 表面300HV	
PHMS	PHMSL	A-PHMS	A-PHMSL
H-PHMS	H-PHMSL	AH-PHMS	AH-PHMSL
HW-PHMS	HW-PHMSL	AHW-PHMS	AHW-PHMSL
$\textcircled{\text{S}} \text{ シャンク径公差 } D_{\text{m5}}^{+0.005} (m5) \cdot (0.005)$ 選択			
<b>型式</b>	<b>Type</b>	<b>D</b>	<b>L</b>
7	—刃先ショート— (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	4	
8	SPMS A-SPMS	5	
9	SHMS A-SHMS	6	
11	H-SHMS AH-SHMS HW-SHMS AHW-SHMS PHMS A-PHMS	8	
13	H-PHMS AH-PHMS HW-PHMS AHW-PHMS	10	
7	—刃先ロング— (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	4	
8	SPMSL A-SPMSL	5	
9	SHMSL A-SHMSL	6	
11	H-SHMSL AH-SHMSL HW-SHMSL AHW-SHMSL PHMSL A-PHMSL	8	
13	H-PHMSL AH-PHMSL HW-PHMSL AHW-PHMSL	10	
7	—刃先ショート・ジエクター— (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	4	
8	SJMS A-SJMS	5	
9	PJMS A-PJMS	6	
11	H-PJMS AH-PJMS	8	
13	HW-PJMS AHW-PJMS	10	
7	—刃先ショート・ジエクター— (D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> )	4	
8	SJMS A-SJMS	5	
9	PJMS A-PJMS	6	
11	H-PJMS AH-PJMS	8	
13	HW-PJMS AHW-PJMS	10	
40	2.00~3.99	1.00	
50	2.00~4.99	2.00	
60	2.00~5.99	2.00	
70	3.00~7.99	3.00	
80	3.00~9.99	3.00	
$\textcircled{\text{V-P}} \geq 0.3$ $\textcircled{\text{B}} \geq (L-F) + \sqrt{(V-P)(V-P-(V-P)/4)} + 2$			
<b>型式</b>	<b>L</b>	<b>指定0.01mm単位</b>	<b>指定0.1mm単位</b>
		<b>min. V max.</b>	<b>P min.</b>
40.0~80.0		1.60~3.99	1.00
(0.1mm単位)		1.80~4.99	1.20
		1.80~5.99	1.20
		2.10~7.99	1.50
		3.00~9.99	2.50
50.0~80.0		1.60~3.99	1.00
(0.1mm単位)		1.80~4.99	1.20
		1.80~5.99	1.20
		2.10~7.99	1.50
		3.00~9.99	2.50
40 50 60 70 80		2.00~3.99	1.00
		2.00~4.99	2.00
		2.00~5.99	2.00
		3.00~7.99	3.00
		3.00~9.99	3.00
F			$F \leq L-2$

**Order 注文例** 型式 — L — V — P — F  
SHMS 4 — 41.0 — V2.60 — P1.00 — F39.0

**Delivery 出荷日** 3 日目出荷 **ご注文締切** 3 日目出荷  
ストーク A 翌日出荷 800円/1本 PM 6:00迄 P.40

**3本以上で1明細行当たり一律2,160円**

Alterations 適用 SHMS 4 — 41.0 — V1.60 — P1.00 — F38.5 — BC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	BC	B寸法変更 指定0.1mm単位 全長は刃先長さ+30が必要です。 $(L-F) + a + 2 \leq BC \leq BC_{max}$ $a$ は形状により異なります。 $\textcircled{a} = \sqrt{(V-P)(V-P-(V-P)/4)}$ ノットビンは適用不可 コーティングパンチは $(L-F) + a + 2 \leq BC \leq BC_{max}, L \leq 2$	200
	VKC	V寸法公差 $V^{+0.01} \text{ } 0^{+0.05}$ ノットビンは適用不可	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	TKC	ツバ厚公差 更 $T^{+0.3} 0^{+0.02}$	200
	TKM	ツバ厚公差 更 $T^{+0.3} 0^{-0.02}$	200
	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	RC	リテナ面に對してツバ部を $-0.04 \sim -0.1$ 加工 D10のみ適用 $\textcircled{D}^{+0.005} 0$ タイプ適用不可	200
その他	LKC	全長公差 更 $L^{+0.3} 0^{+0.05}$	400
	FKC	F寸法公差 更 $F^{+0.3} 0^{+0.05}$	800
	AC	エア用としてジエクタビンを抜き取り、内側から横穴をふさぎます。 ジエクタビンのみ適用	-100
	NC	ジエクタビンを抜き取ります。 ACと併用不可 ジエクタタイプのみ適用	-200
	NDC	導入部無し $\ell \geq 3 \Rightarrow \ell = 0$	0

Price 価格  
数量区分 標準対応 個別対応 大口  
数量 1~9 10~29 30~99 100~200 201~  
基準単価 5% 10% 15% お見積り  
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■シャンク径公差 D<sub>m5</sub>

D	SPMS SPMSL	SHMS SHMSL	PHMS PHMSL	H-SHMS H-SHMSL	H-PHMS H-PHMSL	HW-SHMS HW-SHMSL	HW-PHMS HW-PHMSL
4	1,660	1,770	2,040	2,970	3,240	3,560	3,880
5	1,690	1,790	2,040	3,040	3,290	3,640	3,940
6	1,720	1,820	2,090	3,190	3,470	3,820	4,160
8	1,980	2,110	2,420	3,630	3,940	4,350	4,720
10	2,110	2,360	2,880	4,030	4,550	4,830	5,460

■シャンク径公差 D<sub>0</sub><sup>+0.005</sup>

D	A-SPMS A-SPMSL	A-SHMS A-SHMSL	A-PHMS A-PHMSL	AH-SHMS AH-SHMSL	AH-PHMS AH-PHMSL	AHW-SHMS AHW-SHMSL	AHW-PHMS AHW-PHMSL
4	1,760	1,870	2,140	3,070	3,340	3,680	4,000
5	1,790	1,890	2,140	3,140	3,390	3,760	4,060
6	1,820	1,920	2,190	3,290	3,570	3,940	4,280
8	2,080	2,210	2,520	3,730	4,040	4,470	4,840
10	2,210	2,460	2,980	4,130	4,650	4,950	5,580

■ジエクタタイプ シャンク径公差 D<sub>m5</sub>

D	SJMS	PJMS	H-PJMS	HW-PJMS
4	2,970	3,870	5,170	6,100
5	2,880	3,720	5,080	5,990
6	2,880	3,720	5,220	6,150
8	3,210	4,510	6,160	7,260
10	3,370	5,750	7,570	8,930

D	A-SJMS	A-PJMS	AH-PJMS	AHW-PJMS
4	3,170	4,070	5,370	6,330
5	3,080	3,920	5,280	6,230
6	3,080	3,920	5,420	6,