


BURRING PUNCHES  
バーリングパンチ

製品データ  
P.1545

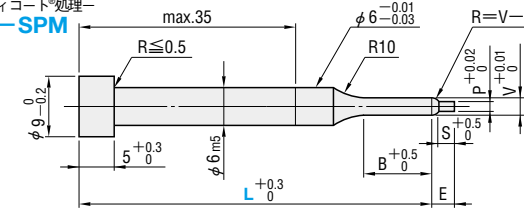
BURRING PUNCHES  
バーリングパンチ  
ーノーマル・ラップ仕上げー

追加加工価格も数量スライド適用 P.43




RoHS

SPM  
ーディコート®処理ー  
T-SPM



max.35  
R≤0.5  
φ6<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.03</sub>  
R10  
R=V-P  
φ9<sup>-0.2</sup>/<sub>0</sub>  
5<sup>+0.3</sup>/<sub>0</sub>  
φ6<sup>m5</sup>  
L<sup>+0.3</sup>/<sub>0</sub>  
B<sup>+0.5</sup>/<sub>0</sub>  
E  
S<sup>+0.02</sup>/<sub>0</sub>  
V<sup>+0.01</sup>/<sub>0</sub>  
P<sup>+0.02</sup>/<sub>0</sub>  
D<sup>+0.01</sup>/<sub>0</sub>

■ジェクタタイプ  
SJM




被加工材  
M  
d  
h  
P  
V

①ジェクタピン飛び出し量の求め方(参考値) P.243  
・ジェクタ穴詳細は、ジェクタパンチブランク P.238  
(ブランクはSJBに準じます)  
・ジェクタピンは、ジェクタピンセット P.241 (バーリング例)

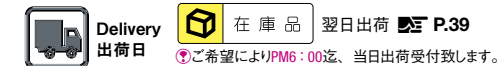
型式	S 表面処理	M 材質	H 硬度
SPM	—	SKD11相当	60~63HRC
T-SPM	ディコート®	SKD11相当	60~63HRC 表面3000HV
SJM(ジェクタ)	—	SKH51相当	61~64HRC

型式		L	Type	V	P	B	S	E	M X P	d：ダイ内径，h：バーリング高さ，被加工材：SPCC(実験値)										
Type	M									Type	t	0.6	0.8	1.0	1.2	1.6	2.0			
SPM ーディコート®処理ー T-SPM	2.6	41 51 61 71	A	2.22	1.5	6	2	2.7	M2.6 × 0.45	A	d	3.12	3.34	3.72						
			B	2.25						A	h	1.30	1.47	1.77						
			C	2.32						B	d	3.15	3.37	3.75						
			D	2.35						B	h	1.30	1.50	1.80						
SPM ーディコート®処理ー T-SPM	3		A	2.59	1.9	8	3	3.6	M3 × 0.5	A	d	3.49	3.79	3.99	4.39					
			B	2.63						A	h	1.30	1.55	1.75	2.05					
			C	2.72						B	d	3.53	3.83	4.03	4.43					
			D	2.76						B	h	1.35	1.60	1.75	2.07					
			A	3.39	2.4			3.7	M4 × 0.7	C	d	3.62	3.92	4.12	4.52					
			B	3.44						C	h	1.37	1.60	1.77	2.10					
			C	3.64						D	d	3.66	3.96	4.16	4.56					
			D	3.69						D	h	1.40	1.65	1.80	2.15					
			SJM	4	A			4.33	2.8	4	3.9	M5 × 0.8	A	d	4.29	4.59	4.79	5.07	5.79	
					B			4.38					A	h	1.50	1.77	2.00	2.17	2.60	
					C			4.62					B	d	4.34	4.64	4.84	5.12	5.84	
					D			4.67					B	h	1.50	1.77	2.00	2.20	2.65	
A	4.33				5.4		M5 × 0.8	C			d	4.54	4.84	5.04	5.32	6.04				
B	4.38							C			h	1.60	1.85	2.07	2.27	2.70				
C	4.62							D			d	4.59	4.89	5.09	5.37	6.09				
D	4.67							D			h	1.63	1.90	2.10	2.30	2.73				
SJM	5		A	4.33	2.8		4	5.6	M5 × 0.8	A	d			5.83	6.01	6.57	7.33			
			B	4.38						A	h			2.27	2.47	2.85	3.50			
			C	4.62						B	d			5.88	6.06	6.62	7.38			
			D	4.67						B	h			2.30	2.52	2.90	3.52			
SJM	5		A	4.33	2.8		4	5.6	M5 × 0.8	C	d			6.12	6.30	6.86	7.62			
			B	4.38						C	h			2.42	2.65	3.00	3.62			
			C	4.62						D	d			6.17	6.35	6.91	7.67			
			D	4.67						D	h			2.45	2.70	3.05	3.65			

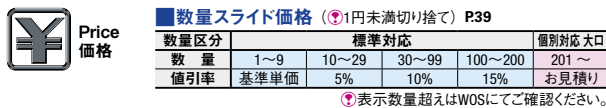
①Type A・Bは切削タップ向け、C・Dは転造タップ向けです。



Order 注文例  
型式 L Type  
SPM 3 51 B



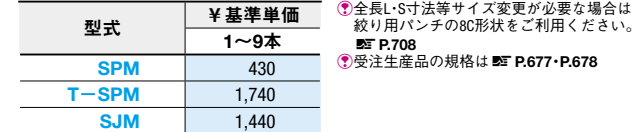
Delivery 出荷日  
在庫品 翌日出荷 P.39  
①ご希望によりPM6:00迄、当日出荷受付致します。



Price 価格  
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

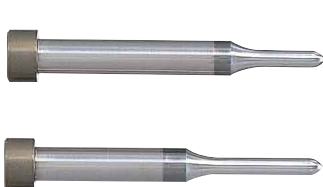
①表示数量超えはWOSにてご確認ください。



型式 ¥基準単価 1~9本

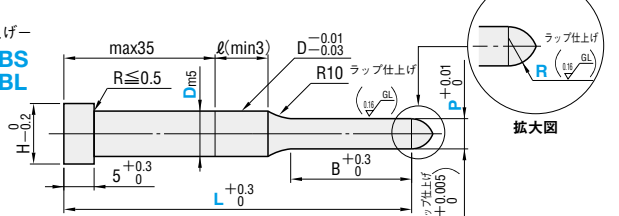
SPM	430
T-SPM	1,740
SJM	1,440

①全長L・寸法等サイズ変更が必要な場合は  
絞り用パンチの8C形状をご利用ください。  
P.708  
②受注生産品の規格は P.677・P.678



RoHS

SPMBS  
SPMBL  
ーラップ仕上げー  
L-SPMBS  
L-SPMBL




max35  
R≤0.5  
φ6<sup>-0.01</sup>/<sub>-0.03</sub>  
R10  
ラップ仕上げ  
φ9<sup>-0.2</sup>/<sub>0</sub>  
5<sup>+0.3</sup>/<sub>0</sub>  
φ6<sup>m5</sup>  
L<sup>+0.3</sup>/<sub>0</sub>  
B<sup>+0.3</sup>/<sub>0</sub>  
E  
S<sup>+0.02</sup>/<sub>0</sub>  
V<sup>+0.01</sup>/<sub>0</sub>  
P<sup>+0.02</sup>/<sub>0</sub>  
D<sup>+0.01</sup>/<sub>0</sub>

拡大図  
ラップ仕上げ  
R<sup>GL</sup>/<sub>15</sub>


材質 SKD11相当  
硬度 60~63HRC

B	H	型式		指定0.1mm単位 L	指定0.01mm単位 P	R		¥基準単価 1~9本	
		Type	B 刃先長さ					SPMB	L-SPMB
10	5	SPMB ーラップ仕上げー L-SPMB	S	3	1.50~2.99	2	3	670	2,030
	7			4	2.00~2.99	2	3	690	2,050
	8			5	3.00~3.99	3	4	720	2,080
	9			6	2.00~2.99	2	3	740	2,100
15	11		L	8	3.00~4.99	3	4	850	2,210
	13			10	5.00~6.99	4	5	1,050	2,400
	16			13	3.00~7.99	5	6	1,150	2,500
	16			13	8.00~9.99	5	6	1,150	2,500
15	5		L	3	1.50~2.99	2	3	670	2,030
	7			4	2.00~2.99	2	3	690	2,050
	8			5	3.00~3.99	3	4	720	2,080
	9			6	2.00~2.99	2	3	740	2,100
21	11		L	8	3.00~4.99	3	4	850	2,210
	13			10	5.00~6.99	4	5	1,050	2,400
	16			13	3.00~7.99	5	6	1,150	2,500
	16			13	8.00~9.99	5	6	1,150	2,500

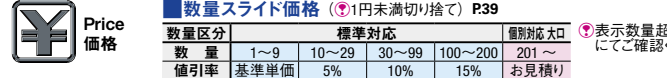
①P>D-0.03...ℓ=0 P>D-0.03の場合、D<sup>0.01</sup>/<sub>0.03</sub>(導入部)はつきません。 ②ラップ仕上げは、P寸指定0.001mm単位



Order 注文例  
型式 L P R  
SPMBS 4 42.0 P3.64 R3



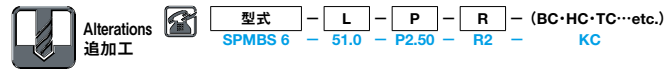
Delivery 出荷日  
3 日日出荷  
①3本以上で1明細行当たり一律2,160円



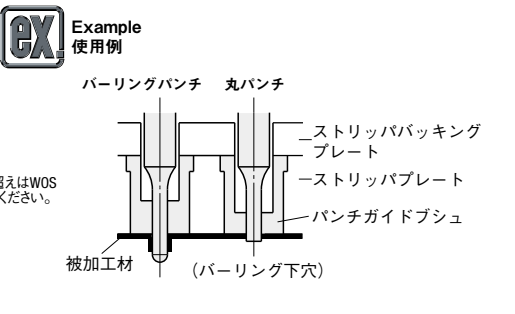
Price 価格  
数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~9 10~29 30~99 100~200 201~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。



型式 L P R (BC・HC・TC...etc.)  
SPMBS 6 51.0 P2.50 R2 KC



Example 使用例  
バーリングパンチ 丸パンチ  
ストリップバック  
プレート  
ストリッププレート  
パンチガイドブシュ  
被加工材 (バーリング下穴)

Alterations	Code	Spec.	¥/Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 R+2≤BC≤BCmax. 指定0.1mm単位 ①全長は刃先長さ+30が必要です。	200
	PKC	P寸法公差 変 更 P+0.01 ⇨ +0.005 変 更 P 0 ⇨ 0 ②ラップ仕上げは適用不可	400
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	200
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 (TKC併用の場合、0.01mm単位指定可) ①全長は指定寸法のままです。	200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-D)/2 ①H≤5はTCC 0.5になります。	200
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	200
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	400
	TKC	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> / <sub>0</sub> ⇨ <sup>+0.02</sup> / <sub>0</sub>	200
	TKM	ツバ厚公差変更 T <sup>+0.3</sup> / <sub>0</sub> ⇨ <sup>0</sup> / <sub>-0.02</sub>	200
その他	NDC	導入部なし ℓ≥3⇨ℓ=0	0