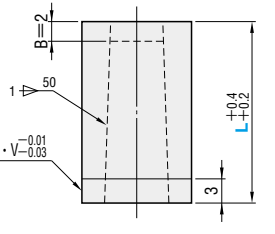
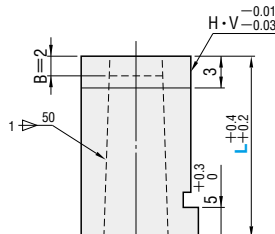


SCRAP RETENTION CARBIDE BLOCK DIES
カス上がり対策超硬ブロックダイ
—ストレートタイプ・片フランジタイプ—

製品データ
P.1565

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

—ストレートタイプ—	RoHS	材質 硬度	型式	 刃先形状 A $H \pm 0.005$ $V \pm 0.005$ $4-C0.5$ $\phi 0.01$ A $P \rightarrow \dots$ min. W max. P寸法範囲はW寸法範囲内
—片フランジタイプ—	RoHS	材質 硬度	型式	 刃先形状 A $H \pm 0.005$ $V \pm 0.005$ $4-C0.5$ $\phi 0.01$ A $P \rightarrow \dots$ min. W max. P寸法範囲はW寸法範囲内

型式	H	V		6	8	10	13	16	20	25	R	L	MT (被加工材板厚) 指定0.01mm	C (クリアランス) 指定0.005mm
		min.	max.	1.00 3.00	1.00 4.00	1.00 6.00	1.00 8.00	1.00 10.00	1.50 12.00	1.50 16.00				
ストレートタイプ	6	1.00~	3.00	○	○	○	○	○	○	○	0.15 W/2未満 Rのみ	16 20 22 25 30 35	MT≥0.15 被加工材板厚は、 0.15mm以上より ご指定頂けます。	C≥0.010 クリアランスは、 0.010mm以上より ご指定頂けます。
片フランジタイプ	8	1.00~	4.00	○	○	○	○	○	○	○				
A SR-WBLD SR-WBLDF	10	1.00~	6.00	○	○	○	○	○	○	○				
D SR-WBLDD SR-WBLDDF	13	1.00~	8.00	○	○	○	○	○	○	○				
R SR-WBLDR SR-WBLDRF	16	1.00~	10.00	○	○	○	○	○	○	○				
E SR-WBLDE SR-WBLDEF	20	1.50~	12.00	○	○	○	○	○	○	○				
G SR-WBLDG SR-WBLDGF	25	1.50~	16.00	○	○	○	○	○	○	○				

●P・W・R→指定0.01mm単位 ●引張強度1177N/mm²(120kgf/mm²)までの被加工材のみに適用可能です。
●被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P・W・R)はダイの仕上寸法にてご指定ください。

数量区分	標準対応				個別対応大口
	数量	1~4	5~9	10~14	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

●表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ストレートタイプ 基準単価

型式	H	V	6	8	10	13	16	20	25
SR-WBLD	6	11,890	12,970	14,890	16,950	17,330	17,610	18,290	
	8	—	14,230	16,210	18,390	18,770	18,990	19,710	
	10	—	—	18,250	20,550	20,810	20,970	21,510	
	13	—	—	—	22,990	23,090	23,190	23,570	
	16	—	—	—	—	25,370	25,410	25,670	
	20	—	—	—	—	—	27,810	28,010	
SR-WBLDD	6	13,210	14,370	16,570	18,910	19,210	19,590	20,390	
	8	—	15,850	17,970	20,530	20,870	21,150	21,790	
	10	—	—	20,290	22,930	23,050	23,310	23,870	
	13	—	—	—	25,470	25,570	25,830	26,210	
	16	—	—	—	—	28,150	28,290	28,550	
	20	—	—	—	—	—	30,930	31,090	
SR-WBLDE	25	—	—	—	—	—	—	35,150	

■片フランジタイプ 基準単価

型式	H	V	6	8	10	13	16	20	25
SR-WBLDF	6	13,120	14,210	16,320	18,800	19,020	19,450	20,110	
	8	—	15,590	17,770	20,380	20,610	20,970	21,660	
	10	—	—	20,120	22,760	22,850	23,150	23,640	
	13	—	—	—	25,230	25,460	25,590	25,920	
	16	—	—	—	—	27,800	28,030	28,230	
	20	—	—	—	—	—	30,670	30,800	
SR-WBLDDF	6	14,240	15,530	17,840	20,510	20,970	21,300	22,190	
	8	—	17,150	19,590	22,190	22,690	23,020	23,840	
	10	—	—	21,930	24,830	25,100	25,390	26,020	
	13	—	—	—	27,840	27,970	28,160	28,490	
	16	—	—	—	—	30,810	30,870	31,170	
	20	—	—	—	—	—	33,770	34,070	
SR-WBLDRF	25	—	—	—	—	—	—	38,330	

Order 注文例

型式 V H L 指定0.01mm単位 P W R(Rのみ) MT C

SR-WBLDRF 13 10 22 P7.65 W4.65 R0.50 MT1.50 C0.105

Delivery 出荷日

8 日日出荷

ストーク C 5日日出荷 2,000円/1本 PM 8:00迄 P40

●3本以上で1明細行当たり一律5,400円

Alterations 追加加工

型式 V H L(LC) P-W-R MT C (BC-LKC...etc.)

SR-WBLDF 08 06 20 P2.25 MT1.50 C0.105 LKC-ANF1.2

フランジホルダ P.487

HFW

50 は50mmの距離で1mm広がったテーパを示します。

テーパ値 1/50
角度(A°) 1.146°

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	BC	刃先長変更 1≤BC<Bmax. 指定0.1mm単位 P Bmax. 1.00~1.99 3 2.00~ 4	刃先長変更 1≤BC<2 指定0.1mm単位	900
	PKC	刃先公差変更 P+0.01⇒+0.005 0	刃先公差変更 P-W±0.01⇒+0.01 0	1,600
	HVC	—	刃先に対しH・V逆 H寸方向にP寸、V寸方 向にW寸を加工します。 ●P→min. W max.	0
	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ●片フランジタイプはLC≤12の場合、導入部が 付きません。	—	600
全長追加加工	LKC	全長公差変更 L+0.4⇒+0.05 +0.2 0	—	1,200
	LKZ	全長公差変更 L+0.4⇒+0.01 +0.2 0	—	1,800
その他	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	—	600
	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位(TKC・TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ●全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	—	600
	TKC	フランジ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 0	—	1,200
	TKM	フランジ厚公差変更 T+0.3⇒+0.02 0	—	1,200
	VKC	外形公差変更 H・V+0.005⇒+0.003 0	—	2,000
	VKM	外形公差変更 H・V+0.005⇒+0.003 0	—	2,000
その他	VHM	外形公差変更 H・V+0.005⇒+0.003 0	—	1,200
	ANF	アンギュラ角度変更 0≤ANF≤1.2 指定0.2°単位 ●d≤dmax ●d=P+2[(L-B)tan(ANF)] ●P-B tan(ANF)≥0.6 ●W-B tan(ANF)≥0.6	—	600
	NDC	—	—	0