

超硬ブロックパンチブランク

-ノーマル・シャンク公差マイナス-

		RoHS	
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	ノーマル ZPB B-ZPB	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2~20		
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	タップ付 ZPM	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 8~20		
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	キー溝付 ZPK B-ZPK	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2~20		
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	一片フランジ ZPF	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2~16		
材質 硬度	シャンク範囲 V・H	両フランジ ZPW	
V30 (HIP) 88~89HRA	V・H 2~16		

型式	H	V	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	L	0.1mm T	M	(a)	U
※注文方法注意																						
ZPB ZPK ZPF ZPW	B-ZPB B-ZPK	2	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(20)	T≥2.0	—	—	1.0
		2.5		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(25)				
		3			○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	(30)				
		3.5				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	40				
		4					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	50				
		4.5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	60				
ZPB ZPM ZPK ZPF ZPW	B-ZPB B-ZPK	5						○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	70				
		5.5							○	○	○	○	○	○	○	○	○	8		4	12	1.5
		6								○	○	○	○	○	○	○	○	6		6	16	
		6.5									○	○	○	○	○	○	○	8		8	20	
		8										○	○	○	○	○	○					
		10											○	○	○	○	○					

※L(20)・(25)・(30)はZPM・ZPK・B-ZPK適用不可

Order 注文例 (V3, H2.5の場合)	型式	V	H	L	指定0.1mm単位 T≤2	K・F・WF
	ZPB ZPM ZPK ZPF ZPW	03 20 10 16 13	025 10 045 13 10	— — — — —	— — — — —	— — — — —
Delivery 出荷日						
5 日目出荷						
ストック B 3日目出荷 800円/1本						
※注文締切 PM 8:00迄 P.40						
※3本以上で1明細行当たり一律2,160円						
※H・V寸が0.5mm刻みの場合、注文方法にご注意ください。						

Alterations 追加加工	型式	V	H	L(LC)	T	K・F・WF	(HC-TC-WK-etc.)
全長追加加工	LC	20	08	—	—	—	—VKC
	B-ZPK	16	03	—	—	—	—K90—WK
	LKC	—	—	—	—	—	—
	LKZ	—	—	—	—	—	—
フランジ部追加加工	HC	—	—	—	—	—	—
	TC	—	—	—	—	—	—
	TKC	—	—	—	—	—	—
	TKM	—	—	—	—	—	—
キー溝追加加工	FK	—	—	—	—	—	—
	RTC	—	—	—	—	—	—
	WK	—	—	—	—	—	—
	UK	—	—	—	—	—	—

Price 価格	数量区分	標準対応	価格対応
数量	1~4	5~9	10~14
標準単価	5%	10%	15%

■基準単価

型式	L	H	V	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20
ZPB B-ZPB	(20) (25) (30) 40	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
ZPM ZPK B-ZPK ZPF ZPW	60	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
	70	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20
		2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	5.5	6	6.5	8	10	13	16	20	20	20

ZPB
B-ZPB

以下のタイプには
各加工費が追加
されます。

ZPM +1,800円
ZPK + 800円
B-ZPK + 800円
ZPF +1,200円
ZPW +2,400円

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
タップ部追加加工	MC	タップ径変更 H V 8 10 13 16 20 M4→M3 M6→M5 M8→M6 M10→M8 M12→M10	0
		※(a)寸法はM×2+4mm(参考値)となります。	
		シャンク部4カ所C面取り シャンク部コーナー4カ所 にC0.5の面取り加工を します。シャンク部コー ナと刃先部距離が0.5mm 以上必要です。	600
		ノーマル タップ付 キー溝付 片フランジ 両フランジ	800
外形追加加工	CCP	シャンク部1カ所C面取り(まちがい防止用) シャンク部コーナー1カ所にC1.0の面取り加工 をします。 刃先のコーナーからシャンクまでのa・bの距 離が以下の条件のときに適用します。 a+b≥1.3	600
		■C面取り位置指定 CCP0 CCP90 CCP180 CCP270	
		ノーマル・タップ付 のみ適用	
		シャンク公差変更 V・H +0.005 → +0.003 -0.005 → -0.003	2,000
	VKC VKM VHM	シャンク径公差変更 V・H +0.005 → 0 -0.005 → -0.005	2,000
		※ZPB・ZPK・B-ZPBは適用不可	
		※ZPB・ZPK・B-ZPBは適用不可	
		※ZPB・ZPK・B-ZPBは適用不可	1,200

※L(20)・(25)・(30)はZPB・B-ZPB・ZPF・ZPWのみ適用

超硬
ブロック
パンチ