



型式		L	W	2.00 ~ 3.00	2.00 ~ 5.00	5.01 ~ 10.00	10.01 ~ 16.00	16.01 ~ 20.00	0.1mm	U
Type	Shape 刃先形状								T	
ZPC	D	40	2.00 ~ 3.00	○	○	○			1.0	
			3.01 ~ 4.00	○	○	○				
			4.01 ~ 5.00	○	○	○				
			5.01 ~ 6.00		○	○				
			6.01 ~ 8.00		○	○				
			8.01 ~ 10.00		○	○				
ZKC	R	50	10.01 ~ 16.00		○				T ≥ 2	
			16.01 ~ 20.00							
ZFC	E	60	12.00 ~ 13.00	○	○				1.5	
			13.01 ~ 16.00	○	○					
			16.01 ~ 20.00							
ZWC	E	70	16.01 ~ 20.00							

  

型式		L	W	12.00 ~ 16.00	16.01 ~ 20.00	M	(a)
Type	Shape 刃先形状						
ZMC	D	40	12.00 ~ 13.00	○	○	8	20
			13.01 ~ 16.00	○	○		
			16.01 ~ 20.00		○		
ZMC	R	50					
ZMC	E	60					
ZMC	E	70					

  

**Order 注文例**

ZPCD - 60 - P14.28 - W9.28

ZMCR - 60 - P15.00 - W12.00 - R0.15

ZKCR - 60 - P14.28 - W9.28 - R0.5 - T25.5 - K0

ZFCE - 60 - P10.00 - W5.50 - F0

ZWCE - 60 - P12.01 - W8.05 - WFO

  

**Delivery 出荷日**

5 日目出荷

**Price 価格**

P.637

  

**Alterations 追加工**

型式 - L(LC) - P - W - R - T - K·F·WF - (PKC...etc.)

ZPCD - LC65.5 - P5.80 - W5.20 - PKC

  

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	PKC	刃先公差変更 P·W $+0.01 \rightarrow +0.05$	2,300
	PKM	刃先公差変更 P·W $+0.01 \rightarrow 0 \rightarrow -0.005$	2,300
	PKV	刃先公差変更 P·W $+0.01 \rightarrow \pm 0.005$	0
全長追加工	LC	全長変更 20 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 $L_{+0.3} \rightarrow +0.05$	1,200
	LKZ	全長公差変更 $L_{+0.3} \rightarrow +0.01$	1,800
フランジ部追加工	HC	フランジ幅変更 0 ≤ HC < 1.5 指定0.1mm単位	600
	TC	フランジ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定1mm単位 (TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長は(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	TKC	フランジ厚公差変更 $T_{+0.2} \rightarrow +0.02$	1,200
タップ部追加工	TKM	フランジ厚公差変更 $T_{+0.2} \rightarrow 0 \rightarrow -0.02$	1,200
	FK	フランジ頭部逃げ追加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に逃げ加工をします。 ※ノーマル・タップ付・キー溝付は適用不可	片フランジ 600 両フランジ 1,200
	MC	タップ径変更 M8 → M6に変更します。 ※(a)寸法はM×2+4mm(参考値)となります。	0
外形追加工	CCN	シャンク部C面加工(4カ所) 5 ≤ CCN ≤ L 指定1mm単位 ※刃先D形状のみ適用 ※フランジ付のフランジ側は CCN-T(TC)となります。	1,200