

Type	材質 硬度	シャンク径 D 公差	型式	形状
ーヘッド付タイプー	RoHS	D _{m5}	SV-WAHD	
	V40 (HIP) 87~88HRA	D ^{+0.005} ₀	SVA-WAHD	
ーストレートタイプー	RoHS	D _{n5}	SV-WASD	
	V40 (HIP) 87~88HRA	D ^{+0.005} ₀	SVA-WASD	

D 公差			型式		D	L	指定0.01mm単位		V	G	H	T
D	m5	n5	Type	Type			min. P max.					
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	ヘッド付タイプ (D _{m5}) SV-WAHD	ストレートタイプ (D _{n5}) SV-WASD	3	13	0.50~1.00	0.4	0.2		4	3
4					4	16	0.50~1.50					
5	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008			5	20	0.50~2.50					
6					6	22	1.00~3.00					
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	(D ^{+0.005} ₀) SVA-WAHD	(D ^{+0.005} ₀) SVA-WASD	8	25	1.00~4.00	0.8	0.3		11	5
10					10		2.00~6.00					

Order
注文例
 型式 — L — P
 SV-WAHD10 — 25 — P4.50
Delivery
出荷日

3 日日出荷

Price
価格

■数量スライド価格 (Ⓢ1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

Ⓢ表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式		¥基準単価
Type	D	1~4本
SV-WAHD SVA-WAHD	3	12,830
	4	11,830
	5	11,830
	6	9,350
	8	9,980
	10	11,190

型式		¥基準単価
Type	D	1~4本
SV-WASD SVA-WASD	3	12,000
	4	11,000
	5	11,000
	6	8,980
	8	8,400
	10	10,610

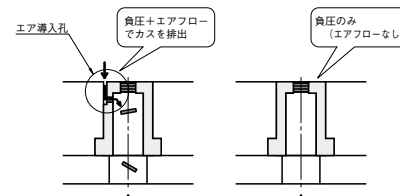
Alterations
追加工
 型式 — L(LC·SLC·LCT·LMT) — P(PC) — (BC·HC·TC·CKC·MKC...etc.)
 SV-WAHD10 — LC18 — PC1.80 — TKC — ANF1.0

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC	刃先径変更 min : P>PC $\geq \frac{P_{min}}{2} \geq 1.00$ 指定0.01mm単位 max : P<PC $\leq P_{max} + 0.2$ 指定0.01mm単位	1,200
	BC	刃先径変更 1 $\leq BC < 2$ 指定0.1mm単位	900
全長追加工	LC	全長変更 指定0.1mm単位 (LKC·LKZ·CKC·MKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長変更 指定0.1mm単位 (LKC·LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇨ ^{+0.05} ₀	1,200
	LKZ	全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可 L ^{+0.4} _{+0.2} ⇨ ^{+0.01} ₀	1,800
	CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界は各単体追加工機をご確認ください。	1,900
	TKC	ツバ厚公差 + 全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可	1,900
	LKC	全長公差 + 全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可	1,900
	TKM	ツバ厚公差 + 全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可	1,900
	LKC	全長公差 + 全長公差変更 ⓈL(LC)<16適用不可	1,900
全長追加工	SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓢ)はLCと同様。	1,400
	LCT	全長公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界は各単体追加工機をご確認ください。	2,400
全長追加工	LMT	全長公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。注文方法はLCと同様。加工限界は各単体追加工機をご確認ください。	2,400

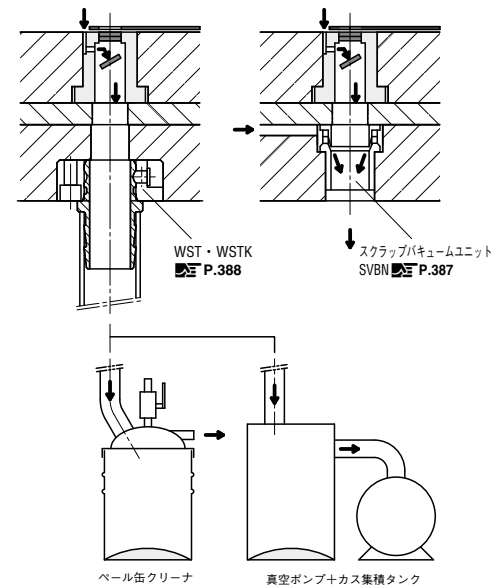
Example
使用例

■特長

- このカス詰まり対策超硬アンギュラボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。
- 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ (エアフロー) が生み出されます。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。[図1]
- バキューム装置として真空ポンプの代わりにスクラップバキュームユニット (P.387) や市販のペール缶取付タイプのクリーナ等を用いることも可能です。これらの場合はコンプレッサ等の圧縮空気が駆動源になります。[図2]
- カス詰まり対策ボタンダイ(製品データ) P.1567



【図1】エア導入孔の効果



【図2】各種バキューム装置との組み合わせ例