

Type	材質 硬度	シャンク径 D公差	型式	形状
-ヘッド付タイプ- <b>RoHS</b>	V40 (HIP) 87~88HRA	D <sub>m5</sub> D <sub>+0.005</sub> <sub>0</sub>	SV-WHD	
			SVA-WHD	
-ストレートタイプ- <b>RoHS</b>	V40 (HIP) 87~88HRA	D <sub>n5</sub> D <sub>+0.005</sub> <sub>0</sub>	SV-WSD	
			SVA-WSD	

Order  
注文例  
SV-WHD10 - 25 - P4.50

Delivery  
出荷日  
3 日目出荷

■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量 基準単価	1~4 5% 10~14 10% 15~20 15% お見積り	

③表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Type	D	¥基準単価 1~4本
SV-WHD SVA-WHD	3	10,170
	4	10,170
	5	10,170
	6	8,140
	8	8,620
	10	9,460

Type	D	¥基準単価 1~4本
SV-WSD SVA-WSD	3	9,560
	4	9,560
	5	9,560
	6	7,610
	8	7,090
	10	7,830

Alterations  
追加工  
型式 - L(LC-SLC) - P(PC) - (HC-TC-CKC-MKC...etc.)  
SV-WSD8 - LC18 - PC4.20 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	PC	刃先径変更 min : P > PC $\geq$ P <sub>min</sub> $\geq$ 1.00 指定0.01mm単位 max : P < PC $\leq$ P <sub>max</sub> + 0.2 指定0.01mm単位	1,200
全長追加工	LC	全長変更 8 $\leq$ LC $<$ L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ③導入部は(L-LC)分短くなります。 ④ヘッド付タイプ適用不可	600
TKC	LKC	全長公差変更 L +0.4 $\Rightarrow$ +0.05 ④L(LC) < 10適用不可	1,200
TKC	TKZ	全長公差変更 L +0.4 $\Rightarrow$ +0.01 ④L(LC) < 16適用不可	1,800
CKC	TKM	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 T +0.3 $\Rightarrow$ +0.02 L +0.4 $\Rightarrow$ +0.05 ④L(LC) < 16適用不可	1,900
CKC	TKC	ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 ツバ厚公差変更 + 全長公差変更 T +0.3 $\Rightarrow$ 0 L +0.4 $\Rightarrow$ +0.05 ④L(LC) < 16適用不可	1,900
SLC	TKM	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(③)はLCと同様。 LC 全長変更 + 全長公差変更 L +0.4 $\Rightarrow$ +0.05 L +0.2 $\Rightarrow$ +0.05 ④0.01mm単位指定可 ④ストレートタイプのみ適用 ④L(LC) < 10適用不可	1,400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600
TKC	WKC	廻り止め一面加工 ④D3~5適用不可 ④ストレートタイプ適用不可	1,200
TKC	KFC	廻り止め平行加工(2面) ④KC・KFC併用不可 ④ストレートタイプ適用不可 ④L(LC) < 16適用不可 ④KC・WKC併用不可	1,200
TKC	HC	ツバ部変更 D $\leq$ HC $<$ H 指定0.1mm単位	600
TKC	TC	ツバ厚変更 2 $\leq$ TC $<$ T 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合 0.01mm単位指定可) ④全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	600
TKC	TKM	ツバ厚変更 T +0.3 $\Rightarrow$ +0.02 ④L(LC) < 16適用不可	1,200
TKM	TKM	ツバ厚変更 T +0.3 $\Rightarrow$ 0 ④L(LC) < 16適用不可	1,200

Example  
使用例

■特長

- このカス詰まり対策超硬ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。
- 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が生み出されます。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。[図1]
- バキューム装置として真空ポンプの代わりにスクラップバキュームユニット( P.387)や市販のペール缶取付タイプのクリーナ等を用いることも可能です。これらの場合はコンプレッサ等の圧縮空気が駆動源になります。[図2]
- カス詰まり対策ボタンダイ[製品データ] P.1567

