超硬ボタンダイ

ーヘッド付タイプ・ストレートタイプー

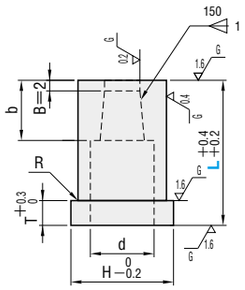
2日目出荷 納期短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

ーヘッド付タイプー RoHS

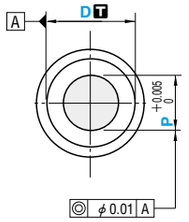
シャンク径公差DTはm5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

M 材質 H 硬度	シャンク径 D T 公差	型式
V40(HIP) 87～88HRA	D_{m5}	Ⓐ WHD Ⓓ WHDD Ⓡ WHDR Ⓔ WHDE Ⓖ WHDG
	$D^{+0.005}_{0}$	Ⓐ A－WHD Ⓓ A－WHDD Ⓡ A－WHDR Ⓔ A－WHDE Ⓖ A－WHDG

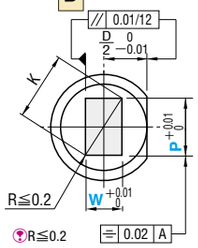


D	3・4・5	6～25
R	R≦0.2	R≦0.5

刃先形状 A

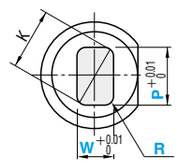


刃先形状 D



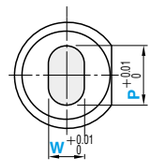
R≦0.2
P≧W
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

刃先形状 R



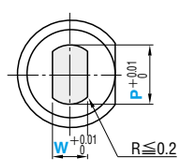
P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

刃先形状 E



P>W

刃先形状 G

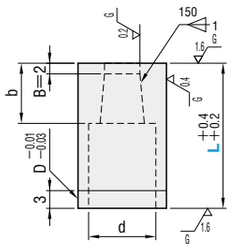


R≦0.2
P>W

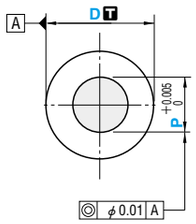
ーストレートタイプー RoHS

シャンク径公差DTはn5・$^{+0.005}_{0}$ 選択

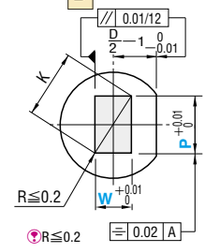
M 材質 H 硬度	シャンク径 D T 公差	型式
V40(HIP) 87～88HRA	D_{n5}	Ⓐ WSD Ⓓ WSDD Ⓡ WSDR Ⓔ WSDE Ⓖ WSDG
	$D^{+0.005}_{0}$	Ⓐ A－WSD Ⓓ A－WSDD Ⓡ A－WSDR Ⓔ A－WSDE Ⓖ A－WSDG



刃先形状 A

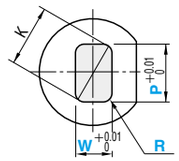


刃先形状 D



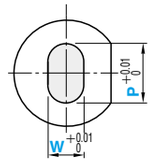
R≦0.2
P≧W
$K=\sqrt{P^2+W^2}$

刃先形状 R



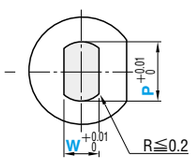
P≧W
$0.15 \leqq R < \frac{W}{2}$
$K=\sqrt{(P-2R)^2+(W-2R)^2}+2R$

刃先形状 E



P>W

刃先形状 G



R≦0.2
P>W

D公差 D	m5	n5	型式 Type ヘッド付タイプ (Dm5)	ストレートタイプ (Dn5)	D	L	指定0.01mm単位 Ⓐ min. P max.	DREG P・Kmax.	DREG P・Wmin.	Ⓡ R	b	d	H	T
3	+0.006 +0.002	+0.008 +0.004	WHD	WSD	(3)	13	0.50～ 1.00	—	—	0.15～W/2未満 Ⓡのみ	2	1.4	4	3
4	+0.009 +0.004	+0.013 +0.008	WHDD	WSDD	(4)	16	0.50～ 1.50	—	—			2.0	5	
5			WHDR	WSDR	(5)	20	0.50～ 2.50	—	—			3.0	6	
6			WHDE	WSDE	6	22	1.00～ 3.00	3.00	1.00		3	3.4	9	5
8	+0.012 +0.006	+0.016 +0.010	WHDG	WSDG	8	25	1.00～ 4.00	4.00	1.00		4	4.4	11	
10			($D^{+0.005}_{0}$)	($D^{+0.005}_{0}$)	10	(30)	2.00～ 6.00	6.00	1.20		6	6.4	13	
13	+0.015 +0.007	+0.020 +0.012	A－WHD	A－WSD	13	(35)	3.00～ 8.00	8.00	1.50		8	8.4	16	
16			A－WHDD	A－WSDD	16		5.00～10.00	10.00	2.00			10.6	19	
20	+0.017 +0.008	+0.024 +0.015	A－WHDR	A－WSDR	20		7.00～12.00	12.00	2.00			12.6	23	
25			A－WHDE	A－WSDE	25		10.00～16.00	16.00	2.00			16.6	28	
			A－WHDG	A－WSDG										

D＝(3)(4)(5)はⒶ形状(丸)のみの規格です。DREG形状はありません。　L(30)・(35) ･･･ D8～25　全長(30)・(35)はD8～25迄の規格です。

Order 注文例

型式	L	P	W	R(Ⓡのみ)
WHDR 13 —	25 —	P6.50 —	W4.00 —	R1.00

Price 価格

■数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数　量	1～4	5～9	10～14	15～20	21 ～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日

- Ⓐ 2 日目出荷
- Ⓐ(D≧20) 3 日目出荷
- DREG 5 日目出荷

急 ストーク B 3日目出荷 1,500円/1本 ご注文締切 PM 8:00迄 P.40

3本以上で1明細行当たり一律4,050円

■ヘッド付タイプ

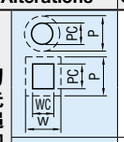
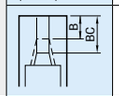
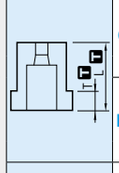
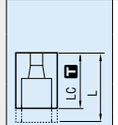
D	¥基準単価 1～4本 Ⓐ WHD A－WHD	DREG WHD□ A－WHD□
3	7,760	—
4	7,760	—
5	7,760	—
6	5,830	7,590
8	6,290	8,170
10	7,090	9,210
13	7,880	10,250
16	9,830	12,790
20	12,930	16,810
25	14,730	19,150

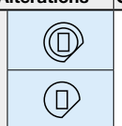
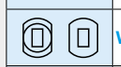
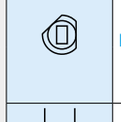
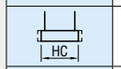
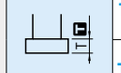
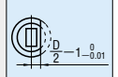
■ストレートタイプ

D	¥基準単価 1～4本 Ⓐ WSD A－WSD	DREG WSD□ A－WSD□
3	7,180	—
4	7,180	—
5	7,180	—
6	5,330	6,930
8	4,840	6,290
10	5,540	7,200
13	6,290	8,170
16	7,930	10,320
20	9,430	12,260
25	11,330	14,730

Alterations 追加工

型式 WHDD 10 — L(LC・SLC) 25 — P(PC) P5.00 — W(WC) W3.20 — R — TC3.0 -TKC- KFC45 (BC・HC・TC・CKC・MKC…etc.)

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
刃先追加工		PC WC	刃先径変更 min：$\frac{P}{W} > \frac{PC}{WC} \geqq \frac{P \cdot Wmin.}{2} \geqq 1.00$ 指定0.01mm単位 max：$\frac{P}{W} < \frac{PC}{WC} \leqq P \cdot Kmax. + 0.2$ 指定0.01mm単位		1,200
		BC	刃先長変更 1≦BC≦b　指定0.1mm単位 Ⓐのみ PC1.00～1.99の場合、1≦BC≦4になります。	Ⓐ 900 DREG 1,400	
全長追加工		LC	全長変更　10≦L－(b－1)≦LC＜L　指定0.1mm単位 (LKC・LKZ・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) b寸法は(L－LC)分短くなります。 全長変更　8≦LC＜L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)		600
		LKC	全長公差変更 L(LC)＜10適用不可　$L^{+0.4}_{+0.2} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$		1,200
		LKZ	全長公差変更 L(LC)＜10適用不可　$L^{+0.4}_{+0.2} \Rightarrow {}^{+0.01}_{0}$		1,800
		CKC	ツバ厚公差・全長公差変更を1つのコードで加工します。加工限界は各単体追加工欄をご確認ください。 TKC　ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.02}_{0}$ ＋ LKC　全長公差変更 $L^{+0.4}_{+0.2} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$ L(LC)＜16適用不可		1,900
		MKC	TKM　ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.02}$ ＋ LKC　全長公差変更 $L^{+0.4}_{+0.2} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$ L(LC)＜16適用不可		1,900
		SLC	全長変更・全長公差変更を1つのコードで加工します。指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓥ)はLCと同様。 LC 全長変更 ＋ LKC 全長公差変更 $L^{+0.4}_{+0.2} \Rightarrow {}^{+0.05}_{0}$ 0.01mm単位指定可 ストレートタイプのみ適用 L(LC)＜10適用不可		1,400

Alterations		Code	Ⓐ	DREG	¥/1Code
ツバ部追加工		KC	ツバ部廻り止め一面加工 廻り止め一面加工 D3～5適用不可	270° 180° 0° 90° 廻り止め位置変更 指定1°単位	600
		WKC	廻り止め平行加工(2面) KC・KFC併用不可 ストレートタイプのD3～5適用不可		1,200
		KFC	270° 180° 0° 90° 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ストレートタイプ適用不可 L(LC)＜16適用不可 KC・WKC併用不可		1,200
		HC	ツバ径変更 D≦HC＜H 指定0.1mm単位		600
		TC	ツバ厚変更　2≦TC＜T　指定0.1mm単位 (TKC・TKM・CKC・MKC併用の場合0.01mm単位指定可) 全長LはT－TC分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。		600
		TKC	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{+0.02}_{0}$　L(LC)＜16適用不可		1,200
		TKM	ツバ厚公差変更 $T^{+0.3}_{0} \Rightarrow {}^{0}_{-0.02}$　L(LC)＜16適用不可		1,200
シャンク部		SKC	シャンク部フラット面加工(1面) ヘッド付タイプのみ適用 D≧8　L≧20に適用 KC・WKC・KFC併用不可		1,200