

CARBIDE PILOT PUNCHES —MOVABLE TYPE—  
超硬可動式パイロットパンチ

製品データ  
P.1550

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

| Type                          | シャंक径<br>D公差      | 材質<br>M硬度                                                                              | 型式                                                                                     | 形状                                                                                                                                                                 |   |   |             |     |        |
|-------------------------------|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---|---|-------------|-----|--------|
| —先端Rタイプ—<br><div>RoHS</div>   | Dg6               | V30 (HIP)<br>88〜89HRA                                                                  | <b>WSUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>L—WSUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>H—WSUPT</b>     |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
|                               | D-0.005<br>-0.010 |                                                                                        | <b>A—WSUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>AL—WSUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>AH—WSUPT</b> |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
| —先端テーパタイプ—<br><div>RoHS</div> | Dg6               |                                                                                        | <b>WTUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>L—WTUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>H—WTUPT</b>     | <table border="1"><thead><tr><th>P</th><th>G</th></tr></thead><tbody><tr><td>0.800〜1.999</td><td>10°</td></tr><tr><td>2.000〜</td><td>15°</td></tr></tbody></table> | P | G | 0.800〜1.999 | 10° | 2.000〜 |
| P                             | G                 |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
| 0.800〜1.999                   | 10°               |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
| 2.000〜                        | 15°               |                                                                                        |                                                                                        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
|                               | D-0.005<br>-0.010 | <b>A—WTUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>AL—WTUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>AH—WTUPT</b> |                                                                                        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
| —先端鋭角タイプ—<br><div>RoHS</div>  | Dg6               | V30 (HIP)<br>88〜89HRA<br>表面3000HV                                                      | <b>WUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>L—WUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>H—WUPT</b>        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |
|                               | D-0.005<br>-0.010 | <b>A—WUPT</b><br>—ラップ仕上げ—<br><b>AL—WUPT</b><br>—コーティング<br>TICN処理—<br><b>AH—WUPT</b>    |                                                                                        |                                                                                                                                                                    |   |   |             |     |        |

| 型式                                                    |                     |                     |   | 指定0.1mm単位 |    |    |       | 指定0.001mm単位<br>(コーティング処理0.01mm単位) | 指定0.1mm単位                                | Y |
|-------------------------------------------------------|---------------------|---------------------|---|-----------|----|----|-------|-----------------------------------|------------------------------------------|---|
| Type                                                  |                     |                     | D | L         |    |    |       | min. P max.                       | B                                        |   |
| (先端R)                                                 | (先端テーパ)             | (先端鋭角)              | 3 | 42        | 52 | 62 |       | 1.000 ~ 2.500                     | 5≤B≤23<br><br>コーティングTICN処理<br>5≤B≤L/2≤23 | 2 |
| (D <sub>g6</sub> )<br>(D <sub>-0.005</sub><br>-0.010) | WSUPT<br>A-WSUPT    | WTUPT<br>A-WTUPT    | 4 | 42        | 52 | 62 | 72    | 1.500 ~ 3.500                     |                                          |   |
| ラップ仕上げ                                                |                     |                     | 5 | 42        | 52 | 62 | 72    | 2.000 ~ 4.500                     |                                          | 3 |
| (D <sub>g6</sub> )<br>(D <sub>-0.005</sub><br>-0.010) | L-WSUPT<br>AL-WSUPT | L-WTUPT<br>AL-WTUPT | 6 | 42        | 52 | 62 | 72    | 2.500 ~ 5.500                     |                                          |   |
| コーティングTICN処理                                          |                     |                     | 8 | 42        | 52 | 62 | 72 82 | 3.000 ~ 7.500                     |                                          |   |
| (D <sub>g6</sub> )<br>(D <sub>-0.005</sub><br>-0.010) | H-WSUPT<br>AH-WSUPT | H-WTUPT<br>AH-WTUPT |   |           |    |    |       |                                   |                                          |   |

④P寸法指定単位→コーティング処理はPKC追加工で0.001mm単位指定可

Order 注文例  
型式 — L — P — B  
WUPT 6 — 62 — P4.320 — B20

Delivery 出荷日  
●ノーマル・ラップ仕上げ  
3 日日出荷

●コーティングTICN処理  
8 日日出荷  
ご注文締切  
ストーク C 5日日出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 P.40

④3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations 追加加工  
型式 — L(LC) — P(PC) — B — (PKC...etc.)  
WUPT 6 — LC60 — PC2.000 — B20 — PKC — GC30

| Alterations           | Code | 先端Rタイプ                                                                                                                        | 先端テーパ・鋭角タイプ | ¥/1Code                      |
|-----------------------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|------------------------------|
| 先<br>端<br>追<br>加<br>工 | PC   | PC ≥ Pmin/2 指定0.001mm単位<br>④PC0.500 ~ 0.999の場合、Bmaxは8mmになります。<br>・コーティングタイプ<br>P ≥ Pmin/2 ≥ 1.00 指定0.01mm単位                   |             | 1,200                        |
|                       | PKC  | 先端径公差変更<br>・ノーマル P +0.005/0 ⇒ +0.003/0<br>・ラップ仕上げ P +0.01/0 ⇒ +0.005/0<br>・コーティングTICN P +0.01/0 ⇒ +0.005/0<br>④P寸法指定0.001mm単位 |             | 1,600<br>(コーティングTICN 1,800/) |
|                       | PKV  | 先端径公差変更<br>・ノーマル P +0.005/0 ⇒ ±0.002<br>・ラップ仕上げ P +0.01/0 ⇒ ±0.005<br>・コーティングTICN P +0.01/0 ⇒ ±0.005<br>④P寸法指定単位は変わりません。      |             | 0                            |
|                       | RLC  | 先端Rをフラットにカットします。<br>指定範囲<br>2 ≤ RLC < √P(10 - P/4)<br>指定0.1mm単位                                                               |             | 600                          |

| Price 価格 | ■数量スライド価格 (④1円未満切り捨て) P.39 |     |       |       |        |
|----------|----------------------------|-----|-------|-------|--------|
| 数量区分     | 標準対応                       |     |       |       | 個別対応大口 |
| 数量       | 1~4                        | 5~9 | 10~14 | 15~20 | 21~    |
| 値引率      | 基準単価                       | 5%  | 10%   | 15%   | お見積り   |

④表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| D | 先端Rタイプ  |          |          | ¥基準単価 1~4本 |          |          | 先端鋭角タイプ |         |         |
|---|---------|----------|----------|------------|----------|----------|---------|---------|---------|
|   | WSUPT   | L—WSUPT  | H—WSUPT  | WTUPT      | L—WTUPT  | H—WTUPT  | WUPT    | L—WUPT  | H—WUPT  |
|   | A—WSUPT | AL—WSUPT | AH—WSUPT | A—WTUPT    | AL—WTUPT | AH—WTUPT | A—WUPT  | AL—WUPT | AH—WUPT |
| 3 | 3,790   | 4,930    | 5,320    | 3,740      | 4,880    | 5,270    | 3,840   | 4,980   | 5,370   |
| 4 | 3,990   | 5,130    | 5,550    | 3,940      | 5,080    | 5,500    | 4,040   | 5,180   | 5,600   |
| 5 | 4,200   | 5,340    | 5,830    | 4,150      | 5,290    | 5,780    | 4,250   | 5,390   | 5,880   |
| 6 | 4,440   | 5,580    | 6,250    | 4,400      | 5,540    | 6,210    | 4,490   | 5,630   | 6,300   |
| 8 | 5,630   | 6,770    | 7,630    | 5,590      | 6,730    | 7,590    | 5,680   | 6,820   | 7,680   |

ex Example 使用例

- 特長
- ① 再研磨後の高さ調整が不要です。
  - ② 型を分解せずにパイロットパンチを取りはずせますので、再研磨工程が減ります。
  - ③ 送りミス発生の際、パイロットパンチが可動しますので、材料への喰いつきや、パイロット自体の折損が防止できます。

