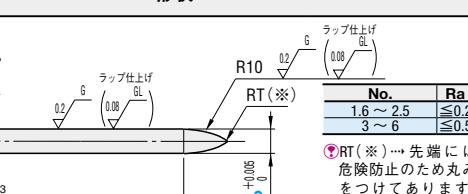
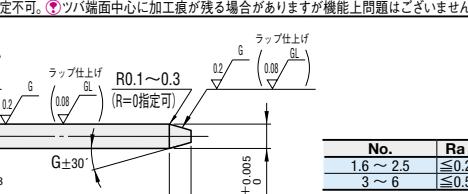
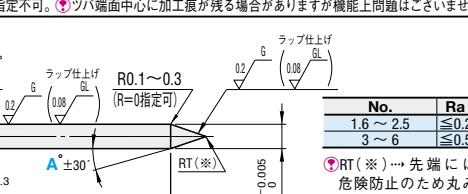


CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES -FIXED IN STRIPPER PLATE-

**超硬ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ**

2日目納短縮  
出荷期

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA	<b>WSPT</b> ラップ仕上げ <b>L-WSPT</b>
-先端R・ラップ仕上げタイプ			 RT(※)…先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT=0とご指定ください。 ※先端部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1538 ※ラップ仕上げRT=0指定不可。※ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。
-先端テーパタイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA	<b>WTPT</b> ラップ仕上げ <b>L-WTPT</b>
-先端テーパ・ラップ仕上げタイプ			 ラップ仕上げRT=0指定不可。※ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。
-先端鋭角タイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA	<b>WAPT</b> ラップ仕上げ <b>L-WAPT</b>
-先端鋭角・ラップ仕上げタイプ			 ラップ仕上げRT=0, RT=0指定不可。※ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。

Type	No.	指定0.1mm単位	指定0.001mm単位	A	Y	H	Price
WSPT	1.6	1.00 ~ 32.0	0.600 ~ 1.600	2.6			 数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39
WTPT	2.0	1.00 ~ 2.000 (10)	1.000 ~ 2.000 (10)	3			
WAPT	2.5	1.500 ~ 2.500 (15)	1.500 ~ 2.500 (15)	3.5			
L-WSPT	3	2.000 ~ 3.000 (20)	2.000 ~ 3.000 (20)	5			
L-WTPT	4	3.000 ~ 4.000 (25)	3.000 ~ 4.000 (25)	7			
L-WAPT	5	4.000 ~ 5.000 (30)	4.000 ~ 5.000 (30)	8			
	6	5.000 ~ 6.000 (30)	5.000 ~ 6.000 (30)	9			

※A(10)…P<2.000 P≥2.000はA=10を選択できません。

※Y(2)…P≤0.80の場合、Y寸法は0.8mmとなります。

Order  
注文例  
型式 - L - P - A - (R=0)  
WAPT 6 - 25.0 - P5.990 - A30 - RTO-R0  
WTPT 6 - 20.0 - P5.020

※R=0のみ指定可：先端RタイプP<8・先端鋭角タイプに適用。(ラップ仕上げ除く)

※R=0のみ指定可：先端テーパタイプ・先端鋭角タイプに適用。(ラップ仕上げ除く)

Delivery  
出荷日  
●D≤2.5  
3 日目出荷  
●D≤3  
2 日目出荷

Alterations  
追加工  
型式 - L - P - A(A) - (R) - (RT) - (HC-TC-etc.)  
WAPT 6 - 20.0 - P5.020 - AC18

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Code
先端追加工	R10 RLC +0.3 0	R RLC P≤H 指定0.1mm単位	先端をフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC< $\sqrt{P(10-P/4)}$ 指定0.1mm単位	600
ツバ部追加工	AC AC	—	先端角度変更 15°<AC≤45° 指定1°単位 ※先端テーパタイプは不可	600
PKC	PKC	先端公差 変更 P +0.005 0	P +0.003 0	1,600

CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES -FIXED IN STRIPPER PLATE-TiCN COATING-

**超硬ストリッパ固定用ストレートパイロットパンチ**

-コーティングTiCN処理-

製品データ  
P.1550

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	<b>H-WSPT</b>
-先端テーパタイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	<b>H-WTPT</b>
-先端鋭角タイプ	<b>RoHS</b>	V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	<b>H-WAPT</b>

Type	No.	指定0.1mm単位	指定0.01mm単位	A	Y	H	Price
H-WSPT	1.6	1.00 ~ 1.60	1.00 ~ 1.60	2.6			数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39
H-WSPT	2.0	10.0 ~ 32.0	1.00 ~ 2.00	(10)	3		
H-WSPT	2.5	1.50 ~ 2.50	1.50 ~ 2.50	15	2	3.5	
H-WSPT	3	2.00 ~ 3.00	2.00 ~ 3.00	20	5		
H-WSPT	4	3.00 ~ 4.00	3.00 ~ 4.00	25	7		
H-WSPT	5	4.00 ~ 5.00	4.00 ~ 5.00	30	8		
H-WSPT	6	5.00 ~ 6.00	5.00 ~ 6.00	3	9		

Alterations	Code	先端Rタイプ	先端テーパ・鋭角タイプ	¥/1Code
PKV	PKV	先端公差 変更 P +0.005 0	±0.002	0
YC	YC	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0の時、 1≤YC≤P×2.83-0.3 ・P≥2.0の時、 1≤YC≤P×1.86-0.3 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ※先端鋭角タイプは不可	600	
HC	HC	P≤H 指定0.1mm単位	600	
KC	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600	
WKC	WKC	廻り止め平行加工(2面)	1,200	
TC	TC	ツバ厚変更 2≤TC≤3 指定1mm単位(TKC-TKM併用の場合0.01mm単位指定可) ※全長は指定寸法のままで。	600	
TKC	TKC	ツバ厚公差 変更 T +0.3 0 → +0.02 0	1,200	
TKM	TKM	ツバ厚公差 変更 T +0.3 0 → 0 -0.02	1,200	
PKC	PKC	先端公差 変更 P +0.01 0 → +0.005 0	1,800	
PKV	PKV	先端径公差 変更 P +0.01 0 → ±0.005	0	0
YC	YC	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0の時、 1≤YC≤P×2.83-0.3 ・P≥2.0の時、 1≤YC≤P×1.86-0.3 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位 ※先端鋭角タイプは不可	600	
SC	SC	刃先粗さ 変更 G +0.02 0 → 0.08 0 コートイング前の母材に加工します。	1,200	
HC	HC	P≤H 指定0.1mm単位	600	
KC	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600	
WKC	WKC	廻り止め平行加工(2面)	1,200	
TKC	TKC	ツバ厚公差 変更 T +0.3 0 → +0.02 0	1,200	
TKM	TKM	ツバ厚公差 変更 T +0.3 0 → 0 -0.02	1,200	