

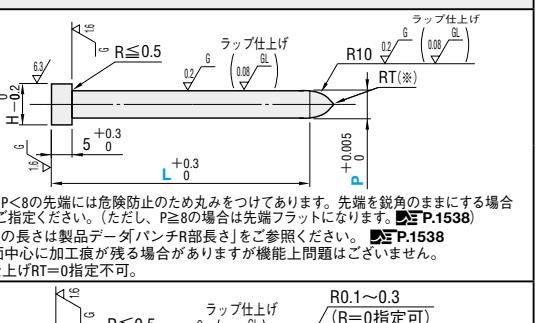
CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES
超硬ストレートパイロットパンチ



2日目納短縮
2出荷期

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	WSTC ラップ仕上げ L-WSTC
-先端R・ラップ仕上げタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	
-コーティングTiCN処理-		V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSTC コーティング TiCN処理
-先端テーパタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	WTTC ラップ仕上げ L-WTTC
-先端テーパ・ラップ仕上げタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	
-コーティングTiCN処理-		V30(HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTTC コーティング TiCN処理



RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) P.1538
先端R部の長さは製品データ「ハンドル部長さ」をご参照ください。 P.1538
ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。
ラップ仕上げRT=0指定不可。

Type	No.	L	指定0.001mm単位(コーティング処理0.01mm)	Y	H
(先端Rタイプ)	3	42	52	62	2.000 ~ 3.000
WSTC	4	42	52	62	3.000 ~ 4.000
WSTC - ラップ仕上げ	5	42	52	62	4.000 ~ 5.000
L-WSTC	6	42	52	62	5.000 ~ 6.000
L-WSTC - コーティングTiCN処理	8	42	52	62	6.000 ~ 8.000
H-WSTC	10	42	52	62	8.000 ~ 10.000

③P寸法指定単位 … コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工で0.001mm単位指定可)

Order
注文例
型式 - L - P - T - (RT=0) - (R=0)
WSTC 3 - 42 - P2.490
WTC 3 - 42 - P2.490 - R0
④R=0のみ指定可: 先端Rタイプに適用(ラップ仕上げ除く)
⑤R=0のみ指定可: 先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Delivery
出荷日
WSTC-L-WSTC-WTTC-L-WTTC
2 日自出荷

*H-WSTC-H-WTTC
8 日自出荷
※3本以上で1明細行当たり一律4,050円
ご注文締切 PM 8:00迄 P.40

Alterations
追加工
型式 - L(LC-LCT-LMT) - P - (RT=0) - (HC-TC-etc)
WTT 3 - LC45.0 - P2.490 - YC3

Alterations	Code	Code	¥/1Code
先端追加工	R10 RLC +0.3 0	先端がフラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ③P<8に適用	600
	PKC	先端径公差変更 ③P寸法指定0.001mm単位 ・ノーマル P +0.005 → +0.003 ・ラップ仕上げ P +0.005 → 0 ・コーティングTiCN P +0.01 → +0.005	1,600 (YC) 1,800
	PKV	先端径公差変更 ③P寸法指定単位は変わりません。 ・ノーマル P +0.005 → ±0.002 ・ラップ仕上げ P +0.005 → ±0.005	0
先端追加工	YC	先端テーパ長さ変更 1≤YC≤P×1.86-0.3≤12 L(LC)+YC≤Lmax+8 指定0.1mm単位	600
	SC	刃先粗さ変更 G 0.08 → 0.06 コーティング前の母材に加工します。 ③コーティングタイプのみ適用 RT=0, R=0指定不可	1,200
全長	LC	全長変更 32≤LC<L 指定0.1mm単位	600

■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数 量 1~4 5~9 10~14 15~20 21~
基準単価 5% 10% 15% お見積り
値引率 (%) 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

先端Rタイプ 基準単価
No. WSTC L-WSTC H-WSTC No. WTTA L-WTTC H-WTTC

No.	WSTC	L-WSTC	H-WSTC	No.	WTTA	L-WTTC	H-WTTC
3	4,040	5,180	5,570	3	3,800	4,940	5,330
4	4,320	5,460	5,890	4	4,000	5,140	5,570
5	4,570	5,710	6,200	5	4,160	5,300	5,790
6	4,750	5,890	6,560	6	4,370	5,510	6,180
8	5,600	6,740	7,600	8	5,190	6,330	7,190
10	6,210	7,350	8,410	10	5,680	6,820	7,880

Alterations Code Code ¥/1Code

全長追加工	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(③)はLCと同様。	1,400
	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(③)はLCと同様。	1,400
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	1,200
	HC	ツバ部変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位	600
ツバ部追加工	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 コーティングTiCN 4≤TC<5 指定0.1mm単位 ③全長は(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	600
	TKC	ツバ厚公差 T 0 → +0.02	1,200
	TKM	ツバ厚公差 T 0 → 0 → -0.02	1,200

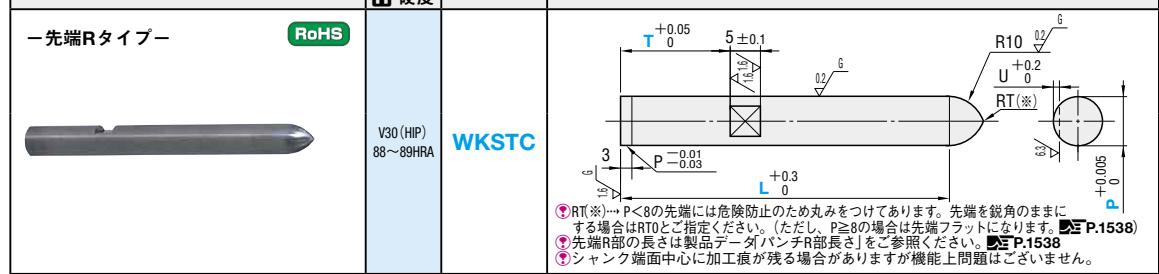
CARBIDE STRAIGHT PILOT PUNCHES - KEY GROOVE -

超硬キー溝付ストレートパイロットパンチ

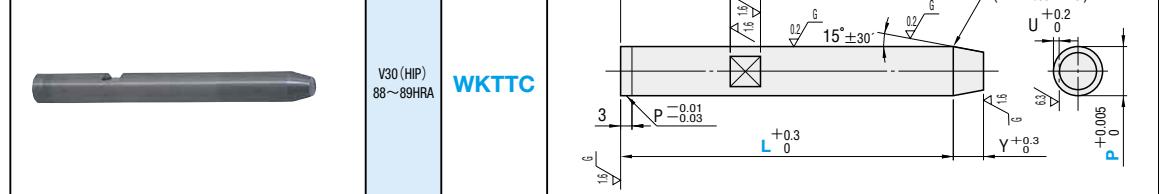
2日目納短縮
2出荷期

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形状
-先端Rタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	WKSTC
-先端テーパタイプ-		V30(HIP) 88~89HRA	WKTTC



RT(※)…P<8の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P≥8の場合は先端フラットになります。) P.1538
先端R部の長さは製品データ「ハンドル部長さ」をご参照ください。 P.1538
ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。
ラップ仕上げRT=0指定不可。



Type	No.	L	指定0.001mm単位	指定0.1mm単位	T	Y	U
WKSTC	3	42	52	62	2.000 ~ 3.000	2	0.5
WKSTC	4	42	52	62	3.000 ~ 4.000	3	1.0
WKTTC	5	42	52	62	4.000 ~ 5.000	6	1.5
WKTTC	6	42	52	62	5.000 ~ 6.000	8	
WKTTC	8	42	52	62	6.000 ~ 8.000	10	
WKTTC	10	42	52	62	8.000 ~ 10.000		

■数量スライド価格 (③1円未満切り捨て) P.39
数量区分 標準対応 個別対応 大口
数 量 1~4 5~9 10~14 15~20 21~
基準単価 5% 10% 15% お見積り
値引率 (%) 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

先端Rタイプ 基準単価
No. WKSTC

No.	WKSTC	WKTTC
3	4,470	4,260
4	4,760	4,540
5	5,010	4,790
6	5,190	4,970
8	6,150	5,930
10	6,800	6,580

Alterations Code Code ¥/1Code

先端追加工	RLC	先端R部フラットにカットします。 指定範囲 2≤RLC<P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ③P<8に適用	600
	PKC	先端径公差 P +0.005 → +0.003	1,600
	PKV	先端径公差 P +0.01 → +0.005	0
先端追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)	1,200
ツバ部追加工	HC	ツバ部変更 P≤HC<H 指定0.1mm単位	600
ツバ部追加工	TC	ツバ厚変更 2≤TC<5 コーティングTiCN 4≤TC<5 指定0.1mm単位 ③全長は(5-TC)分短くなります。 LC-LCT-LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	600
	TKC	ツバ厚公差 T 0 → +0.02	1,200
	TKM	ツバ厚公差 T 0 → 0 → -0.02	1,200
キーチューブ追加工	SC	先端ラップ仕上げ ツバ厚公差は変わりません ラップ範囲(B) P 2.00 ~ 2.99 (B) 13 3.00 ~ 9.99 (B) 19 10.00 ~ 25 (B) 25 ③L<(B)+20の場合 (B)はL-20になります。 先端Rタイプ RT=0指定不可 先端テーパタイプ RT=0指定不可	1,200
キーチューブ追加工	WKD	キー溝平行加工(2面)	600
	TKC	ツバ厚公差 T 0 → +0.05 → -0.02	1,200
キーチューブ追加工	UK	キー溝深さ変更 No.3は適用不可	400

