



CARBIDE PILOT PUNCHES —TiCN COATING—
超硬パイロットパンチ
—コーティングTiCN処理—

製品データ
P.1550

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D T公差	材質 M H硬度	型式	形状
—先端Rタイプ— RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WSTAS H-WSTAL	<p>先端長さ(B) L>S ①RT(※) → P<Bの先端には危険防止のため丸みをつけてあります。 先端を鋭角のままにする場合はR10とご指定ください。(ただし、P≧Bの場合は先端フラットになります。 P.1538) ②先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1538 ③ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。</p>
	D +0.005/0		AH-WSTAS AH-WSTAL	
—先端テーパタイプ— RoHS	Dm5	V30 (HIP) 88~89HRA 表面3000HV	H-WTPAS H-WTPAL	<p>先端長さ(B) L>S ③ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。</p>
	D +0.005/0		AH-WTPAS AH-WTPAL	

型式		L					指定0.01mm単位		B	H	Y	
Type	D						min.	P				max.
 (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) H—WSTAS AH—WSTAS H—WTPAS AH—WTPAS	3	42	52	62			1.00	~ 2.99	10	5	2	
	4	42	52	62	72			1.00		~ 3.99		7
	5	42	52	62	72			2.00		~ 4.99	8	3
	6	42	52	62	72			2.00		~ 5.99	9	
	8	(42)	52	62	72	82	3.00		~ 7.99	15	11	5
	10	(42)	52	62	72	82	3.00		~ 9.99		13	
	13	(42)	52	62	72	82	6.00		~ 12.99	16	8	
	16	(42)	52	62	72	82	10.00		~ 15.99	21		19
 (Dm5) (D ^{+0.005} ₀) H—WSTAL AH—WSTAL H—WTPAL AH—WTPAL	3		52	62			1.00	~ 2.99	15	5	2	
	4		52	62	72			1.00		~ 3.99		7
	5		52	62	72			2.00		~ 4.99	8	3
	6		52	62	72			2.00		~ 5.99	9	
	8		52	62	72	82	3.00		~ 7.99	21	11	5
	10		52	62	72	82	3.00		~ 9.99		13	
	13		52	62	72	82	6.00		~ 12.99	16	8	
	16			62	72	82	10.00		~ 15.99	27		19

①L(42) → B=10 全長が(42)の場合、先端長さは一律10mmになります。
②P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03の場合、D -0.01/-0.03 (導入部) はつきません。
③PKC追加加工でP寸0.001mm単位指定可

Order 注文例	型式	—	L	—	P	—	(RT=0) R=0
	H-WSTAS 5	—	42	—	P2.50		
	H-WSTAL 8	—	62	—	P4.50	—	RT0
	AH-WTPAS 10	—	72	—	P4.20	—	R0

①RT=0 のみ指定可：先端RタイプのP<8に適用(ラップ仕上げ除く)
②R=0 のみ指定可：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)



Delivery

出荷日

8

日日出荷

急

ストーク

C

5日日出荷

1,500円/1本


PM 8:00迄

P.40

③3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations 追加加工	型式	—	L(LC・LCT・LMT)	—	P(PC)	—	(RT=0) R=0	—	(BC・HC・TC...etc.)
	H-WSTAL 6	—	LC65.0	—	P4.50	—	RT0	—	TKC

Alterations	Code			¥/1Code
先端追加加工	RLC	先端をフラットにカットします。 指定範囲 2≦RLC<√P(10-P/4) 指定0.1mm単位 ①P<8に適用		600
	PC	先端径変更 PC≧Pmin/2≧1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) ②D3・4適用不可	先端径変更 PC≧Pmin/2≧1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可) ②D3・4適用不可	1,200
	BC	先端径変更 2≦BC≦Bmax≦L/2 指定0.1mm単位 ③全長Lは先端長さBC+25mm以上必要です。		600
	YC	先端テーパ長さ変更 ・P<2.0の時、 1≦YC≦P×2.83-0.3 ・P≧2.0の時、 1≦YC≦P×1.86-0.3≦12 L(LC)+YC≦Lmax+8 指定0.1mm単位		600
	PKC	先端径公差 変 更 P +0.01/0 ⇒ +0.005/0 ①P寸法0.001mm単位指定可 ②D>13適用不可		1,800
	PKV	先端径公差 変 更 P +0.01/0 ⇒ ±0.005 ①P寸法指定単位は変わりません。		0
	SC	刃先粗さ 変 更 0.2 G ⇒ 0.06 GL コーティング前の母材に加工します。 ④RT=0、R=0指定不可		1,200



Price

価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1 ~ 4	5 ~ 9	10 ~ 14	15 ~ 20	21 ~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

①表示数量超えはWOSIにてご確認ください。

—先端Rタイプ—		型式	¥基準単価
H-WSTAS H-WSTAL	Type	D	1~4本
		3	5,480
		4	5,560
		5	5,780
		6	6,330
		8	7,560
AH-WSTAS AH-WSTAL		10	8,890
		13	10,210
		16	12,500

—先端テーパタイプ—		型式	¥基準単価
H-WTPAS H-WTPAL	Type	D	1~4本
		3	5,260
		4	5,340
		5	5,560
		6	6,110
		8	7,340
AH-WTPAS AH-WTPAL		10	8,560
		13	10,000
		16	12,280

Alterations	Code			¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(BC)≦LC<L 指定0.1mm単位 ④全長-先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長-25mmになります。		600
	LCT	ツバ厚公差変更 + LC 全長変更 T +0.3/0 ⇒ +0.02/0		1,400
	LMT	ツバ厚公差変更 + LC 全長変更 T +0.3/0 ⇒ -0.02/0		
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工		600
	WKC	廻り止め平行加工(2面)		1,200
	HC	ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位		600
	TC	ツバ厚変更 2≦TC<5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ④全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。		600
	TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3/0 ⇒ +0.02/0		1,200
	TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3/0 ⇒ -0.02/0		1,200
シャンク部	NDC	導入部無し ℓ=3 ⇒ ℓ=0		0