



CARBIDE PILOT PUNCHES  
超硬パイロットパンチ

2日  
出納期短縮

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D公差	材質 硬度	型式	形状
ー先端Rタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WSTAS WSTAL	
ー先端R・ラップ仕上げタイプ	D +0.005/0		A-WSTAS A-WSTAL	先端長さ (B) L > S Ⓢ RT (※) → P < 8 の先端には危険防止のため丸みをつけてあります。先端を鋭角のままにする場合はRT0とご指定ください。(ただし、P ≥ 8の場合は先端フラットになります。 P.1538) Ⓢ 先端R部の長さは製品データ「パンチR部長さ」をご参照ください。 P.1538 Ⓢ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。 Ⓢ ラップ仕上げRT=0指定不可。
ー先端テーパタイプ	Dm5	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WTPAS WTPAL	
ー先端テーパ・ラップ仕上げタイプ	D +0.005/0		A-WTPAS A-WTPAL	先端長さ (B) L > S Ⓢ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。 Ⓢ ラップ仕上げR=0指定不可。

型式		L					指定0.001mm単位		B	H	Y
Type	D						min.				
 (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) WSTAS A-WSTAS WTPAS A-WTPAS  ーラップ仕上げー L-WSTAS AL-WSTAS L-WTPAS AL-WTPAS	3	42	52	62			1.000 ~ 2.990	10	5	2	
	4	42	52	62	72	1.000 ~ 3.990			7		
	5	42	52	62	72	2.000 ~ 4.990			8	3	
	6	42	52	62	72	2.000 ~ 5.990			9		
	8	(42)	52	62	72	82	3.000 ~ 7.990	15	11	5	
	10	(42)	52	62	72	82	3.000 ~ 9.990		13		
	13	(42)	52	62	72	82	6.000 ~ 12.990		16	8	
	16	(42)	52	62	72	82	10.000 ~ 15.990		21		19
 (D <sub>m5</sub> ) (D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> ) WSTAL A-WSTAL WTPAL A-WTPAL  ーラップ仕上げー L-WSTAL AL-WSTAL L-WTPAL AL-WTPAL	3		52	62			1.000 ~ 2.990	15	5	2	
	4		52	62	72	1.000 ~ 3.990			7		
	5		52	62	72	2.000 ~ 4.990			8	3	
	6		52	62	72	2.000 ~ 5.990			9		
	8		52	62	72	82	3.000 ~ 7.990	21	11	5	
	10		52	62	72	82	3.000 ~ 9.990		13		
	13		52	62	72	82	6.000 ~ 12.990		16	8	
	16			62	72	82	10.000 ~ 15.990		27		19


Ⓢ L (42) → B = 10 全長が (42) の場合、先端長さは一律10mmになります。  
Ⓢ P > D - 0.03 → ℓ = 0 P > D - 0.03 の場合、D -0.01/-0.03 (導入部) はつきません。

Order 注文例	型式	ー	L	ー	P	ー	(RT=0) (R=0)
	WSTAL 6	ー	62	ー	P4.500	ー	RT0
Delivery 出荷日	2	日日出荷					

Ⓢ RT=0 のみ指定可：先端RタイプのP < 8に適用(ラップ仕上げ除く)  
Ⓢ R=0 のみ指定可：先端テーパタイプに適用(ラップ仕上げ除く)

Alterations 追加加工	型式	ー	L (LC・LCT・LMT)	ー	P (PC)	ー	(RT=0) (R=0)	ー	(BC・HC・TC…etc.)
	WSTAL 6	ー	LC65.0	ー	P4.500	ー		ー	PKC

Alterations	Code	¥/1Code
RLC	先端をフラットにカットします。 指定範囲 2 ≤ RLC < √ P (10 - P/4) 指定0.1mm単位 Ⓢ P < 8に適用	600
PC	先端径変更 PC ≥ Pmin/2 指定0.001mm単位	1,200
BC	先端径変更 2 ≤ BC ≤ Bmax Ⓢ 全長Lは先端長さBC + 25mm以上必要です。	600
YC	先端径変更 指定0.1mm単位 Ⓢ 全長Lは先端長さBC + 25mm以上必要です。	600
PKC	先端径公差 変 更 P +0.005 ⇒ +0.003/0	1,600
PKV	先端径公差 変 更 P +0.005 ⇒ ±0.002	0



Price

価格

■数量スライド価格

(※1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

型式	¥基準単価
Type	D 1~4本
WSTAS WSTAL	3 3,950
	4 4,000
	5 4,150
	6 4,520
	8 5,560
	10 6,690
A-WSTAS A-WSTAL	13 7,800
	16 9,860

型式	¥基準単価
Type	D 1~4本
WTPAS WTPAL	3 3,730
	4 3,780
	5 3,930
	6 4,300
	8 5,340
	10 6,360
A-WTPAS A-WTPAL	13 7,590
	16 9,640

Alterations	Code	¥/1Code
LC	全長変更 25 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 Ⓢ 全長 - 先端長さが25mm以下の場合、先端長さは全長 - 25mmになります。	600
LCT	ツバ厚公差変更 + LC 全長変更 T +0.3/0 ⇒ +0.02/0	1,400
LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(Ⓢ)はLCと同様。 TKM ツバ厚公差変更 + LC 全長変更 T +0.3/0 ⇒ -0.02/0	1,400
KC	ツバ部廻り止め一面加工	600
WKC	廻り止め平行加工 (2面)	1,200
HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT併用の場合0.01mm単位指定可) Ⓢ 全長Lは (5 - TC) 分短くなります。 LC・LCT・LMT併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	600
TKC	ツバ厚公差 変 更 T +0.3/0 ⇒ +0.02/0	1,200
TKM	ツバ厚公差 変 更 T +0.3/0 ⇒ -0.02/0	1,200
NDC	導入部無し ℓ = 3 ⇒ ℓ = 0	0

型式	¥基準単価
Type	D 1~4本
L-WSTAS L-WSTAL	3 5,090
	4 5,140
	5 5,290
	6 5,660
	8 6,700
	10 7,830
AL-WSTAS AL-WSTAL	13 8,940
	16 11,000

型式	¥基準単価
Type	D 1~4本
L-WTPAS L-WTPAL	3 4,870
	4 4,920
	5 5,070
	6 5,440
	8 6,480
	10 7,500
AL-WTPAS AL-WTPAL	13 8,730
	16 10,780