

CARBIDE ROUND PUNCHES -NORMAL・TiCN COATING-
超硬ツバ止めパンチ
-ノーマル・コーティングTiCN処理-



2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D [公差]	材質 H 硬度	型式	形状
RoHS	D +0.005 0	WXPHAL コーティングTiCN処理 H-WXPHAL	WXPHAL コーティングTiCN処理 H-WXPHAL	
	D -0.001 -0.006		B-WXPHAL コーティングTiCN処理 BH-WXPHAL	
-エア穴付タイプ	D +0.005 0	WXJHAL コーティングTiCN処理 H-WXJHAL	WXJHAL コーティングTiCN処理 H-WXJHAL	
	D -0.001 -0.006		B-WXJHAL コーティングTiCN処理 BH-WXJHAL	

Type	L	指定0.001mm単位① min. P. max.	T	指定1mm単位 B	V	d1	R	¥ 基準単価 1~4本
WXPHAL B-WXPHAL -コーティングTiCN処理- H-WXPHAL BH-WXPHAL	4 40	0.500 ~ 2.000 (1.00) ~ 2.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 6 2 ~ 6	2	2 ~ 3	4,350	5,910
	5 50	1.000 ~ 3.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 8 2 ~ 8	3		4,030	5,660
	6 40	1.500 ~ 4.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4		4,130	5,940
	8 50 60 70	2.000 ~ 6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6		4,770	6,710
	5 40	1.000 ~ 3.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 8 2 ~ 8	3	0.4	—	—
	6 50 60 70	1.500 ~ 4.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4		—	—
エア穴付タイプ WXJHAL B-WXJHAL -コーティングTiCN処理- H-WXJHAL BH-WXJHAL	5 40	2.000 ~ 6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6		—	—
	6 50 60 70	2.000 ~ 6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6	0.8	—	—
	8 50 60 70	2.000 ~ 6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6		—	—

①P(1.00)…コーティングTiCN処理はPmin1.00になります。②P寸指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。

Order
注文例
WXPHAL4 - 40 - P0.560 - T16 - B3
B-WXPHAL5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Delivery
出荷日
•コーティングTiCN処理品
8 日目出荷
ストック A 5日目出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 P.40
③3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations
追加工
型式 - L - P - T - B - (LKC-SC-etc.)
B-WXPHAL5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Alterations
Code
Spec.
\$/1Code

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
刃先追加工	PRC	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ②PRC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可 ③エア穴付はP-0.1(P-d1-0.5)/2	2,000
	PCC	刃先側面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ②PCC≤(P-0.2)/2 PRC・GC併用不可 ③エア穴付はPCC≤(P-d1-0.5)/2	1,600
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ②SC併用時には先端・エッジに丸みがつきます。 ③P≤1.000適用不可 ④LKC-LKZ-PRC・PCC併用不可 ⑤エア穴付タイプ適用不可	1,200
	SC	刃先粗さ 変更 20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ②SC併用時には先端・エッジに丸みがつきます。 ③P≤1.000適用不可 ④LKC-LKZ-PRC・PCC併用不可 ⑤エア穴付タイプ適用不可	800

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
刃先追加工	PKC	刃先公差変更 ノーマル P +0.005 ⇄ +0.003 コーティング処理 P +0.01 ⇄ +0.005	1,600
	PKV	刃先公差変更(②P寸法指定単位は変わりません) ノーマル P +0.005 ⇄ ±0.002 コーティング処理 P +0.01 ⇄ ±0.005	0
全長追加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ②LC<50の場合はT及TCは20以下になります。 ③LC≤50でD6・8の場合は、Bの指定範囲は2~10になります。	600
	LKC	全長公差 L +0.3 ⇄ +0.05	1,600
	LKZ	全長公差 L +0.3 ⇄ +0.01 ②コーティングTiCN処理は適用不可	1,800
ツバ部追加工	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ②T≤45の場合、指定範囲は13<TC<20となります。 ③全長Lは変わりません。	600
	TKC	ツバ厚公差 T +0.3 ⇄ +0.02 ②No.1.0適用不可	1,200
	TKM	ツバ厚公差 T +0.3 ⇄ -0.02 ②No.1.0適用不可	1,200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-P)/2 ②TCCは0.5になります。 ③No.1.0適用不可	600

CARBIDE STRAIGHT PUNCHES - NORMAL・LAPPING・TiCN COATING -
超硬ストレートパンチ
-ノーマル・ラップ仕上げ・コーティングTiCN処理-



2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 H 硬度	型式	形状
RoHS	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WPC ラップ仕上げ L-WPC コーティングTiCN処理 H-WPC (No.1.6 ~ 10)	
	超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WXPC ラップ仕上げ L-WXPC コーティングTiCN処理 H-WXPC	

Type	No.	L	指定0.001mm単位① min. P. max.	H	T	¥ 基準単価 1~4本
WPC	1.0	20 25 30	0.500 ~ 1.000	2.0	3	7,050 7,810 — — —
	1.6	20 25 30 35	1.000 ~ 1.600	2.6	3	5,280 6,040 6,770 7,680 8,440 9,170
	2.0	20 25 30 35 40 50	1.600 ~ 2.000	3.0	3	5,280 6,040 6,770 7,680 8,440 9,170
	2.5	20 25 30 35 40 50 60	2.000 ~ 2.500	3.5	3	3,090 3,850 4,580 4,770 5,530 6,260
	3	40 50 60	2.000 ~ 3.000	5	5	3,180 3,940 4,710 4,900 5,660 6,430
	4	40 50 60 70	3.000 ~ 4.000	7	7	3,490 4,250 5,050 5,270 6,030 6,830
WXPC	5	40 50 60 70	4.000 ~ 5.000	8	8	3,640 4,400 5,270 5,460 6,220 7,090
	6	40 50 60 70 80	5.000 ~ 6.000	9	9	3,840 4,600 5,650 5,720 6,480 7,530
	8	40 50 60 70 80	6.000 ~ 8.000	11	11	4,640 5,400 6,640 — — —
	10	40 50 60 70 80	8.000 ~ 10.000	13	13	5,330 6,090 7,530 — — —

①P寸指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工使用の場合0.001mm単位指定可)

Order 注文例	型式 - L - P WPC 2.5 - 40 - P2.050	Delivery 出荷日 •ノーマル・ラップ仕上げ(D≤2.5) 3 日目出荷 ストック A翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P.40
Price 価格	■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39 数量区分 1~4 5~9 10~14 15~20 21~ 基準単価 5% 10% 15% お見積り ②表示数量超過はWOSにてご確認ください。	③3本以上で1明細行当たり一律4,050円 ご注文締切
Alterations 追加工	型式 - L(LC-LCT-LMT) - P (H-C-TC-etc.) WPC 2.5 - 40 - P2.050 - PKC	Delivery 出荷日 •ノーマル・ラップ仕上げ(D≥3) 2 日目出荷 ストック A翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P.40
Alterations 追加工	型式 - L(LC-LCT-LMT) - P (H-C-TC-etc.) WPC 2.5 - 40 - P2.050 - PKC	Delivery 出荷日 •コーティングTiCN処理品 8 日目出荷 ストック C5日目出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 P.40 ③3本以上で1明細行当たり一律4,050円 ご注文締切

Alterations	Code	Spec.	\$/1Code
刃先追加工	PRC±0.05	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ②PRC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	2,000
	PCC±0.05	刃先側面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ②PCC≤(P-0.2)/2 PRC・GC併用不可	1,600
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ②SC併用時には先端・エッジに丸みがつきます。 ③P≤1.000適用不可 ④LKC-LKZ-PRC・PCC併用不可 ⑤エア穴付タイプ適用不可	1,200
	SC	刃先粗さ 変更 20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ②SC併用時には先端・エッジに丸みがつきます。 ③P≤1.000適用不可 ④LKC-LKZ-PRC・PCC併用不可 ⑤エア穴付タイプ適用不可	800
全長追加工	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC-LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ②LC<50の場合はT及TCは20以下になります。 ③LC≤50でD6・8の場合は、Bの指定範囲は2~10になります。	600
	LKC	全長公差 L +0.3 ⇄ +0.05	1,600
	LKZ	全長公差 L +0.3 ⇄ +0.01 ②コーティングTiCN処理は適用不可	1,800
ツバ部追加工	TC	ツバ厚公差 2≤TC<T 指定0.1mm単位 ②ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 (TKC-TKC-LMT併用の場合0.01mm単位指定可) ③全長は(T-TC)分寸になります。 ④コーティング処理は4≤TC<T ⑤No.1.0適用不可	600
	TKC	ツバ厚公差 T +0.3 ⇄ +0.02 ②No.1.0適用不可	1,200
	TKM	ツバ厚公差 T +0.3 ⇄ -0.02 ②No.1.0適用不可	1,200
	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5≤TCC≤(H-P)/2 ②TCCは0.5になります。 ③No.1.0適用不可	6