

CARBIDE PUNCHES WITH KEY GROOVE & AIR HOLE
超硬キー溝・エア穴付パンチ
-D公差マイナス-

製品データ

P.1550

2日目納短縮
出荷期

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D寸法 公差	材質 硬度	型式	形状
RoHS	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	B-WJKAS B-WJKAL	
		超微粒子(HIP) 90 ~ 92HRA	B-WXJKAS B-WXJKAL (D4 ~ 6)	
-ラップ仕上げ-	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	BL-WJKAS BL-WJKAL	
		超微粒子(HIP) 90 ~ 92HRA	BL-WXJKAS BL-WXJKAL (D4 ~ 6)	
-コーティングTiCN処理-	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	BH-WJKAS BH-WJKAL	
		超微粒子(HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	BH-WXJKAS BH-WXJKAL (D4 ~ 6)	

②刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。

刃先長さ(B)L>S

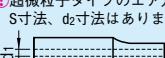
型式		L	指定0.001mm単位		0.1mm単位 min. P max.	T	B	d1	S	d2	U キー溝 深さ								
Type	Shape 刃先形状		D	(A)															
B-WJK B-WXJK (D4 ~ 6)	S	4 5 6	40 50 60	1.500 ~ 3.990	T≥5.0	8	0.5 0.8	20	1.2	0.5	1.0								
			40 50 60 70	2.000 ~ 4.990					2.1										
			40 50 60 70	2.000 ~ 5.990					2.6										
		8 10 13 16	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.990		13	1.2 1.6 1.9	27 28 4.4	3.4	1.5	1.0								
			(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 9.990					4.4										
			(40) 50 60 70 80	6.000 ~ 12.990					36										
-ラップ仕上げ- BL-WJK BL-WXJK (D4 ~ 6)	A	4 5 6	50 60	1.500 ~ 3.990		13	0.5 0.8	20	1.2	0.5	1.0								
			50 60 70	2.000 ~ 4.990					2.1										
			50 60 70	2.000 ~ 5.990					2.6										
		8 10 13	50 60 70 80	3.000 ~ 7.990		19	1.2 1.6 1.9	27 28 4.4	3.4	1.5	1.0								
			50 60 70 80	3.000 ~ 9.990					36										
			50 60 70 80	6.000 ~ 12.990					4.4										
-コーティングTiCN処理- BH-WJK BH-WXJK (D4 ~ 6)	L	4 5 6	50 60	1.500 ~ 3.990		19	0.5 0.8	20	1.2	0.5	1.0								
			50 60 70	2.000 ~ 4.990					2.1										
			50 60 70	2.000 ~ 5.990					2.6										
		8 10 13	50 60 70 80	3.000 ~ 7.990					3.4	1.5	1.0								
			50 60 70 80	3.000 ~ 9.990					4.4										
			50 60 70 80	6.000 ~ 12.990					36										
③L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。																			
④超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。 S寸法、d2寸法はありません。																			
⑤キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。																			

⑥コーティングTiCN処理タイプは、P寸法指定単位が0.01mmとなります。(PKC追加工使用の場合0.001mm単位指定可)

⑦L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。

D L (40)	B=8 S=17	D L (50)	B=13 S=24
----------------	-------------	----------------	--------------

⑧超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。



製品データ

P.1550



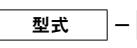
Order
注文例



Delivery
出荷日



Alterations
追加工



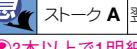
Price
価格



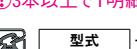
Example
使用例



PSKB
PSKBH



PSKS
PSKJ



PSK
PSKP
PSKH



PSKWB

型式 - L - P - T
B-WJKAL16 - 70 - P12.000 - T20

①キー溝不要の場合は、
T=Lでご指定ください。

②日目出荷

2
2日目出荷

3本以上で1明細行当たり一律4,050円

③3本以上で1明細行当たり一律4,050円

④日目出荷

●コーティングTiCN処理

8
8日目出荷

3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations
追加工

型式 - L(LC-LCX) - P(PC) - T - (BC-WKD等)
B-WJKAL16 - LC65.5 - P12.000 - T20 - PKC

PC

刃先寸法変更
PC公差
指定0.001mm単位
④D寸法不可

BC

刃先長変更
2≤BC<B
指定0.1mm単位

SC

刃先粗さ変更
PRC±0.05
刃先側端面R加工
0.3≤PRC≤1
指定0.1mm単位
④PRC≤(P-d1-0.5)/2
④PCC併用不可

PRC

刃先側端面R加工
0.3≤PCC≤1
指定0.1mm単位
④PCC≤(P-d1-0.5)/2
④PRC併用不可

PCC

刃先側端面C面取り加工
ノーマル・ラップ仕上げ
0.3≤PCC≤1
指定0.1mm単位
④PCC≤(P-d1-0.5)/2
④PRC併用不可

PKC

刃先公差変更
ノーマル・ラップ仕上げ
P+0.005 → P+0.003
コーティング処理
P+0.01 → P+0.005

PKV

刃先公差変更
ノーマル・ラップ仕上げ
P+0.005 → P±0.002
コーティング処理
P+0.01 → P±0.005

LC

全長変更
LC<L
指定0.1mm単位
(LKC・LKZ併用の場合は0.01mm単位指定可)
④B寸法とS寸法はその分短くなります。

LCX

全長変更
25+B(BC)≤LCX<L
指定0.1mm単位
④全長-B+25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。
(LKC・LKZ併用の場合は0.01mm単位指定可)

LKC

全長公差変更
L+0.3 → +0.05
④全長-B+25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。
(LKC・LKZ併用の場合は0.01mm単位指定可)

LKZ

全長公差変更
L+0.3 → +0.01
④コーティングTiCN処理は適用不可

WKC

キー溝平行加工(2面)
T寸法公差変更
T-0.02 → +0.05

RTC

キー溝深さ変更
4.5 0.7
6 1.2
8~16 1.7
④超微粒子のみ適用

UK

シャンク部フラット面加工(1面)
D4~6 P≤D-1.2
(加工幅0.5)
D8~ D-2.2
(加工幅1)
④WKC併用不可

SKC

④表示数量超えはWOSにてご確認