


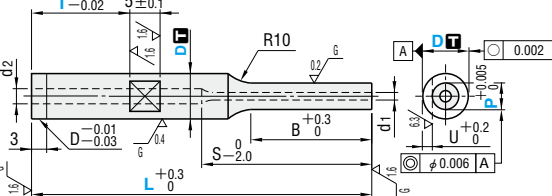
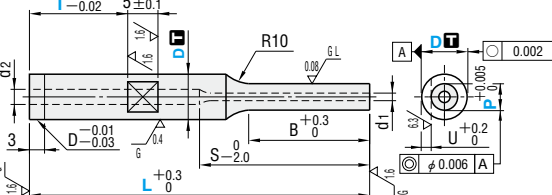
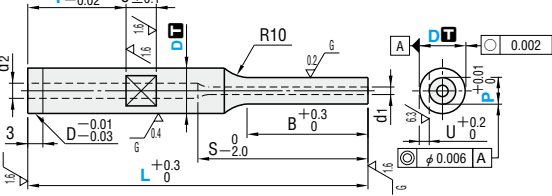
CARBIDE PUNCHES WITH KEY GROOVE & AIR HOLE
超硬キー溝・エア穴付パンチ
—D公差マイナス—

製品データ

P.1550

2日目納短縮
出荷期

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャック径 D 公差	材質 硬度	型式	形状
 RoHS	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	B-WJKAS B-WJKAL	 刃先長さ (B) L>S
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	B-WXJKAS B-WXJKAL (D4 ~ 6)	
ラップ仕上げ RoHS	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	BL-WJKAS BL-WJKAL	 刃先長さ (B) L>S
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	BL-WXJKAS BL-WXJKAL (D4 ~ 6)	
コーティングTiCN処理 RoHS	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	BH-WJKAS BH-WJKAL	 刃先長さ (B) L>S ①刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	BH-WXJKAS BH-WXJKAL (D4 ~ 6)	

Type	型式 Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L			指定0.001mm単位 (A) min. P max.		0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U キー溝深さ
B-WJK B-WXJK (D4 ~ 6)	A	S	4	40	50	60	1.500 ~	3.990	T≥5.0	8	0.5	20	1.2	0.5
			5	40	50	60	2.000 ~	4.990					2.1	1.0
			6	40	50	60	2.000 ~	5.990					2.6	1.0
			8	(40)	50	60	70	80			1.2	27	3.4	1.5
			10	(40)	50	60	70	80			1.6	28	4.4	
			13	(40)	50	60	70	80			1.9	36	4.4	
ラップ仕上げ BL-WJK BL-WXJK (D4 ~ 6)	A	S	16	(40)	(50)	60	70	80	T≥5.0	13	0.5	20	1.2	0.5
			4	50	60	70	80	1.500 ~					2.1	1.0
			5	50	60	70	80	2.000 ~					2.6	1.0
			6	50	60	70	80	2.000 ~			1.2	27	3.4	1.5
			8	50	60	70	80	3.000 ~					4.4	
			10	50	60	70	80	3.000 ~			1.6	28	4.4	
コーティングTiCN処理 BH-WJK BH-WXJK (D4 ~ 6)	A	L	13	50	60	70	80	6.000 ~	T≥5.0	19	1.2	27	3.4	1.5
			16	50	60	70	80	6.000 ~					4.4	
			4	50	60	70	80	1.500 ~			0.5	20	1.2	
			5	50	60	70	80	2.000 ~					2.1	
			6	50	60	70	80	2.000 ~			1.2	27	3.4	
			8	50	60	70	80	3.000 ~					4.4	

①コーティングTiCN処理タイプは、P寸法指定単位が0.01mmとなります。(PKC追加加工使用の場合0.001mm単位指定可)
 ②L=(40)・(50)の場合、刃先長さBとSは次の寸法となります。
 ③超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。
 S寸法、d2寸法はありません。

Order
注文例

型式 - L - P - T
B-WJKAL16 - 70 - P12.000 - T20

①キー溝不要の場合は、
T=Lでご指定ください。

Delivery
出荷日

2 日日出荷
ストーク A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P.40
③3本以上で1明細行当たり一律4,050円

●コーティングTiCN処理

8 日日出荷
ストーク C 5日日出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 P.40
③3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations
追加加工

型式 - L(LC・LCX) - P(PC) - T - (BC・WKD...etc.)
B-WJKAL16 - LC65.5 - P12.000 - T20 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位 ①D4適用不可	1,200
	BC	刃先長さ変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	600
	SC	刃先粗さ変更 ①コーティング処理のみ適用可 ②コーティング前の母材に加工します。	800
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ①PRC≤(P-d1-0.5)/2 ②PCC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ①PCC≤(P-d1-0.5)/2 ②PRC併用不可	1,600
	PKC	刃先公差変更 ノーマルラップ仕上げ P+0.005 ⇨ +0.003 コーティング処理 P+0.01 ⇨ +0.005	1,600
キー溝追加加工	PKV	刃先公差変更 (P寸法指定単位は変わりません) ノーマルラップ仕上げ P+0.005 ⇨ ±0.002 コーティング処理 P+0.01 ⇨ ±0.005	0

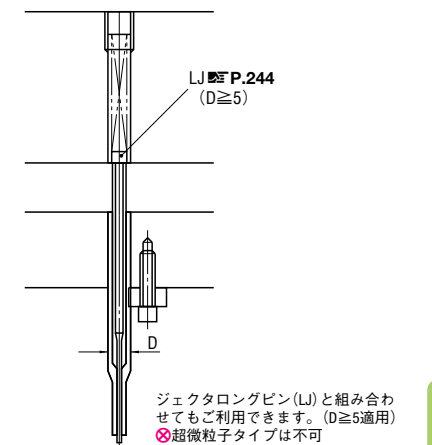
Price
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39
 数量区分 標準対応 個別対応大口
 数量 1~4 5~9 10~14 15~20 21~
 値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り
 ②表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	V30 (HIP) 基準単価		
	B-WJKAS B-WJKAL	BL-WJKAS BL-WJKAL	BH-WJKAS BH-WJKAL
4	4,000	4,760	5,570
5	4,150	4,910	5,780
6	4,600	5,360	6,410
8	5,720	6,480	7,720
10	7,120	7,880	9,320
13	8,590	9,350	11,000
16	10,340	11,100	12,980

D	超微粒子 (HIP) 基準単価		
	B-WXJKAS B-WXJKAL	BL-WXJKAS BL-WXJKAL	BH-WXJKAS BH-WXJKAL
4	6,610	7,370	8,180
5	6,930	7,690	8,560
6	7,930	8,690	9,740

Example
使用例



キー溝付パンチ用
固定キー
P.247

