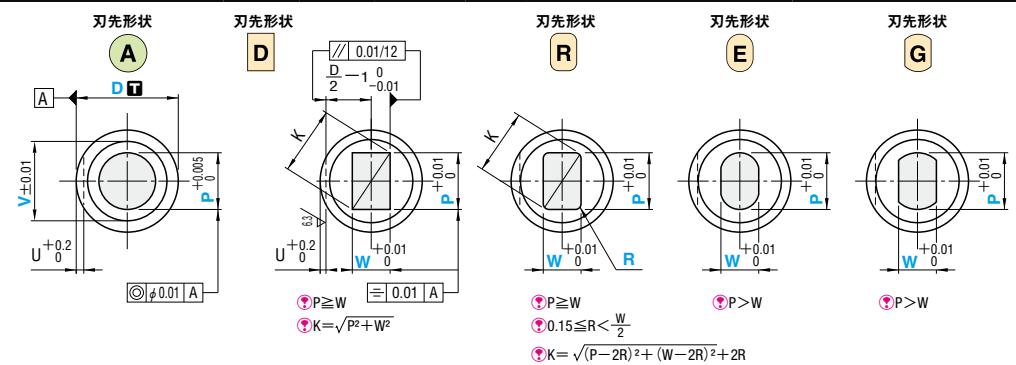


追加工価格も数量スライド適用 P.43



②コーティングTiCN処理はPmin.1.00mmになります。

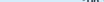
④寸指定単位…コーティング処理は0.01mm単位になります。(PKC追加工使用の場合0.001mm単位指定可)

 Order 注文例	型式	-	L	-	P	-	W	-	B	-	V	-	F	-	R(Rのみ)	-	T	⑨キ一満不要の場合は、 T=Lでご指定ください。
	WKTWA 10	-	80	-	P9.500	-		-	B25	-	V9.80	-	F40	-		-	T20	
	A-WKTWR13	-	80	-	P10.50	-	W7.34	-	B10	-	V12.00	-	F30	-	R0.5	-	T25	

This section contains three product details: 'Delivery Out Date V30' (with icons for a truck and a clock), 'Ultrafine Particles' (with a clock icon), and 'Coating TiCN Treatment' (with icons for a clock, a wrench, and a gear). Each detail includes a red box with a number and a note about ordering.

Alterations 型式 - L(LC-LCT-LMT) - P - W - B - V - F - R - T - (HC·TC·KC·etc.)
 追加 T WKTWA 10 - LC72 - P4.800 - B10 - V6.80 - F40 - T20

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓓ Ⓛ Ⓝ Ⓟ	¥/1Code	Alterations	Code	Ⓐ	Ⓓ Ⓛ Ⓝ Ⓟ	¥/1Code
刃先追加工	PRC	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ⑨PRC≤(P-0.2)/2 ⑩PCC・GC併用不可	—	2,000	全長追加工	LC	全長変更 25+F≤LC<L 指定0.1mm単位 ⑨全長-刃先長さが25mm 以下の場合、刃先長さは 全長-25mmになります。 (LKCC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30+F≤LC<L 指定0.1mm単位 ⑨全長-刃先長さが30mm 以下の場合、刃先長さは 全長-30mmになります。	600
	PCC	刃先側面全面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ⑨PCC≤(P-0.2)/2 ⑩PCC・GC併用不可	—	1,600		LCT	T寸法公差、全長変更を1つコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(⑨)はLCと同様。	T寸法公差、全長変更を1つコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項(⑨)はLCと同様。	1,400
	GC	20≤GC<90° 指定1単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×X(f=90°-GC) ⑨GC併用時は先端-イッジ に丸みができます。 ⑩△1.000適用不可 ⑪LKCC・LKZ・LCT・LMT・PRC・ PCC併用不可	—	1,200		TKC	T寸法公差変更 LC 公差変更 $T^{+0.05}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.01}_{-0.02}$ +全長変更 + $L^{+0.3}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.1}_{-0}$	全長 公差変更	1,200
	SC	刃先粗さ 変更 ② ③ ④	⑤ ⑥ ⑦	⑧ ⑨ ⑩		LKC	全長公差 変更 $L^{+0.3}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.05}_{-0}$	⑧コーティング TCH処理は 適用不可	1,200
	PKC	刃先公差変更 ノーマル $P^{+0.05}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.003}_{-0}$ コートィング処理 $P^{+0.01}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.005}_{-0}$ ⑩△1.000適用不可	刃先公差変更 (P-W)寸法0.01mm単位指定可 $P^{+0.01}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.005}_{-0}$ コートィング処理 適用不可	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩		LKZ	全長公差 変更 $L^{+0.3}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.01}_{-0}$	⑧コートィング TCH処理は 適用不可	1,800
	PKV	刃先公差変更 ノーマル $P^{+0.05}_{-0} \Leftrightarrow ^{\pm 0.002}_{-0}$ コートィング処理 $P^{+0.01}_{-0} \Leftrightarrow ^{\pm 0.005}_{-0}$ ⑩△1.000適用不可	刃先公差変更 ノーマル $P^{+0.05}_{-0} \Leftrightarrow ^{\pm 0.005}_{-0}$ コートィング処理 適用不可 ⑩P寸法指定単位は 変わりません。	① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧ ⑨ ⑩		KC	90° 0° 180° 270°	廻り止め 位置変更 指定1単位	600
				0		NKC	—	廻り止め無し	0
						KD	90° 0° 180° 270°	キー溝 位置変更 指定1単位	600
						WKD	○ キ-溝平行 加工(2面)	○ キ-溝平行 加工(2面) KD併用可	1,200
						TKC	T寸法公差 $T^{+0.05}_{-0} \Leftrightarrow ^{+0.01}_{-0}$	—	1,200

 Price 価格	数量スライド価格 (￥1円未満切り捨て) P39		• D8 ~ V≤D-2.2 <small>(加工幅1)</small> 	1,800
数量区分 数量 基準単価	標準対応 1～4 5～9 10% 基準単価	割別対応 大口 15～20 21～ 15% お見積り		

■基準単価					※表示価額超過はWUSLにて確認ください。						
D	(A)	(D)	(R)	(E)	(G)	D	(A)	(D)	(R)	(E)	(G)
	WKTWA A-WKTWA	WKTWD A-WKTWD	WKTWR A-WKTWR	WKTWE A-WKTWE	WKTWG A-WKTWG		H-WKTWA AH-WKTWA	H-WKTWD AH-WKTWD	H-WKTWR AH-WKTWR	H-WKTWE AH-WKTWE	H-WKTWG AH-WKTWG

3	4,630	7,830	8,480	8,490	7,660	3	6,160	9,360	10,010	10,020	9,190
4	4,760	7,950	8,490	8,630	7,780	4	6,320	9,510	10,050	10,190	9,340
5	4,860	8,170	8,690	8,830	7,990	5	6,490	9,800	10,320	10,460	9,620
6	5,320	8,800	9,420	9,570	8,580	6	7,130	10,610	11,230	11,380	10,390
8	6,490	10,580	11,190	11,410	10,310	8	8,490	12,580	13,190	13,410	12,310
10	7,710	12,220	12,830	13,060	11,950	10	9,910	14,420	15,030	15,260	14,150
13	9,150	14,590	15,090	15,350	14,230	13	11,560	17,000	17,500	17,760	16,640
16	11,370	17,520	18,180	18,450	17,170	16	14,010	20,160	20,820	21,090	19,810

D	(A)	D	R	E	G	D	(A)	D	R	E	G
	WXKWTWA A-WXKWTWA	WXKWTWD A-WXKWTWD	WXKWTWR A-WXKWTWR	WXKWTWE A-WXKWTWE	WXKWTWG A-WXKWTWG		H-WXKWTWA AH-WXKWTWA	H-WXKWTWD AH-WXKWTWD	H-WXKWTWR AH-WXKWTWR	H-WXKWTWE AH-WXKWTWE	H-WXKWTWG AH-WXKWTWG
3	8,890	11,820	12,730	12,710	11,570	3	10,420	13,350	14,260	14,240	13,100
4	9,010	11,990	12,920	12,900	11,750	4	10,570	13,550	14,480	14,460	13,310
5	9,350	12,330	13,070	13,260	12,100	5	10,980	13,960	14,700	14,890	13,730
6	10,570	13,170	14,020	14,210	12,860	6	12,380	14,980	15,830	16,020	14,670