
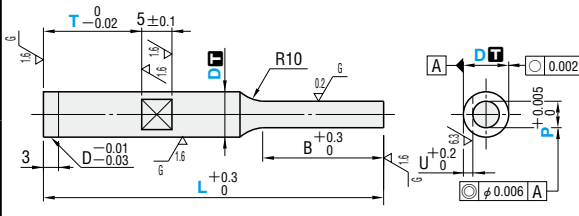

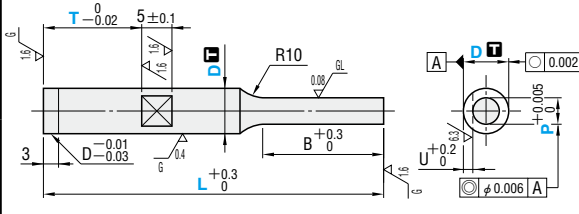

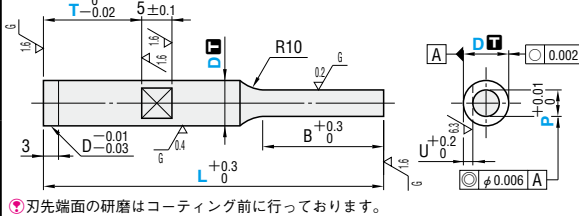





追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D 公差	材質 硬度	型式	形状
	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	B-WKAS B-WKAL	 <p>① シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。 刃先長さ (B) L &gt; S</p>
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	B-WXKAS B-WXKAL (D3 ~ 6)	
	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	BL-WKAS BL-WKAL	 <p>① シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。 刃先長さ (B) L &gt; S</p>
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	BL-WXKAS BL-WXKAL (D3 ~ 6)	
	D -0.001 -0.006	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 表面3000HV	BH-WKAS BH-WKAL	 <p>① 刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。 ② シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。 刃先長さ (B) L &gt; S</p>
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA 表面3000HV	BH-WXKAS BH-WXKAL (D3 ~ 6)	

型式				L				指定0.001mm単位	0.1mm単位	B	U キー溝深さ
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D					(A)	T		
								min. P max.			
B-WK B-WXK (D3 ~ 6)  ーラップ仕上げー BL-WK BL-WXK (D3 ~ 6)			3	40	50	60		1.000 ~ 2.990	T ≥ 5.0	8	0.5
			4	40	50	60	70				
			5	40	50	60	70				2.000 ~ 4.990
			6	40	50	60	70				2.000 ~ 5.990
			8	(40)	50	60	70	80		3.000 ~ 7.990	
			10	(40)	50	60	70	80		3.000 ~ 9.990	
			13	(40)	50	60	70	80		6.000 ~ 12.990	
			16	(40)	50	60	70	80		10.000 ~ 15.990	
ーコーティングTiCN処理ー BH-WK BH-WXK (D3 ~ 6)		3		50	60		1.000 ~ 2.990	13		0.5	
		4		50	60	70	1.000 ~ 3.990				
		5		50	60	70	2.000 ~ 4.990				
		6		50	60	70	2.000 ~ 5.990				
		8		50	60	70	80	3.000 ~ 7.990			
		10		50	60	70	80	3.000 ~ 9.990			
		13		50	60	70	80	6.000 ~ 12.990			
		16			60	70	80	10.000 ~ 15.990		19	1.5
25											

① コーティングTiCN処理タイプは、P寸法指定単位が0.01mmとなります。(PKC追加加工使用の場合0.001mm単位指定可)

② キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

③ L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

Order  
注文例型式 - L - P - T  
B-WKAS 8 - 70 - P6.500 - T20④ キー溝不要の場合は、  
T=Lでご指定ください。Delivery  
出荷日2 日日出荷  
急 ストック A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P.40  
⑤ 3本以上で1明細行当たり一律4,050円Alterations  
追加加工型式 - L(LC) - P(PC) - T - (BC・WKD...etc.)  
B-WKAS 8 - LC65.5 - P6.500 - T20 - PKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code														
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 $PC \geq Pmin./2$ ①コーティング処理品 $PC \geq Pmin./2 \geq 1.00$ 指定0.001mm単位 <table border="1"> <tr> <th>P(PC)</th><th>Bmax</th></tr> <tr> <td>0.500 ~ 0.999</td><td>4</td></tr> <tr> <td>1.000 ~ 1.999</td><td>13</td></tr> <tr> <td>2.000 ~ 2.999</td><td>19</td></tr> <tr> <td>3.000 ~ 3.999</td><td>30</td></tr> <tr> <td>4.000 ~ 5.999</td><td>40</td></tr> <tr> <td>6.000 ~</td><td>45</td></tr> </table>	P(PC)	Bmax	0.500 ~ 0.999	4	1.000 ~ 1.999	13	2.000 ~ 2.999	19	3.000 ~ 3.999	30	4.000 ~ 5.999	40	6.000 ~	45	1,200
	P(PC)	Bmax															
	0.500 ~ 0.999	4															
	1.000 ~ 1.999	13															
	2.000 ~ 2.999	19															
	3.000 ~ 3.999	30															
4.000 ~ 5.999	40																
6.000 ~	45																
BC	刃先長さ変更 $2 \leq BC \leq Bmax.$ ①コーティング処理品 $2 \leq BC \leq Bmax \leq \frac{L}{2}$ 指定0.1mm単位 ②全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	600															
SC	刃先粗さ変更 $0.2 \sim 0.8 \mu m \Rightarrow 0.05 \sim 0.8 \mu m$ ①コーティング処理のみ適用可 コーティング前の母材に加工します。	800															
PRC	刃先側端面R加工 $0.3 \leq PRC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PRC \leq (P-0.2)/2$ ② PRC・GC併用不可	2,000															
PCC	刃先側端面C面取り加工 $0.3 \leq PCC \leq 1$ 指定0.1mm単位 ① $PCC \leq (P-0.2)/2$ ② PRC・GC併用不可	1,600															
GC	$20^\circ \leq GC < 90^\circ$ 指定1°単位 刃先長さ $B \geq f+2$ $f = P/2 \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ①ラップ仕上げ・SC併用時はエッジに丸みがつきます。 ② $P \leq 1.000$ 適用不可 ③ LKC・LKZ・PRC・PCC併用不可	1,200															

Price  
価格

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数 量	1 ~ 4	5 ~ 9	10 ~ 14	15 ~ 20	21 ~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

② 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■V30 (HIP) 基準単価

D	A			
	B-WKAS B-WXKAL	BL-WKAS BL-WXKAL	BH-WKAS BH-WXKAL	
3	3,550	4,310	5,080	
4	3,600	4,360	5,170	
5	3,650	4,410	5,280	
6	4,060	4,820	5,870	
8	5,170	5,930	7,170	
10	6,270	7,030	8,470	
13	7,590	8,350	10,000	
16	9,680	10,440	12,320	

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PKC	刃先公差変更 ノーマル・ラップ仕上げ p +0.005 0 0 +0.003 0 0 コーティング処理 p +0.005 0 0 +0.005 0 0	1,600
	PKV	刃先公差変更 ① P寸法指定単位は変わりません。 ノーマル・ラップ仕上げ p +0.005 0 0 ±0.002 0 0 コーティング処理 p +0.01 0 0 ±0.005 0 0	0
全長追加加工	LC	全長変更 25 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC・LKZ併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長ー刃先長さ25mm以下の場合、 刃先長さは全長ー25mmになります。	600
	LKC	全長公差 変 更 L +0.3 0 0 +0.05 0 0	1,200
	LKZ	全長公差 変 更 L +0.3 0 0 +0.01 0 0 ② コーティング TiCN処理は 適用不可	1,800
	WKD	キー溝平行 加工 (2面)	1,200
キー溝部追加加工	RTC	T寸法公差 変 更 T -0.02 0 0 +0.05 0 0	0
	UK	キー溝深さ 変 更 D 4.5 0.7 UK 6 1.2 8 ~ 16 1.7	400
	SKC	③ D3は適用不可	
シャンク部		シャンク部フラット面加工 (1面) A D -0.5 0 -0.01 0 D3 ~ 6 P ≤ D - 1.2 (加工幅0.5) D8 ~ P ≤ D - 2.2 (加工幅1) ④ WKD併用不可	1,800

■超微粒子 (HIP) 基準単価

D	A		
	B-WXKAS B-WXKAL	BL-WXKAS BL-WXKAL	BH-WXKAS BH-WXKAL
3	6,110	6,870	7,640
4	6,170	6,930	7,730
5	6,480	7,240	8,110
6	7,350	8,110	9,160

■キー溝付パンチ用  
固定キー  
P.247