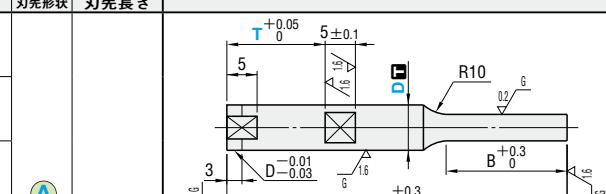
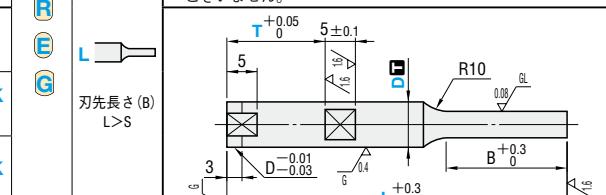
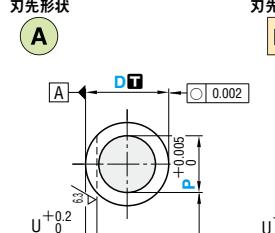
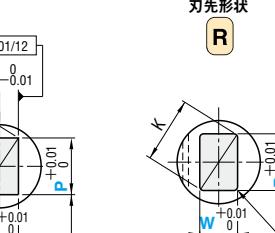
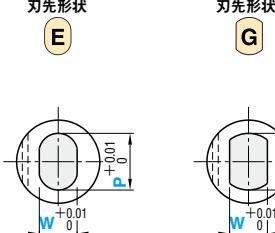
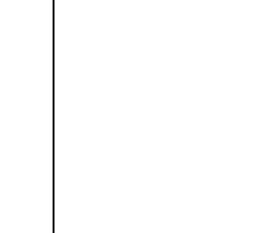
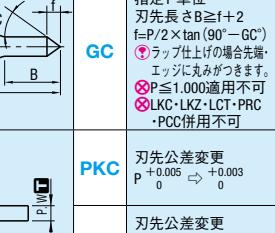
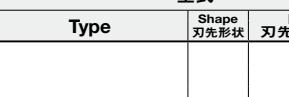
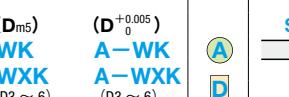
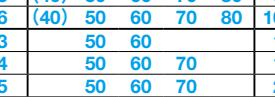
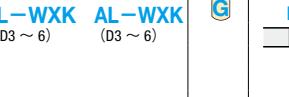
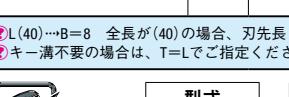
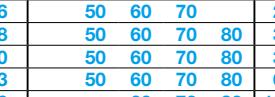
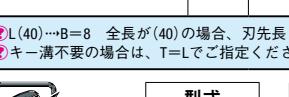


追加工価格も数量スライド適用 **P.43**

Type	シャンク径 <b>D</b> 公差 <b>T</b>	材質 <b>H</b> 硬度	型式	刃先形状 <b>Type</b> 刃先形状 <b>Shape</b>	刃先長さ <b>B</b>	刃先形状は下図 刃先形状A～Gより選択						
RoHS	<b>D<sub>m5</sub></b>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	WK									
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WXK (D3 ~ 6)									
	<b>D<sub>+0.005</sub> 0</b>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	A-WK									
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	A-WXK (D3 ~ 6)									
シャンク径公差D <sub>T</sub> はm5. +0.005 0選択												
-ラップ仕上げ-												
RoHS	<b>D<sub>m5</sub></b>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	L-WK									
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	L-WXK (D3 ~ 6)									
	<b>D<sub>+0.005</sub> 0</b>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	AL-WK									
		超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	AL-WXK (D3 ~ 6)									
シャンク径公差D <sub>T</sub> はm5. +0.005 0選択												
刃先形状												
A		D		R		E		G				
												
P≥W K=√P²+W²												
P≤W 1.5≤R<W/2 P=√(P-2R)²+(W-2R)²+2R												

Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.001mm単位	指定0.01mm単位	0.1mm単位	B U キー溝 深さ				
					<b>A</b> min. P max.	<b>D</b> P-Kmax. P-Wmin.	<b>R</b> R					
(D <sub>m5</sub> ) WK WXK (D3 ~ 6)	(D <sub>+0.005</sub> ) A-WK A-WXK (D3 ~ 6)				3 40 50 60	1.000 ~ 2.990	—	—				
					4 40 50 60 70	1.000 ~ 3.990	3.97	1.50				
					5 40 50 60 70	2.000 ~ 4.990	4.97	1.50				
					6 40 50 60 70	2.000 ~ 5.990	5.97	1.50				
					8 (40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.990	7.97	2.00				
					10 (40) 50 60 70 80	3.000 ~ 9.990	9.97	2.50				
					13 (40) 50 60 70 80	6.000 ~ 12.990	12.97	3.00				
					16 (40) 50 60 70 80	10.000 ~ 15.990	15.97	4.00				
					3 50 60	1.000 ~ 2.990	—	—				
					4 50 60 70	1.000 ~ 3.990	3.97	2.00				
-ラップ仕上げ-					5 50 60 70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00				
					6 50 60 70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00				
					8 50 60 70 80	3.000 ~ 7.990	7.97	2.50				
					10 50 60 70 80	3.000 ~ 9.990	9.97	2.50				
					13 50 60 70 80	6.000 ~ 12.990	12.97	3.00				
					16 60 70 80	10.000 ~ 15.990	15.97	4.00				
L(40)→B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。												
キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。												

Order  
注文例  
型式 - L - P - W - R(R)のみ - T  
A-WKAS 8 - 70 - P6.500  
キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。  
— T20

Delivery  
出荷日  
• A  
2 日目出荷  
ご注文締切  
ストーク A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 **P.40**  
ストーク B 3日目出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 **P.40**  
3本以上で1明細行当たり一律4,050円

Alterations  
追加工  
型式 - L(LC・LCT) - P(PC) - W(WC) - R - T - (BC・KC・KD…etc.)  
A-WKAS 8 - LC65.5 - P6.500 - T20 - PKC

Alterations	Code	A	D	E	G	¥/1Code
	PC WC	刃先寸法変更 PC≥Pmin./2 指定0.001mm単位	刃先寸法変更 PC≥P min. × 2/3 ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)	1,200	D REG	2,500
	BC	刃先長変更 2≤BC≤8max 指定0.1mm単位 ●全長は刃先長さBC+25mm以上必要です。	刃先長変更 2≤BC≤8max 指定0.1mm単位 ●全長は刃先長さBC+30mm以上必要です。	600		
	PRC	刃先側面端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ●PRC≤(P-0.2)/2 ●PRC・GC併用不可	刃先側面端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ●PRC≤(P-0.2)/2 ●PRC・GC併用不可	2,000		
	PCC	刃先側面端面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ●PCC≤(P-0.2)/2 ●PCC・GC併用不可	刃先側面端面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ●PCC≤(P-0.2)/2 ●PCC・GC併用不可	1,600		
	PKC	刃先公差変更 P+0.05 → +0.003 刃先公差変更 (P-W)±0.01 → +0.005	刃先公差変更 (P-W)±0.01 → +0.005	1,600	D REG	2,300
	PKV	刃先公差変更 P+0.05 → ±0.002 刃先公差変更 P-W±0.01 → ±0.005	刃先公差変更 P-W±0.01 → ±0.005	0		

Price 価格	数量スライド価格 (1円未満切り捨て) <b>P.39</b>				
数量区分	標準対応 個別対応 大口				
数 量	1 ~ 4 5 ~ 9 10 ~ 14 15 ~ 20 21 ~				
引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り				
	表示数量超えはWOSにてご確認ください。				
■基準単価					
D	 WKAS WKAL A-WKAS A-WKAL	 WKDS WKDL A-WKDS A-WKDL	 WKRS WKRL A-WKRS A-WKRL	 WKEs WKL A-WKEs A-WKL	 WKGS WKG A-WKGS A-WKG
D	3,550	—	—	—	—
4	3,600	5,970	6,500	6,620	5,790
5	3,650	6,150	6,670	6,800	5,970
6	4,060	6,540	7,150	7,290	6,320
8	5,170	7,690	8,290	8,510	7,420
10	6,270	8,640	9,260	9,480	8,390
13	7,590	10,280	10,760	11,020	9,930
16	9,680	11,900	12,560	12,820	11,550
D	 WKKAS WKKL A-WKKAS A-WKKL	 WKKD A-WKKD	 WKKR A-WKKR	 WKKEL A-WKKEL	 WKG A-WKG
3	6,110	—	—	—	—
4	6,170	9,220	9,960	10,140	8,980
5	6,480	9,540	10,270	10,450	9,290
6	7,350	10,010	10,870	11,060	9,710

■キー溝付パンチ用  
固定キー  
**P.247**

PSKB  
PSKBH  
PSKS  
PSKJ



| Alterations | Code |
<th
| --- | --- |