

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャンク径 D 公差	M 材質 H 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状A～Gより選択		
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ			
	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	G-WP	S					
	D +0.005 0	コーティング TiCN処理 GH-WP	D					
	G-WXP (D3 ~ 6)	R	L					
	超微粒子 90 ~ 92HRA	E	刃先長さ (B) L > S					
	コーティング TiCN処理 GH-WXP (D3 ~ 6)	G						
					⑨ コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に 行っております。			
					⑨ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はござ いません。			
型式	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.001mm単位⑨	指定0.01mm単位	B	H
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	⑨ min. P max.	⑨ D R E G P-Kmax. W max. P-Wmin.	R	
G-WP	A	S	3	40 50 60 70	1.000 ~ 1.800	— — —		5
			4	40 50 60 70	1.000 ~ 2.800	3.97 2.80 1.50		7
			5	40 50 60 70	2.000 ~ 3.800	4.97 3.80 1.50		8
			6	40 50 60 70	2.000 ~ 4.800	5.97 4.80 1.50		9
			8	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 5.800	7.97 5.80 2.00	0.15 ~ W	11
			10	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.800	9.97 7.80 2.50		13
G-WXP (D3 ~ 6)	D		13	(40) 50 60 70 80	6.000 ~ 10.800	12.97 10.80 3.00		16
			16	(40) 50 60 70 80	10.000 ~ 13.800	15.97 13.80 4.00	2	19
			3	50 60 70	1.000 ~ 1.800	— — —		未満
			4	50 60 70	1.000 ~ 2.800	3.97 2.80 2.00		5
			5	50 60 70	2.000 ~ 3.800	4.97 3.80 2.00		7
			6	50 60 70	2.000 ~ 4.800	5.97 4.80 2.00		8
GH-WP	R		8	50 60 70 80	3.000 ~ 5.800	7.97 5.80 2.50		9
			10	50 60 70 80	3.000 ~ 7.800	9.97 7.80 2.50		11
			13	50 60 70 80	6.000 ~ 10.800	12.97 10.80 3.00		13
			16	50 60 70 80	10.000 ~ 13.800	15.97 13.80 4.00		16
			3	50 60 70	1.000 ~ 1.800	— — —		25
			4	50 60 70	1.000 ~ 2.800	3.97 2.80 2.00		19
GH-WXP (D3 ~ 6)	E	L	5	50 60 70	2.000 ~ 3.800	4.97 3.80 2.00		11
			6	50 60 70	2.000 ~ 4.800	5.97 4.80 2.00		13
			8	50 60 70 80	3.000 ~ 5.800	7.97 5.80 2.50		16
			10	50 60 70 80	3.000 ~ 7.800	9.97 7.80 2.50		19
			13	50 60 70 80	6.000 ~ 10.800	12.97 10.80 3.00		25
			16	50 60 70 80	10.000 ~ 13.800	15.97 13.80 4.00		19

② L(40)…B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。
③ D-K(GP+K>D-0.05)…ℓ=0 変形パンチでP-K>D-0.05の場合、D^{-0.01}(導入部)はつきませ

DEGREES-K>D-0.05...ℓ=0 変形パンチでP·K>D-0.05の場合、D-0.05 (導入部) はつきません

 D=3 ~ 6…a=0.5 D寸法が3 ~ 6のとき、a部は0.5mmになります

$D=8 \sim 16 \cdots a=1$ D寸法が8～16のとき、a部は1mmになります。



•G-WP·G-WXP A

⑨3本以上で1明細行当たり一律4,050円

•GH-WP•GH-WXP

8 日目出荷 意 ジャーク C 5日目出荷 1,500円/1本 PM 8:

 Alterations  型式 - L(LC-LCT-LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC-HC-TC-etc)
 追加工 G-WPAS 8 - 50 - PC2.950 - BC15

Alterations	Code	(A)	D R E G	¥/1C																								
刃先追加工	PC WC	<p>刃先寸法変更 PC\leqPmin./2 指定0.01mm単位 ⑨コーティング処理 指定0.01mm単位 PC\geqPmin./2\geq1.00 ⑩コーティング処理 D3-4適用不可</p> <table border="1"> <tr><th>P (PC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>0.500 ~ 0.999</td><td>4</td></tr> <tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.000 ~ 2.999</td><td>19</td></tr> <tr><td>3.000 ~ 3.999</td><td>30</td></tr> <tr><td>4.000 ~ 5.999</td><td>40</td></tr> <tr><td>6.000 ~ 9.999</td><td>45</td></tr> </table>	P (PC)	Bmax.	0.500 ~ 0.999	4	1.000 ~ 1.999	13	2.000 ~ 2.999	19	3.000 ~ 3.999	30	4.000 ~ 5.999	40	6.000 ~ 9.999	45	<p>刃先寸法変更 PC\leqWmin.$\times\frac{2}{3}$$\geq$1.00 指定0.01mm単位 (PKC併用の場合 0.001mm単位指定可)</p> <table border="1"> <tr><th>P (PC) · W (WC)</th><th>Bmax.</th></tr> <tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>8</td></tr> <tr><td>2.000 ~ 2.499</td><td>13</td></tr> <tr><td>2.500 ~ 3.999</td><td>19</td></tr> <tr><td>4.000 ~ 9.999</td><td>25</td></tr> </table>	P (PC) · W (WC)	Bmax.	1.000 ~ 1.999	8	2.000 ~ 2.499	13	2.500 ~ 3.999	19	4.000 ~ 9.999	25	(A) 1,200 D R 2,500
P (PC)	Bmax.																											
0.500 ~ 0.999	4																											
1.000 ~ 1.999	13																											
2.000 ~ 2.999	19																											
3.000 ~ 3.999	30																											
4.000 ~ 5.999	40																											
6.000 ~ 9.999	45																											
P (PC) · W (WC)	Bmax.																											
1.000 ~ 1.999	8																											
2.000 ~ 2.499	13																											
2.500 ~ 3.999	19																											
4.000 ~ 9.999	25																											
BC	<p>刃先長変更 2\leqBC\leqBmax. 指定0.1mm単位 ⑨全長は刃先長さBC+ 25mm以上必要です。</p>	<p>刃先長変更 2\leqBC\leqBmax. 指定0.1mm単位 ⑨全長は刃先長さBC+ 30mm以上必要です。</p>	600 D R 600																									
SC	<p>刃先粗さ変更 ⑨コーティング処理はコーティング前の母材を仕上げます。</p>		(A) 800 D R 1,200																									
PRC ± 0.05	<p>刃先側端面R加工 0.3\leqPRC\leq1 指定0.1mm単位 ⑨PRC\leq(P-0.2)/2 ⑩PCC+GC併用不可</p>		2,000																									
PCC ± 0.05	<p>刃先側端面C面取り加工 0.3\leqPCC\leq1 指定0.1mm単位 ⑨PCC\leq(P-0.2)/2 ⑩PRC-GC併用不可</p>		1,600																									
GC	<p>20°\leqGC$<$90° 指定1単位 刃先長さB\geqf+2 $f=P \times \tan(90^\circ - GC^\circ)$ ⑨SC併用時は先端エッジ 丸みができます。 ⑩P\leq1.000mm適用不可 ⑪LK-LK2-LCT-LMT-PRC+ PCC併用不可</p>		1,200																									
刃先公差変更	PKC	<p>刃先公差変更 ノーマル P$+0.005 \Rightarrow +0.003$ ⑨コーティング処理 P$+0.00 \Rightarrow +0.005$ ⑩コーティング処理 P$+0.00 \Rightarrow 0$ ⑪コーティング処理 P$+0.00 \Rightarrow 0$</p>	<p>刃先公差変更 (P-W)±0.001mm単位指定可 P-W$+0.01 \Rightarrow +0.005$ ⑩コーティング処理 適用不可</p>	(A) 1,600 D R 2,300																								
	PKV	<p>刃先公差変更 ノーマル P$+0.005 \Rightarrow \pm 0.002$ ⑨コーティング処理 P$+0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ⑩P寸法指定単位は 変わりません。</p>	<p>刃先公差変更 P-W$+0.01 \Rightarrow \pm 0.005$ ⑩コーティング処理 適用不可 ⑪P寸法指定単位は 変わりません。</p>																									

 Price 価格	■ 数量スライド価格 (9)円未満切り捨て) P39
数量区分	標準対応
数量 1～4 5～9 10～14 15～20 21～	個別対応 大口 引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り

■基準単価											
D	(A)	D	R	E	G	(A)	D	R	E	G	
	G-WPAS G-WPAL	G-WPDS G-WPDL	G-WPRS G-WPRL	G-WPES G-WPEL	G-WPGS G-WPGL	GH-WPAS GH-WPAL	GH-WPDS GH-WPDL	GH-WPRS GH-WPRL	GH-WPES GH-WPEL	GH-WPGS GH-WPGL	
3	3,440	—	—	—	—	4,970	—	—	—	—	
4	3,490	5,400	5,920	6,050	5,220	5,050	6,960	7,480	7,610	6,780	
5	3,530	5,430	5,970	6,100	5,260	5,160	7,060	7,600	7,730	6,890	
6	3,930	5,530	6,150	6,270	5,310	5,740	7,340	7,960	8,080	7,120	
8	5,030	6,800	7,370	7,590	6,580	7,030	8,800	9,370	9,590	8,580	
10	6,180	7,860	8,470	8,690	7,590	8,380	10,060	10,670	10,890	9,790	
13	7,490	9,480	9,970	10,230	9,130	9,900	11,890	12,380	12,640	11,540	
16	9,680	10,980	11,640	11,900	10,630	12,320	13,620	14,280	14,540	13,270	

D	(A)	D	R	(E)	G	(A)	D	R	E	G
	G-WXPAS G-WXPAL	G-WXPDS G-WXPDL	G-WXPRS G-WXPRL	G-WXPES G-WXPEL	G-WXPGS G-WXPGL	GH-WXPAS GH-WXPAL	GH-WXPDS GH-WXPDL	GH-WXPRS GH-WXPRL	GH-WXPES GH-WXPEL	GH-WXPGS GH-WXPGL
3	5,210	—	—	—	—	6,740	—	—	—	—
4	5,270	8,360	9,090	9,280	8,120	6,830	9,920	10,650	10,840	9,680
5	5,340	8,430	9,160	9,340	8,180	6,970	10,060	10,790	10,970	9,810
6	5,840	8,550	9,400	9,590	8,240	7,650	10,360	11,210	11,400	10,050