
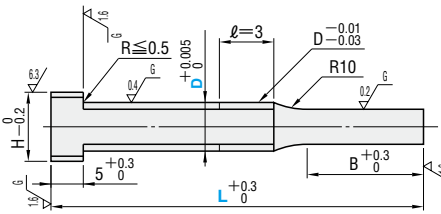
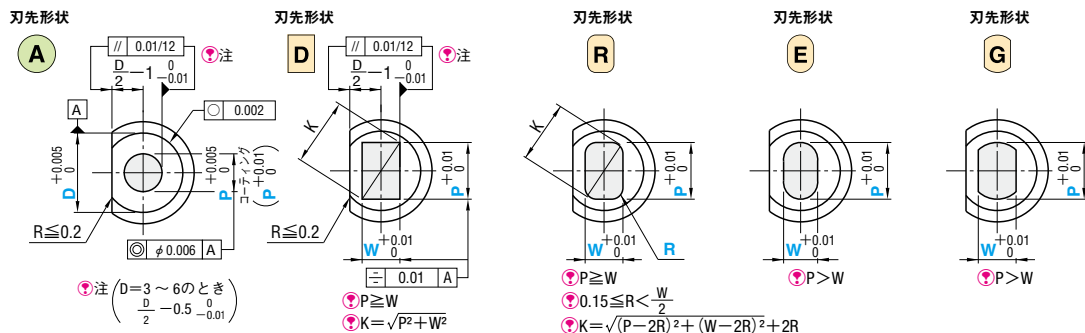


Type	シャンク径 D 公差	材質 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図 刃先形状 A ~ Gより選択
	D +0.005 0	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA	G-WP	A	S	 <p>①コーティングTiCN処理品の刃先端面の研磨はコーティング前に行っております。 ②ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。</p>
		超微粒子 90 ~ 92HRA	G-WXP (D3 ~ 6)	D	L	
			G-WXP (D3 ~ 6)	R		
			G-WXP (D3 ~ 6)	E		
			G-WXP (D3 ~ 6)	G		



Type	型式 Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D	L	指定0.001mm単位 A	指定0.01mm単位 D R E G	R	B	H
G-WP G-WXP (D3 ~ 6) —コーティング— TiCN処理 GH-WP GH-WXP (D3 ~ 6)	A D R E G	S	3	40 50 60 70	1.000 ~ 1.800	— — —	0.15 W 2 未 満 R の み	8	5
			4	40 50 60 70	1.000 ~ 2.800	3.97 2.80 1.50			7
			5	40 50 60 70	2.000 ~ 3.800	4.97 3.80 1.50			8
			6	40 50 60 70	2.000 ~ 4.800	5.97 4.80 1.50			9
			8	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 5.800	7.97 5.80 2.00			11
			10	(40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.800	9.97 7.80 2.50			13
			13	(40) 50 60 70 80	6.000 ~ 10.800	12.97 10.80 3.00			16
			16	(40) 50 60 70 80	10.000 ~ 13.800	15.97 13.80 4.00			19
		L	3	50 60 70	1.000 ~ 1.800	— — —		13	5
			4	50 60 70	1.000 ~ 2.800	3.97 2.80 2.00			7
			5	50 60 70	2.000 ~ 3.800	4.97 3.80 2.00			8
			6	50 60 70	2.000 ~ 4.800	5.97 4.80 2.00			9
			8	50 60 70 80	3.000 ~ 5.800	7.97 5.80 2.50			11
			10	50 60 70 80	3.000 ~ 7.800	9.97 7.80 2.50			13
			13	50 60 70 80	6.000 ~ 10.800	12.97 10.80 3.00			16
			16	60 70 80	10.000 ~ 13.800	15.97 13.80 4.00			19

① L(40) → B=8 全長が(40)の場合、刃先長さは一律8mmになります。

② D R E G P・K &gt; D - 0.05 → ℓ = 0 変形パンチで P・K &gt; D - 0.05 の場合、D - 0.01 (導入部) はつきません。

③ D = 3 ~ 6 → a = 0.5 D寸法が3 ~ 6のとき、a部は0.5mmになります。  
D = 8 ~ 16 → a = 1 D寸法が8 ~ 16のとき、a部は1mmになります。

④ P寸指定単位 → コーティング処理は0.01mm単位になります。(PK追加加工使用の場合0.001mm単位指定可)

Order 注文例 型式 - L - P - W - R (Rのみ)  
G-WPAS 10 - 60 - P.770Delivery 出荷日 \*G-WP・G-WXP A 2 日日出荷 ストック B 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄 P.40  
\*3本以上で1明細行当たり一律4,050円\*GH-WP・GH-WXP 8 日日出荷 ストック C 5日日出荷 1,500円/1本 PM 8:00迄 P.40  
\*3本以上で1明細行当たり一律4,050円Alterations 追加加工 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)  
G-WPAS 8 - 50 - PC2.950 - BC15

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ Pmin./2 指定0.001mm単位 ①コーティング処理 指定0.01mm単位 PC ≥ Pmin./2 ≥ 1.00 ②コーティング処理 D3-4適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ Wmin. × $\frac{2}{3}$ ≥ 1.00 指定0.01mm単位 (PK併用の場合 0.001mm単位指定可)	① 1,200 D R E G 2,500
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 25mm以上必要です。	刃先長さ変更 2 ≤ BC ≤ Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC + 30mm以上必要です。	600
	SC	刃先粗さ 変 更 ①コーティング処理はコーティング前の母材を仕上げます。		① 800 D R E G 1,200
	PRC ±0.05	刃先側端面R加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PRC ≤ (P - 0.2)/2 ②PCC・GC併用不可		2,000
	PCC ±0.05	刃先側端面C面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ①PCC ≤ (P - 0.2)/2 ②PRC・GC併用不可		1,600
	GC	20° ≤ GC < 90° 指定1単位 刃先長さB ≥ f + 2 f = P/2 × tan(90° - GC°) ①SC併用時は先端エッジに丸みがつきます。 ②P ≤ 1.000適用不可 ③LKC・LKZ・LCT・LMT・PRC・PCC併用不可		1,200
	PKC	刃先公差変更 ノーマル P + 0.005 → +0.003 コーティング処理 P + 0.01 → +0.005 ①コーティング処理はD16適用不可	刃先公差変更 (P寸法0.001mm単位指定可) P・W + 0.01 → +0.005 ①コーティング処理適用不可	① 1,600 D R E G 2,300
	PKV	刃先公差変更 ノーマル P + 0.005 → ±0.002 コーティング処理 P + 0.01 → ±0.005 ①P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P・W + 0.01 → ±0.005 ①コーティング処理適用不可 ②P寸法指定単位は変わりません。	0

■数量スライド価格 (①1円未満切り捨て) P.39  
数量区分 標準対応 個別対応大口  
数 量 1 ~ 4 5 ~ 9 10 ~ 14 15 ~ 20 21 ~  
値引率 基準単価 5% 10% 15% お見積り  
※表示数量を超える場合はWOSにてご確認ください。

■基準単価

D	A	D	R	E	G	A	D	R	E	G
D	G-WPAS G-WPAL	G-WPDS G-WPDL	G-WPRS G-WPRL	G-WPES G-WPEL	G-WPGS G-WPGL	GH-WPAS GH-WPAL	GH-WPDS GH-WPDL	GH-WPRS GH-WPRL	GH-WPES GH-WPEL	GH-WPGS GH-WPGL
3	3,440	—	—	—	—	4,970	—	—	—	—
4	3,490	5,400	5,920	6,050	5,220	5,050	6,960	7,480	7,610	6,780
5	3,530	5,430	5,970	6,100	5,260	5,160	7,060	7,600	7,730	6,890
6	3,930	5,530	6,150	6,270	5,310	5,740	7,340	7,960	8,080	7,120
8	5,030	6,800	7,370	7,590	6,580	7,030	8,800	9,970	9,590	8,580
10	6,180	7,860	8,470	8,690	7,590	8,380	10,060	10,670	10,890	9,790
13	7,490	9,480	9,970	10,230	9,130	9,900	11,890	12,380	12,640	11,540
16	9,680	10,980	11,640	11,900	10,630	12,320	13,620	14,280	14,540	13,270

D	A	D	R	E	G	A	D	R	E	G
D	G-WXPAS G-WXPAL	G-WXPDS G-WXPDL	G-WXPRS G-WXPRL	G-WXPES G-WXPGL	G-WXPGS G-WXPGL	GH-WXPAS GH-WXPAL	GH-WXPDS GH-WXPDL	GH-WXPRS GH-WXPRL	GH-WXPES GH-WXPGL	GH-WXPGS GH-WXPGL
3	5,210	—	—	—	—	6,740	—	—	—	—
4	5,270	8,360	9,090	9,280	8,120	6,830	9,920	10,650	10,840	9,680
5	5,340	8,430	9,160	9,340	8,180	6,970	10,060	10,790	10,970	9,810
6	5,840	8,550	9,400	9,590	8,240	7,650	10,360	11,210	11,400	10,050