

超硬ジェクタパンチ

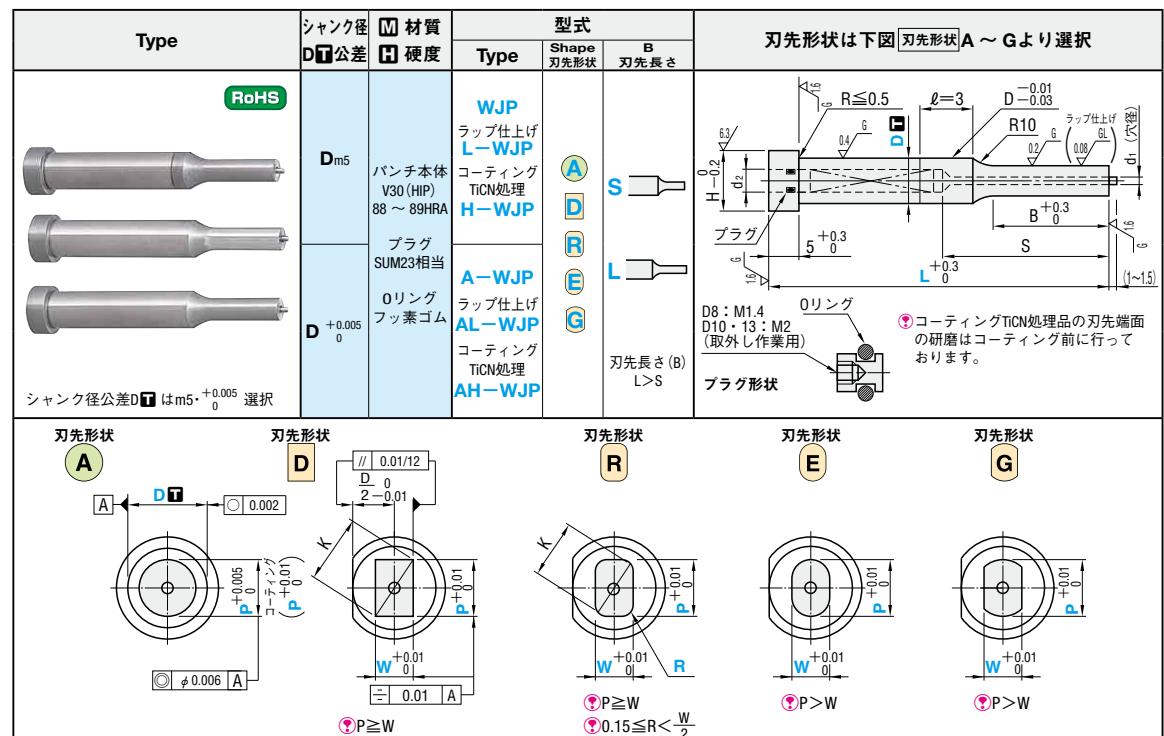
-ノーマル・ラップ仕上げ・コーティングTiCN処理-

製品データ

P.1550

2日目納短縮

追加工価格も数量スライド適用 P.43



型式			L	指定 0.001mm 単位		指定 0.01mm 単位		B	d1	S	d2	H
Type	Shape	刃先形状		min.	P max.	D	R	E	G			
(D _{m5}) (D ₀ ^{+0.005}) WJP A-WJP	A	S	8 (40) 50 60 70 80	3.000 ~ 7.990	7.97	3.00	0.15	1.2	27	3.4	11	
		D	10 (40) 50 60 70 80	3.000 ~ 9.990	9.97	3.00	1.2	1.6	28	4.4	13	
		R	13 (40) 50 60 70 80	6.000 ~ 12.990	12.97	6.00	1.2	1.9			16	
	E	L	8 50 60 70 80	3.000 ~ 7.990	7.97	3.00	1.2	1.2	27	3.4	11	
		G	10 50 60 70 80	3.000 ~ 9.990	9.97	3.00	1.2	1.6	28	4.4	13	
			13 50 60 70 80	6.000 ~ 12.990	12.97	6.00	1.2	1.9			16	

①L=(40)の場合、刃先長さB=8、S=17になります。②コーティングTiCN処理はP寸指定0.01mm単位

③A>P>D-0.03...l=0 丸パンチでP>D-0.03の場合、D_{-0.03}(導入部)はつません。④D R E G P>D-0.05...l=0 変形パンチでP>D-0.05の場合、D_{-0.05}(導入部)はつません。

Order
注文例

型式 - L - P - W - R (Rのみ)

WJPDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00

Delivery
出荷日

② 日目出荷 **ご注文締切** PM 6:00迄 P40
③ 3本以上で1明細行当たり一律4,050円

• D R E G
⑤ 日目出荷 **ご注文締切** PM 8:00迄 P40
③ 3本以上で1明細行当たり一律4,050円

• コーティングTiCN処理
⑧ 日目出荷 **ご注文締切** PM 8:00迄 P40
③ 3本以上で1明細行当たり一律4,050円

■特長

・パンチとジェクタピン・スプリングを一体化したことにより、超硬パンチでもカス上がり対策を容易に行えるようになりました。

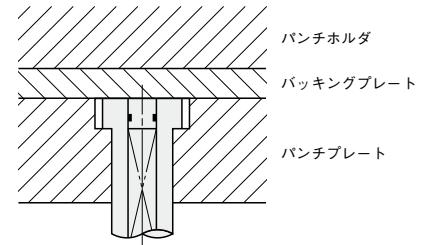
(パンチホルダからバネを組み込む細工が不要です。)

・ツバ部のタッピングを無くすことにより、ツバ部の強度低下を最小限に抑えました。

・スプリングを押さえているプラグは仮押さえ用です。ご使用時はツバとスプリング部の両方をパッキングプレートで受けてください。(スプリング部を受けない場合、使用中にプラグ・スプリングが抜ける恐れがあります。)

■使用例

パッキングプレートでプラグも一緒に受けてください。



Alterations 追加工 型式 - L(LC・LCT・LMT) - P(PC) - W(WC) - R - (BC・HC・TC etc.)

WJPDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00 - BC10

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓝ Ⓞ Ⓟ Ⓠ	¥/1Code
刃先寸法変更	PC WC	刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.01mm単位	刃先寸法変更 PC≥PC-WCmin. 指定0.01mm単位 (KC併用の場合は0.01mm単位指定可)	Ⓐ 1,200 Ⓑ 2,500
刃先長変更	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	600
刃先粗さ変更	SC	刃先粗さ変更 P≥W K=√(P-2R) ² +(W-2R) ² +2R	刃先粗さ変更 P≥W K=√(P-2R) ² +(W-2R) ² +2R	Ⓐ 800 Ⓑ 1,200
刃先側面R加工	PRC	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-d1-0.5)/2	刃先側面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-d1-0.5)/2	2,000
刃先公差変更	PKC	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 ⇌ ±0.003 TiCN処理 P+0.01 ⇌ ±0.005	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm 単位指定可) P-W+0.01 ⇌ ±0.005 TiCN処理適用不可	Ⓐ 1,600 Ⓑ 2,300
刃先公差変更	PKV	刃先公差変更 ノーマル P+0.005 ⇌ ±0.002 TiCN処理 P+0.01 ⇌ ±0.005	刃先公差変更 (P-W寸法0.001mm 単位指定可) P-W+0.01 ⇌ ±0.005 TiCN処理適用不可	0

Alterations	Code	Ⓐ	Ⓑ Ⓝ Ⓞ Ⓟ Ⓠ	¥/1Code
全長追加工	LC	全長変更 25+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位	全長変更 30+B(BC)≤LC<L 指定0.1mm単位 Ⓑ B寸法とS寸法は L-(LC)分短くなります。 (LC-KZ併用の場合は0.01mm単位指定可)	600
刃先追加工	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	600
ツバ部追加工	TKC	ツバ厚公差 T+0.3 ⇌ +0.02	ツバ厚公差 T+0.3 ⇌ +0.02	1,200
TKM	TCC	ツバ厚公差 T+0.3 ⇌ -0.02	ツバ厚公差 T+0.3 ⇌ -0.02	1,200
NDC	TCC	導入部無し l=3 ⇌ l=0	導入部無し l=3 ⇌ l=0	0

Price 価格 ■数量スライド価格 (①円未満切り捨て) P39

数量区分	標準対応	個別対応
数量 1 ~ 4	5 ~ 9	10 ~ 14
値引率 5%	10%	15%
基準単価 お見積り		

①表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■ノーマル 基準単価

D	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ
8	WJPAS A-WJPAS A-WJPAL	WJPDS A-WJPDS A-WJPAL	WJPRS A-WJPRS A-WJPL	WJPES A-WJPES A-WJPEL	WJPGS A-WJPGS A-WJPL	
10	5,980	8,200	8,770	8,590	7,720	
13	7,390	9,340	9,830	9,610	8,720	

■ラップ仕上げ 基準単価

D	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ
8	L-WJPAS L-WJPAL AL-WJPAS AL-WJPAL	L-WJPDS L-WJPDL AL-WJPDS AL-WJPDL	L-WJPRS L-WJPL AL-WJPRS AL-WJPL	L-WJPES L-WJPEL AL-WJPES AL-WJPEL	L-WJPGS L-WJPL AL-WJPGS AL-WJPL	
10	6,740	9,340	9,910	9,730	8,860	
13	8,150	10,480	10,970	10,750	9,860	

■コーティングTiCN処理 基準単価

D	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ
8	H-WJPAS AH-WJPAS H-WJPAL AH-WJPAL	H-WJPDS AH-WJPDS H-WJPDL AH-WJPDL	H-WJPRS AH-WJPRS H-WJPL AH-WJPL	H-WJPES AH-WJPES H-WJPEL AH-WJPEL	H-WJPGS AH-WJPGS H-WJPL AH-WJPL	
10	7,980	10,200	10,770	10,590	9,720	
13	9,590	11,540	12,030	11,810	10,920	

■ラップ仕上げ 基準単価

D	Ⓐ	Ⓑ	Ⓒ	Ⓓ	Ⓔ	Ⓕ
8	L-WJPAS L-WJPAL AL-WJPAS AL-WJPAL	L-WJPDS L-WJPDL AL-WJPDS AL-WJPDL	L-WJPRS L-WJPL AL-WJPRS AL-WJPL	L-WJPES L-WJPEL AL-WJPES AL-WJPEL	L-WJPGS L-WJPL AL-WJPGS AL-WJPL	
10	6,740	9,340	9,910	9,730	8,860	
13	8,150	10,480	10,970	10,750	9,860	