

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャック径 D公差	材質 硬度	型式 Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	刃先形状は下図刃先形状A～Gより選択
 シャック径公差Dはm5・ $+0.005_0$ 選択	Dm5	パンチ本体 V30 (HIP) 88～89HRA	WJP ラップ仕上げ L-WJP コーティング TiCN処理 H-WJP	A D R E G	S L	