










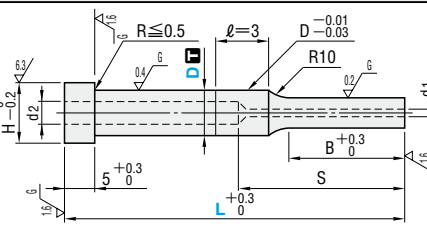

CARBIDE PUNCHES WITH AIR HOLE  
超硬エア穴付ショルダーパンチ  
ーノーマル・ラップ仕上げー

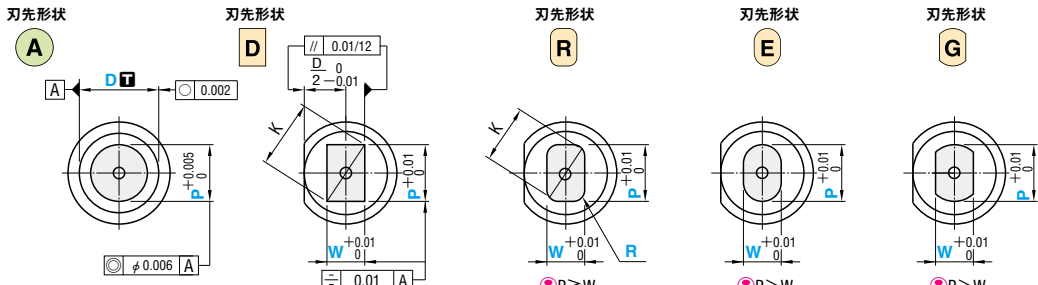
2日  
出荷  
納期  
短縮










A-3  
早割

価格 P.552

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	シャック径 D	材質 硬度	型式			刃先形状は下図 刃先形状 A ~ G より選択
			Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	
 シャック径公差 D は m5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択	D <sub>m5</sub>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	WJ	    	  	
			WXJ (D4 ~ 6)			
ーラップ仕上げー	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	A-WJ			
			A-WXJ (D4 ~ 6)			
			L-WJ			
			L-WXJ (D4 ~ 6)			
 シャック径公差 D は m5 <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub> 選択	D <sup>+0.005</sup> <sub>0</sub>	V30 (HIP) 88 ~ 89HRA 超微粒子 (HIP) 90 ~ 92HRA	AL-WJ			
			AL-WXJ (D4 ~ 6)			



型式				L					指定0.001mm単位		指定0.01mm単位		R	B	d1	S	d2	H
Type	Shape 刃先形状	B 刃先長さ	D						(A) min. P max.	D R E G P・Kmax. P・Wmin.								
(D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) WJ A-WJ WXJ A-WXJ (D4 ~ 6) (D4 ~ 6)  ーラップ仕上げー L-WJ AL-WJ L-WXJ AL-WXJ (D4 ~ 6) (D4 ~ 6)	    		3	40	50	60	70	1.000 ~ 2.990	—	—	0.15 ~ W 2 未満 Rのみ	8	0.3	—	0.3	5		
			4	40	50	60	70	1.500 ~ 3.990	3.97	1.50								
			5	40	50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00								
			6	40	50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00								
			8	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97		3.00						
			10	(40)	50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97		3.00						
			13	(40)	50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97		6.00						
			16	(40)	(50)	60	70	80	10.000 ~ 15.990	15.97		6.00						
			3	40	50	60	70	1.000 ~ 2.990	—	—								
			4		50	60	70	1.500 ~ 3.990	3.97	2.00								
			5		50	60	70	2.000 ~ 4.990	4.97	2.00								
			6		50	60	70	2.000 ~ 5.990	5.97	2.00								
			8		50	60	70	80	3.000 ~ 7.990	7.97		3.00						
			10		50	60	70	80	3.000 ~ 9.990	9.97		3.00						
			13		50	60	70	80	6.000 ~ 12.990	12.97		6.00						
			16			60	70	80	10.000 ~ 15.990	15.97		6.00						
(D <sub>m5</sub> ) (D <sub>0</sub> <sup>+0.005</sup> ) WJ A-WJ ーラップ仕上げー L-WJ AL-WJ			4		50	60	70	2.000 ~ 3.990	—	—		—	19	0.5	26	1.2	7	
			5		50	60	70	3.000 ~ 4.990										
			6		50	60	70	3.000 ~ 5.990										
			8			60	70	80									3.000 ~ 7.990	
			10			60	70	80					3.000 ~ 9.990					
			13			60	70	80					6.000 ~ 12.990					
			16				70	80					10.000 ~ 15.990					

① L = (40)・(50) の場合、刃先長さ B と S は次の寸法になります。

L	(40)	(50)
B	8	13

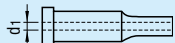
D	L	(40)
S	8 ~ 16	S = 17

D	L	(50)
S	16	S = 24

② A: P > D - 0.03 → ℓ = 0 丸パンチで P > D - 0.03 の場合、D - 0.01 (溝入部) はつきません。

③ D: R ④ P: K > D - 0.05 → ℓ = 0 変形パンチで P・K > D - 0.05 の場合、D - 0.01 (溝入部) はつきません。

④ 超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。S寸法、d2寸法はありません。



Order 注文例  
型式 - L - P - W - R (Rのみ)  
WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00

Delivery 出荷日  
① 2 日目出荷  
② ストック A 早割 翌日出荷 300円/1個 300円/1本 PM 3:00迄  
③ ストック A 翌日出荷 1,500円/1本 PM 6:00迄  
④ ストック A 早割は1明細行当たり一律300円  
⑤ ストック A は3本以上で1明細行当たり一律4,050円  
⑥ 刃先長さ X・ラップ仕上げ・追加加工 PRC はストック A 早割適用不可

Price 価格  
P.552

Alterations 追加加工  
型式 - L (LC・LCX・LCT・LMT) - P (PC) - W (WC) - R - (BC・HC・TC...etc.)  
WJDS 10 - 60 - P8.00 - W3.00 - BC10

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
刃先追加加工	PC WC	刃先寸法変更 PC ≥ PCmin. 指定0.001mm単位 ① D3・4適用不可 ② 刃先 X は適用不可	刃先寸法変更 PC ≥ PC・WCmin. 指定0.001mm単位 (PC 併用の場合0.001mm単位指定可) ① D4適用不可	① 1,200 ② R ③ E ④ G 2,500
	BC	刃先長さ変更 2 ≤ BC < B 指定0.1mm単位 ① LC 併用の場合、B寸法は (L-LC) 分短くなります。	—	600
	PRC	刃先側端面 R 加工 0.3 ≤ PRC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PRC ≤ (P-d1-0.5)/2 ② PCC 併用不可	—	2,000
	PCC	刃先側端面 C 面取り加工 0.3 ≤ PCC ≤ 1 指定0.1mm単位 ① PCC ≤ (P-d1-0.5)/2 ② PRC 併用不可	—	1,600
	PKC	刃先公差変更 P + 0.005 ⇔ +0.003 0 ⇔ +0.001 ⇔ +0.005 ① P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P・W + 0.01 ⇔ +0.005 0 ⇔ +0.001 ⇔ +0.005 ① P寸法指定単位は変わりません。	① 1,600 ② R ③ E ④ G 2,300
	PKV	刃先公差変更 P + 0.005 ⇔ ±0.002 ① P寸法指定単位は変わりません。	刃先公差変更 P・W + 0.01 ⇔ ±0.005 ① P寸法指定単位は変わりません。	0
全長追加加工	LC	全長変更 25 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① B寸法と S 寸法は L - (LC) 分短くなります。 (LKC・LKZ 併用の場合0.01mm単位指定可)	全長変更 30 + B (BC) ≤ LC < L 指定0.1mm単位 ① B寸法と S 寸法は L - (LC) 分短くなります。	600
	LCX	刃先長さ B を変えず 全長変更 25 + B (BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 ① 全長 - 刃先長さ ≥ 25mm 以下の場合、刃先長さは全長 - 25mm になります。	刃先長さ B を変えず 全長変更 30 + B (BC) ≤ LCX < L 指定0.1mm単位 ① 全長 - 刃先長さ ≥ 30mm 以下の場合、刃先長さは全長 - 30mm になります。	600
	LCT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 (①) は LC と同様。	ツバ厚公差変更 T + 0.3 ⇔ +0.02 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1 ① 全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.1 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	1,400
	LND	—	—	—

Alterations	Code	A	D R E G	¥/1Code
全長追加加工	LMT	ツバ厚公差・全長変更を1つのコードで加工します。 指定範囲、指定単位、注文方法、注意事項 (①) は LC と同様。	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.05 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	1,400
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.05 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	—	1,200
	LKZ	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.01 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	—	1,800
	LKC	全長公差変更 L + 0.3 ⇔ +0.05 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	—	1,200
ツバ部追加加工	KC	ツバ部回り止め 一面加工 ① KFC 併用不可	90° 回り止め 180° 位置変更 指定1単位 ① KFC 併用不可	600
	WKC	回り止め平行 加工 (2面) ① KFC 併用不可	90° 回り止め平行 加工 (2面) ① KFC 併用不可	1,200
	KFC	90° 回り止め 180° 角度指定 加工 (2面) 指定1単位 ① KFC 併用不可	90° 回り止め 180° 角度指定 加工 (2面) 指定1単位 ① KFC 併用不可	1,200
	NKC	—	回り止め無し	0
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	—	600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < 5 指定0.1mm単位 (TKC・TKM・LCT・LMT 併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長 L は (5-TC) 分短くなります。 LC・LCT・LMT 併用の場合、全長は指定寸法と同じです。	—	600
	TKC	ツバ厚公差変更 T + 0.3 ⇔ +0.02 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	—	1,200
	TKM	ツバ厚公差変更 T + 0.3 ⇔ +0.02 0 ⇔ +0.3 ⇔ +0.1	—	1,200
シャック部	TCC	ツバ部 C 面加工 パンチ頭部の強度UPになります。 P.1557 指定0.1mm単位 0.5 ≤ TCC ≤ (H-D)/2 ① H ≤ 5 は TCC 0.5 になります。	—	600
	NDC	導入部 無し ℓ = 3 ⇔ ℓ = 0	—	0

超硬  
パンチ