

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
ヘッド付タイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXAH	
ストレートタイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXASD	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	MT (被加工材板厚) 指定0.01mm単位	C (クリアランス) 指定0.001mm単位	H	T
ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	3	13	0.800 ~ 1.000	MT ≥ 0.10	C ≥ 0.005	4	3
		4	16	0.800 ~ 1.500			5	
		5	20	0.800 ~ 2.500			6	
		6	22	1.000 ~ 3.000			9	
		8	22	1.000 ~ 4.000			11	5
		10	25	2.000 ~ 6.000			13	

引張強度1177N/mm<sup>2</sup> (120kgf/mm<sup>2</sup>) までの被加工材のみに適用可能です。  
被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

Order 注文例  
型式 SR-VAHD 6 L 20 P 2.500 MT 1.50 C 0.105

Delivery 出荷日  
5 日日出荷

Alterations 追加加工  
型式 SR-VAHD 6 L(LC) 18 P 2.500 MT 1.50 C 0.105 LK

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC ≤ 2 指定0.1mm単位	2,800
全長追加加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 10 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 L 0 0	1,600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ※ストレートタイプ適用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L < 16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	1,200
	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	21~
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	ヘッド付タイプ¥基準単価	ストレートタイプ¥基準単価
3	21,480	24,630
4	20,920	24,010
5	20,920	24,010
6	19,380	22,110
8	19,380	22,110
10	19,380	22,110

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 ※全長は(T-TC)分短くなります。 ※LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ※ストレートタイプ適用不可	600
シャンク部追加加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.4 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ※d ≤ d max. ※d = P + 2 {(L-B) × tanANF} ※P-B tanANF ≥ 0.6 ※P < 1.00 D < 4適用不可 ※KM併用不可	600
	KM	浮き防止用キー溝加工 ※D < 6適用不可 ※ヘッド付タイプ適用不可	1,200

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
ヘッド付タイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXAH	
ストレートタイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXASD	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	V	G	H	T	¥基準単価 1~4本
ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	3	13	0.500 ~ 1.000	0.4	0.2	4	3	SV-VAHD SV-VXAH SV-VASD SV-VXASD
		4	16	0.500 ~ 1.500			5		19,470 22,040 18,210 20,510
		5	20	0.500 ~ 2.500			6		19,470 22,040 18,210 20,510
		6	22	1.000 ~ 3.000			9		17,760 20,060 16,500 18,620
		8	22	1.000 ~ 4.000	0.8	0.3	11	5	17,760 20,060 16,500 18,620
		10	25	2.000 ~ 6.000			13		17,760 20,060 16,500 18,620

Order 注文例  
型式 SV-VAHD 6 L 20 P 2.500

Delivery 出荷日  
5 日日出荷

Alterations 追加加工  
型式 SV-VASD 6 L(LC) 18 P 2.500 LK

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	BC	刃先長変更 1 ≤ BC < 2 指定0.1mm単位	2,800
全長追加加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 13 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8 ≤ LC < L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 → +0.01 L 0 0	1,600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ※ストレートタイプ適用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L < 16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	1,200

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	21~
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

- 特長
- このカス詰まり対策ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせ使用することを前提とした商品です。バキューム装置としてスクラップバキュームユニット(P387)もご利用いただけます。
  - 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が発生します。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。
  - カス詰まり対策ダイ【製品データ】 P.1567

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部	HC	ツバ径変更 D ≤ HC < H 指定0.1mm単位	600
	TC	ツバ厚変更 2 ≤ TC < T 指定0.1mm単位 ※全長は(T-TC)分短くなります。 ※LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
シャンク部追加加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.2 ≤ ANF ≤ 1.2 指定0.2°単位 ※d ≤ d max. ※d = P + 2 {(L-B) × tanANF} ※P-B tanANF ≥ 0.6 ※P < 1.00 D < 4適用不可 ※KM併用不可	600
	KM	浮き防止用キー溝加工 ※D < 6適用不可 ※ヘッド付タイプ適用不可	1,200