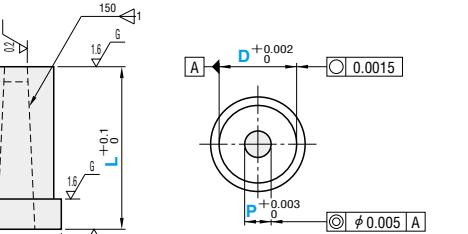
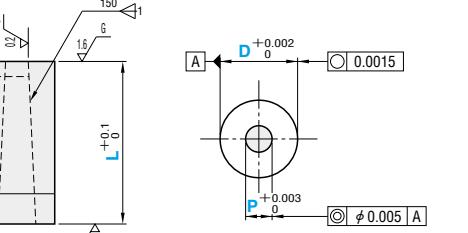


追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形 状
一ヘッド付タイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXAHD	 P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。
一ストレートタイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SR-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SR-VXASD	 P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。

Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	MT (被加工材板厚)	C (クリアランス)	H	T
ヘッド付タイプ ストレートタイプ	3	13	0.800 ~ 1.000	MT≥0.10 被加工材板厚は 0.10mm以上より ご指定できます。	C≥0.005	4	
	4	16	0.800 ~ 1.500		5		3
	5	20	0.800 ~ 2.500		6		
	6	22	1.000 ~ 3.000		9		
	8	22	1.000 ~ 4.000		11		5
	10	25	2.000 ~ 6.000		13		

引張強度1177N/mm<sup>2</sup>(120kgf/mm<sup>2</sup>)までの被加工材のみに適用可能です。

被加工材板厚及びクリアランスは、カス上がり対策の加工データとして使用するものです。刃先寸法(P)はボタンダイ仕上寸法にてご指定ください。

型式 - L - P - MT - C  
SR-VAHD 6 - 20 - P2.500 - MT1.50 - C0.105■数量スライド価格 (P.39)  
数量区分 標準対応 個別対応大口  
数量 1~4 5~9 10~14 15~20 21~  
基準単価 5% 10% 15% お見積り  
値引率 5% 10% 15%

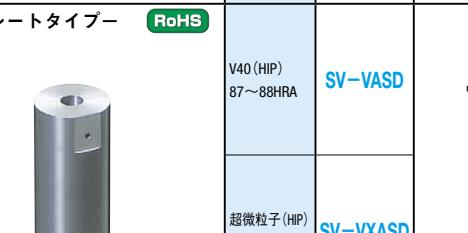
5 日目出荷

型式 - L(LC) - P - MT - C - (BC+HC+TC...etc.)  
SR-VAHD 6 - LC18.5 - P2.500 - MT1.50 - C0.105 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	BC	刃先長変更 1≤BC≤2 指定0.1mm単位	2,800
全長追加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 10≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
ツバ部追加工	LKC	全長公差変更 L <sub>0</sub> +0.1⇒+0.01 ◎L<16適用不可	1,600
ツバ部追加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ◎ストレートタイプ適用不可 ◎KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ◎ストレートタイプ適用不可 ◎KFC併用不可	1,200
ツバ部追加工	KFC	廻り止め一面角度指定加工(2面) 指定1°単位 ◎K-C-WKC併用不可 ◎L<16適用不可 ◎ストレートタイプ適用不可	1,200
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ◎ストレートタイプ適用不可	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 ◎全長は(T-TC)分短くなります。 ◎LG併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ◎ストレートタイプ適用不可	600
シャンク部	ANF	アンギュラ角度変更 0.4≤ANF≤1.2 ◎d≤d max. d-P+2 [(L-B)×tanANF] ◎P-B tanANF≥0.6 ◎P<1.00 D<4適用不可 ◎KM併用不可	600
ANF	ANF	アンギュラ角度変更 0.4≤ANF≤1.2 ◎d≤d max. d-P+2 [(L-B)×tanANF] ◎P-B tanANF≥0.6 ◎P<1.00 D<4適用不可 ◎KM併用不可	600
シャンク部	KM	浮き防止用キー溝加工 ◎ヘッド付タイプ適用不可 ◎KFC併用不可	1,200

追加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M 材質 H 硬度	型式	形 状
一ヘッド付タイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VAHD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXAHD	 P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。
一ストレートタイプ	RoHS V40 (HIP) 87~88HRA	SV-VASD	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	SV-VXASD	 P<1.00の場合 ニゲのテーパは1/50になります。

Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	V	G	H	T	¥基準単価 1~4本
ヘッド付タイプ ストレートタイプ	3	13	0.500 ~ 1.000	4				19,470 22,040 18,210 20,510
	4	16	0.500 ~ 1.500	0.4	0.2	5	3	19,470 22,040 18,210 20,510
	5	20	0.500 ~ 2.500	6				19,470 22,040 18,210 20,510
	6	22	1.000 ~ 3.000	9				17,760 20,060 16,500 18,620
	8	25	1.000 ~ 4.000	0.8	0.3	11	5	17,760 20,060 16,500 18,620
			2.000 ~ 6.000			13		17,760 20,060 16,500 18,620

Order 注文例	型式	- L - P	Price 価格
	SV-VAHD 6 - 20 - P2.500		■数量スライド価格 (P.39) 数量区分 標準対応 個別対応大口 数量 1~4 5~9 10~14 15~20 21~ 基準単価 5% 10% 15% お見積り 値引率 5% 10% 15%
Delivery 出荷日	5 日目出荷		■特長 このカス詰まり対策ボタンダイは真空ポンプ等のバキューム装置と組み合わせて使用することを前提とした商品です。バキューム装置としてスクラップバキュームユニット(P.387)をご利用いただけます。 刃先近くにエア導入孔を設けてある為、バキューム装置で吸引した際にボタンダイ内部に空気の流れ(エアフロー)が発生します。そのためエア導入孔の無いボタンダイで吸引する場合よりもカス排出の効果が高まります。 カス詰まり対策ダイ(製品データ) P.1567

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	BC	刃先長変更 1≤BC≤2 指定0.1mm単位	2,800
ツバ部	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 ◎全長は(T-TC)分短くなります。 ◎LG併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ◎ストレートタイプ適用不可	600
全長追加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 13≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8≤LC<L 指定0.1mm単位(LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
ツバ部追加工	LKC	全長公差変更 L <sub>0</sub> +0.1⇒+0.01 ◎L<16適用不可	1,600
ツバ部	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ◎ストレートタイプ適用不可 ◎KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) ◎ストレートタイプ適用不可 ◎KFC併用不可	1,200
ツバ部	KFC	廻り止め一面角度指定加工(2面) 指定1°単位 ◎K-C-WKC併用不可 ◎L<16適用不可 ◎ストレートタイプ適用不可	1,200
ツバ部追加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.2≤ANF≤1.2 ◎d≤d max. d-P+2 [(L-B)×tanANF] ◎P-B tanANF≥0.6 ◎P<1.00 D<4適用不可 ◎KM併用不可	600
	KM	浮き防止用キー溝加工 ◎ヘッド付タイプ適用不可 ◎KFC併用不可	1,200