

# アンギュラボタンダイ

## ーオールテーパタイプー

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
ーヘッド付タイプー	<b>RoHS</b> D3~5 SKH51相当 61~64HRC D6~10 SKD11相当 60~63HRC	<b>VSAHD</b>	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	<b>VPAHD</b>	
	超硬 V40 (HIP) 87~88HRA	<b>VWAHD</b>	
ーストレートタイプー	<b>RoHS</b> D3~5 SKH51相当 61~64HRC D6~10 SKD11相当 60~63HRC	<b>VSASD</b>	
	粉末ハイス鋼 64~67HRC	<b>VPASD</b>	
	超硬 V40 (HIP) 87~88HRA	<b>VWASD</b>	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	H	T	ヘッド付タイプ¥基準単価	ストレートタイプ¥基準単価
ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	3	8 13 16 20 22 25 30	0.500 ~ 1.000	4	3	6,090 7,150 13,330 5,590 6,590 11,600	5,500 6,310 13,330 4,990 5,760 11,600
<b>VSAHD</b>	<b>VSASD</b>	4		0.500 ~ 1.500	5		5,340 6,110 13,330 4,850 5,560 11,600	5,120 5,810 11,310 4,550 5,140 9,960
<b>VPAHD</b>	<b>VPASD</b>	5		0.500 ~ 2.500	6		5,120 5,810 11,830 4,550 5,140 9,490	5,740 6,530 13,410 5,760 6,550 12,280
<b>VWAHD</b>	<b>VWASD</b>	6	13 16 20 22 25 30	1.000 ~ 3.000	9	5		
		8		1.000 ~ 4.000	11			
		10		2.000 ~ 6.000	13			

刃先部に最大で1mm程度のストレート部がつく場合があります。

Order 注文例	型式	L	P	Delivery 出荷日	5	目日出荷
	<b>VSAHD 8</b>	<b>20</b>	<b>P3.300</b>			

\* L=8の時、導入部D<sub>-0.01</sub>はつきません。  
 \* VWAHDには導入部D<sub>-0.01</sub>はつきません。  
 \* VWAHDのツバ下はニゲ加工ではなくD3~5の時R≤0.2、D6~10の時R≤0.5になります。

Alterations 追加加工	型式	L(LC)	P	(HC・TC…etc.)	Price 価格
	<b>VSAHD 6</b>	<b>16</b>	<b>P2.475</b>	<b>HC8.0</b>	

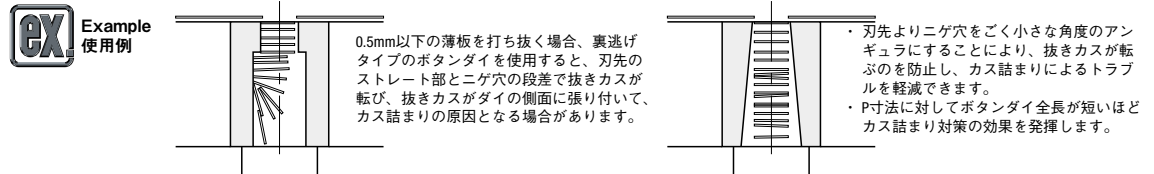
■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 10≤LC<L 指定0.01mm単位 ※導入部は(L-LC)分短くなります。	200 (600)
	LKC	全長公差変更 L+0.05 ⇄ +0.01 0 ※L<16適用不可	400 (1,600)
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可	200 (600)
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ※ストレートタイプ適用不可	400 (1,200)
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L<16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	400 (1,200)
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ※ストレートタイプ適用不可	200 (600)
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.01mm単位 ※全長は(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ※ストレートタイプ適用不可	200 (600)
シャンク部追加加工	KM	浮き防止用キー溝加工 ※ヘッド付タイプ適用不可 ※D<6適用不可	400 (1,200)

※ ( ) 内の料金は超硬VWAHD-VWASDの料金です。



# 超硬アンギュラボタンダイ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
ーヘッド付タイプー	<b>RoHS</b> V40 (HIP) 87~88HRA	<b>VAHD</b>	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	<b>VXAH</b>	
ーストレートタイプー	<b>RoHS</b> V40 (HIP) 87~88HRA	<b>VASD</b>	
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	<b>VXASD</b>	

型式	Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	H	T
ヘッド付タイプ	ストレートタイプ	3	13	0.500 ~ 1.000	4	3
<b>VAHD</b>	<b>VASD</b>	4	16	0.500 ~ 1.500	5	
<b>VXAH</b>	<b>VXASD</b>	5	20	0.500 ~ 2.500	6	
		6	22	1.000 ~ 3.000	9	5
		8	25	1.000 ~ 4.000	11	
		10		2.000 ~ 6.000	13	

Order 注文例	型式	L	P	Price 価格
	<b>VAHD 6</b>	<b>20</b>	<b>P2.500</b>	

■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Delivery 出荷日	5	目日出荷
-----------------	---	------

Alterations  
追加加工

型式	L(LC)	P	(BC・HC・TC…etc.)
<b>VAHD 6</b>	<b>LC18</b>	<b>P2.500</b>	<b>LKC-ANF1.2</b>

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先	BC	刃先長変更 1≤BC≤Bmax. 指定0.1mm単位	2,800
全長追加加工	LC	ヘッド付タイプ全長変更 L-3≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ストレートタイプ全長変更 8≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可)	600
	LKC	全長公差変更 L+0.1 ⇄ +0.01 0 ※L<16適用不可	1,600
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 ※ストレートタイプ適用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工 (2面) ※ストレートタイプ適用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ※KC・WKC併用不可 ※L<16適用不可 ※ストレートタイプ適用不可	1,200
ツバ部追加加工	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 ※ストレートタイプ適用不可	600
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.01mm単位 ※全長は(T-TC)分短くなります。 ※LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。 ※ストレートタイプ適用不可	600
シャンク部追加加工	ANF	アンギュラ角度変更 0.4≤ANF≤1.2 指定0.2°単位 ※d≤d max. d=P+2[(L-B)×tanANF] ※P-B tanANF≥0.6 ※P<1.00 D<4適用不可 ※KM併用不可	600
	KM	浮き防止用キー溝加工 ※D<6適用不可 ※ヘッド付タイプ適用不可	1,200