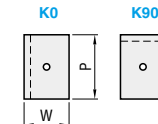


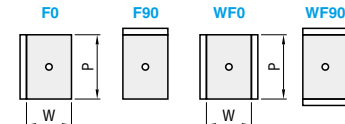
材質 硬度		刃先寸法 P・W	ノーマル	D VZJCD	R VZJCR	E VZJCE
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 4.000~20.000				
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 4.000~20.000				
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 4.000~16.000				
V30 (HIP) 88~89HRA		P・W 4.000~16.000				

型式 Type	Shape 刃先形状	L	P	W	4.000 5.000	5.001 6.000	6.001 8.000	8.001 10.000	10.001 13.000	13.001 16.000	16.001 20.000	0.1mm単位 T	d1×S	d2	U
VZJC VZJKC VZJFC VZJWC	D R E	40 50 60 70	P	W	4.000~5.000	5.001~6.000	6.001~8.000	8.001~10.000	10.001~13.000	13.001~16.000	16.001~20.000	T≥2	0.5×17 0.8×17 1.2×17 1.6×17 1.9×17 2.9×17	1.2 2.6 3.4 4.4	1.0 1.5

■キー溝位置指定



■フランジ位置指定



① 刃先形状 E は F0、WF0 のみ指定可

② F90・WF90 の場合、H 寸法は次の寸法になります。

刃先形状 D : H=W

刃先形状 R : 2≤W-2R-1 H=W-2R-1

③ フランジタイプ (片フランジ・両フランジ共) の R・E 形状は、フランジ側に片側 0.5mm のストレート部ができます。



注文例

型式	L	指定0.001mm単位	指定0.1mm単位	K・F・WF
VZJCD	60	P14.281	W9.281	
VZJKCR	60	P14.281	W9.281	R0.500
VZJFCE	60	P13.182	W6.502	T25.5
VZJWCD	60	P14.280	W14.280	K0

Delivery
出荷日

10 日 目 出 荷

Price
価格

P.534

Alterations
追加加工

型式	L (LC・LCX)	P	W	R	T	K・F・WF	(HC・TC・LKC...etc.)
VZJCD	LC65.5	P5.801	W5.201				LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
全長追加加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① S寸法は (L-LC) 分短くなります。	600
	LCX	S寸法を変えず全長変更 30≤LCX<L 指定0.1mm単位 全長・刃先長さ30mm未満の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 ① LKC併用の場合は0.01mm単位指定可 ② フランジ付は適用不可	600
	LKC	全長公差変更 L +0.1 -0.01	1,600
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 W(P)-d2(d1)≥2	600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
フランジ部追加加工	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ① 全長Lは (5-TC) 分短くなります。 ② LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	600
	FK	フランジ頭部逃げ追加加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り加工を施します。 ① ノーマル、タップ付、キー溝付は適用不可	片フランジ 600 両フランジ 1,200
その他	PHM	シャンク公差変更 P・W +0.003 -0.003	1,200
	CCN	シャンク部C面加工 (4カ所) 5≤CCN≤L 指定1mm単位 ① 刃先形状のみ適用 ② フランジ付のフランジ側はCCN-T(TC) となります。	1,200