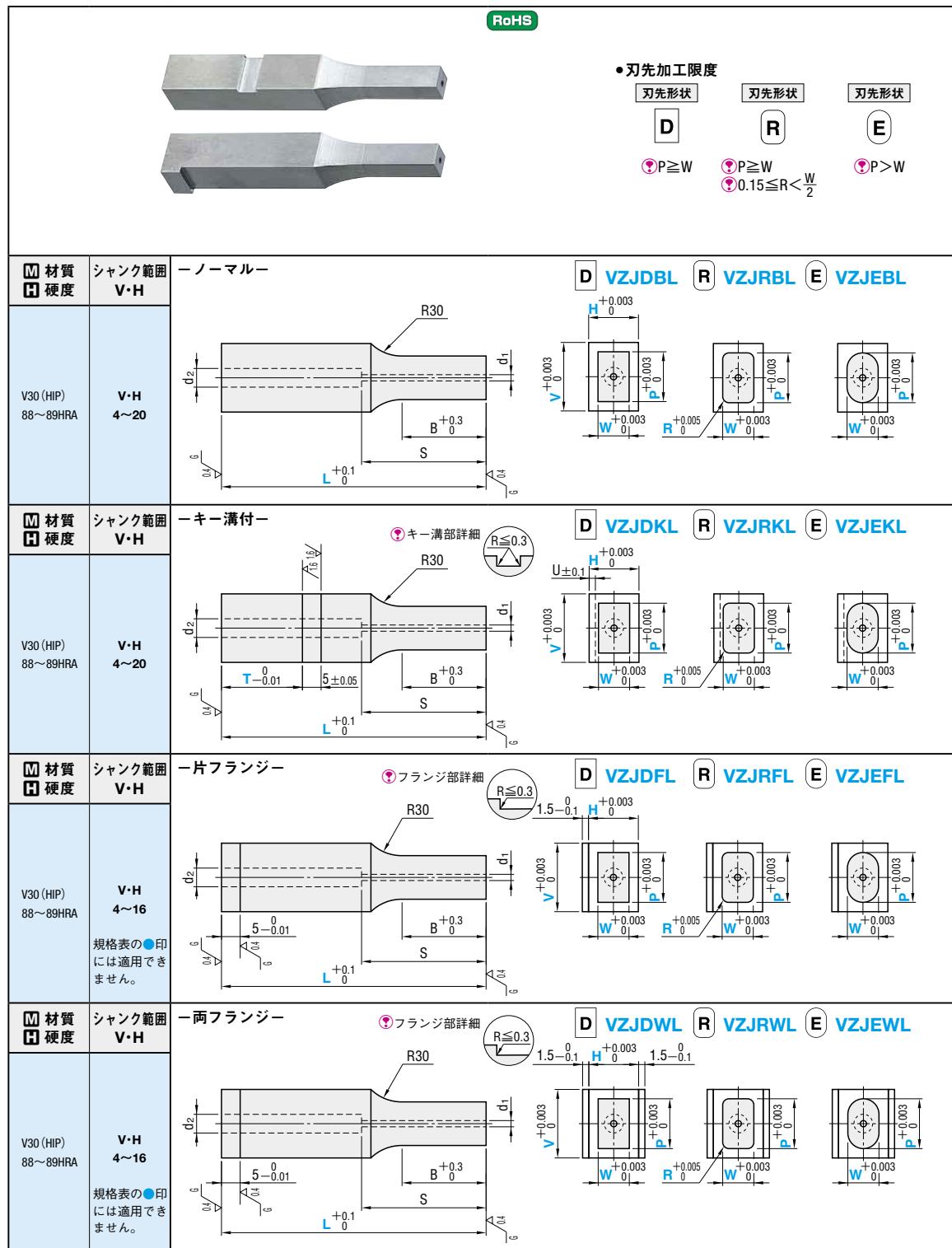


## 精密級 超硬エア穴付ブロックパンチ

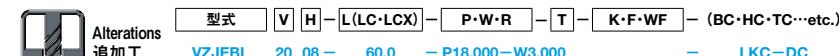
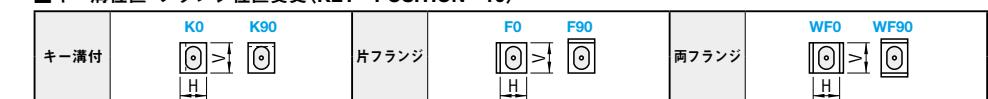
追加工価格も数量スライド適用 P.43



Type	Shape 刃先形状	Type	シャンク刃先寸法(mm)									L	0.1mm	B	d <sub>1</sub> ×S	d <sub>2</sub>	U
			V W H min.	4 2.0	5 2.5	6 3.0	8 3.0	10 4.0	13 5.0	16 7.0	20 8.0						
VZJ	D R E WL	4 1.5	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	40 50 60 70	13 13 19 19	0.5×17 0.8×17 1.2×17 1.6×17 1.9×17 2.9×17 2.9×24	1.2 2.1 2.6 3.4 4.4 1.5		
		5 2.0	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○						
		6 2.0															
		8 2.5															
		10 3.0															
		13 3.0															
		16 4.0															
		20 5.0															



## ■キー溝位置・フランジ位置変更 (KEY POSITION ¥0)



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	600	フランジ部追加工	TC	フランジ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 全長Lは(5-TC)分短くなります。 ※LC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600
全長追加工	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LC併用の場合0.01mm単位指定可) ※刃先長さBは(L-TC)分短くなります。	600	HC	フランジ幅変更 0≤HC<1.5 指定0.1mm単位	600	
	LCX	刃先長さBを変えず全長変更 30+B(BC)≤LCX<L 指定0.1mm単位 全長-刃先長さ30mm未満の場合、刃先長さは全長-30mmになります。 ※LKC併用の場合は0.01mm単位指定可 ※フランジ付は適用不可	600	FK	フランジ頭部逃げ追加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り加工を施します。 ※ノーマル、キー溝付は適用不可	1,200	
	LKC	全長公差 L +0.1 -0.01 +0.01 -0.01 指定0.1mm単位	1,600	その他	VHM	シャンク公差変更 V-H +0.003 -0.003	1,200
キー溝部追加工	UK	キー溝深さ変更 0.5≤UK≤U+0.2 指定0.1mm単位 H(V)- (UK+d2)≥2 ※キー溝付に適用	600	DC	導入部追加工 導入部3mm(H.V -0.001 )追加 ※フランジ付は適用不可	600	