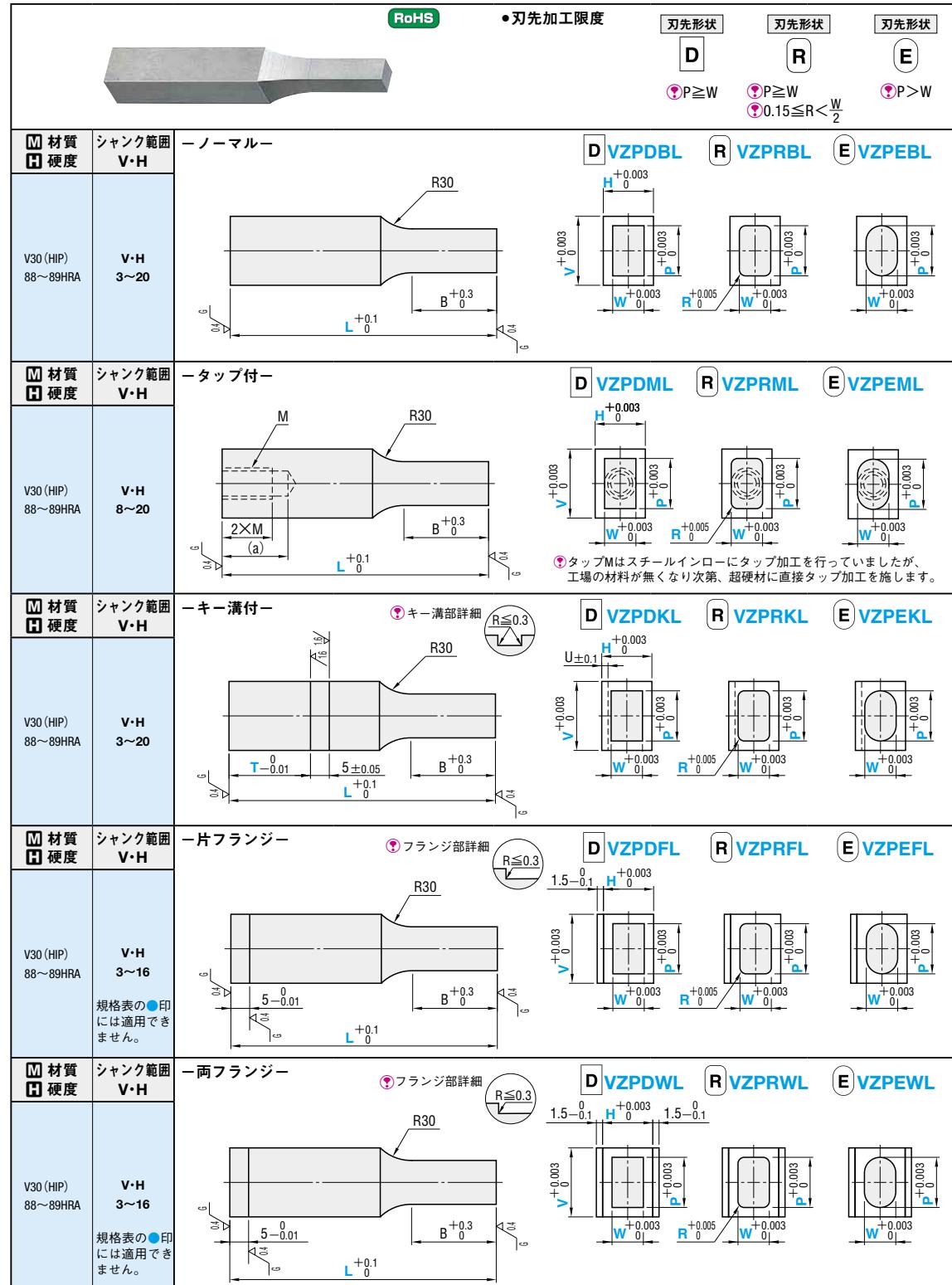


追加工価格も数量スライド適用 P.43



Type	Shape 刃先形状	Type	シャンク刃先寸法(mm)										L	0.1mm	B	M	(a)	U		
			3	4	5	6	8	10	13	16	20									
VZP	D	BL	3	1.0	○	○	○	○	○	○	○	●	40	T	L 40	L 50	L 60-70	1.0		
		KL	4	1.0	○	○	○	○	○	○	○	●				13	13	—	—	1.0
		FL	5	2.0		○	○	○	○	○	○	●				13	13	—	—	1.0
		WL	6	2.0		○	○	○	○	○	○	●				13	13	—	—	1.0
	R	BL	8	2.0			○	○	○	○	○	●	50	T ≥2	13	4	12	1.5		
		ML	10	2.5			○	○	○	○	○	●				19	6	16	1.5	
		KL	13	3.0			○	○	○	○	○	●				19	8	20	1.5	
		FL	16	4.0			○	○	○	○	○	●				25	8	20	1.5	
		WL	20	5.0								●								

Order 注文例

(1) 刃先がシャンクの中心にある場合

型式 V H L 指定0.001mm単位 指定0.1mm T K·F·WF

VZPEBL 20 08 - 60 - P18.000 - W 4.000
VZPEML 20 10 - 70 - P16.000 - W 9.000
VZPEKL 10 06 - 60 - P 8.000 - W 5.000
VZPEFL 16 13 - 60 - P15.000 - W12.000
VZPEWL 13 10 - 40 - P 8.000 - W 5.000

(2) 刃先がシャンクの中心にない場合

型式 V H L 指定0.001mm単位 指定0.1mm T K·F·WF 指定0.001mm X-Y

VZPEFL 16 13 - 50 - P15.000 - W12.000

■ キー溝位置・フランジ位置変更 (KEY POSITION ¥0)												
キー溝付	K0	K90	K180	K270	片フランジ	F0	F90	F180	F270	両フランジ	WFO	WF90



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code	Alterations	Code	Spec.	¥/1Code																																										
刃先追加工	PC	刃先寸法変更 PC $\geq V \times 0.3 \geq 1.000$ WC $\geq H \times 0.15 \geq 0.500$ 指定0.001mm単位	1,500	フランジ部追加工	HC	フランジ幅変更 0 $\leq HC < 1.5$ 指定0.1mm単位	600																																										
	WC				TC	フランジ厚変更 2 $\leq TC < 5$ 指定0.1mm単位 ①全長Lは(5-TC)分短くなります。 ②KC併用の場合、全長はLCと同寸法です。	600																																										
	BC	刃先長変更 2 $\leq BC \leq max.$ 指定0.1mm単位 ①L $\geq BC + 30$ 全長(L)は刃先長(BC) + 30mm以上必要です。	600		FK	フランジ頭部逃げ追加工 フランジ折損防止のためフランジ頭部に面取り 加工をします。 ③ノーマル、タップ付、キー溝付は適用不可	600																																										
全長追加工	LC	全長変更 30 + B (BC) $\leq LC < L$ 指定0.1mm単位 (KC併用の場合0.01mm単位指定可) ①全長(LC) - 刃先長(B)が30mm以下の場合、刃先長は全長-30になります。	600	タップ部追加工	MC	タップ径変更 <table border="1"><tr><td>H</td><td>V</td><td>8</td><td>10</td><td>13</td><td>16</td><td>20</td></tr><tr><td>8</td><td></td><td>M4→M3</td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>10</td><td>-</td><td></td><td>M6→M5</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>13</td><td>-</td><td>-</td><td>M8→M7</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>16</td><td>-</td><td>-</td><td>M8→M6</td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>20</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>M8→M6</td><td></td><td></td></tr></table> ②寸法はM×2+4mm(参考値)となります。	H	V	8	10	13	16	20	8		M4→M3					10	-		M6→M5				13	-	-	M8→M7				16	-	-	M8→M6				20	-	-	-	M8→M6			0
H	V	8	10	13	16	20																																											
8		M4→M3																																															
10	-		M6→M5																																														
13	-	-	M8→M7																																														
16	-	-	M8→M6																																														
20	-	-	-	M8→M6																																													
	LKC	全長公差 L $+0.1 \rightarrow +0.01$	1,600		VHM	シャンク公差変更 V-H $+0.003 \rightarrow V-H 0$	1,200																																										
キー溝部追加工	WK	キー溝対称位置追加 追加するキー溝の位置は、ご指定のキー溝位置の対称位置となります。 H- [2×U(UK)] ≥ 2 (K0,K180) V- [2×U(UK)] ≥ 2 (K90,K270) ③KC併用可	800		DC	導入部追加 導入部3mm(H-V -0.01)追加 ④フランジ付は適用不可	600																																										
	UK	キー溝深さ変更 0.5 $\leq UK \leq U+0.2$ 指定0.1mm単位 H(V) - UK ≥ 2 ⑤WK併用可	600																																														