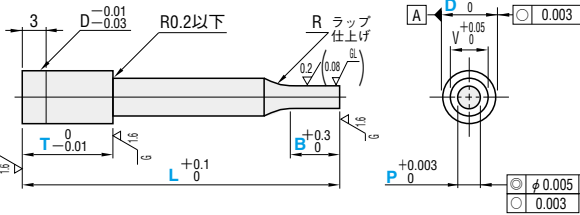
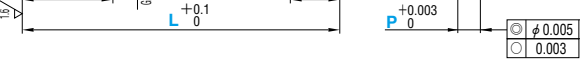


追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 ラップ仕上げ L-VSPTAL	SKD11相当 60~63HRC	VSPTAL ラップ仕上げ L-VSPTAL	
 ラップ仕上げ L-VPHTAL	粉末ハイス鋼 64~67HRC	VPHTAL ラップ仕上げ L-VPHTAL	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	T	指定1mm単位 B	V	R
ラップ仕上げ VSPTAL L-VSPTAL	4	40 50	0.500 ~ 2.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 6	2	2 ~ 3
ラップ仕上げ VPHTAL L-VPHTAL	5	40 50 60	1.000 ~ 3.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 8	3	10
	6	40 50 60 70	1.500 ~ 4.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4	
	8	40 50 60 70	2.000 ~ 6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6	

Order 注文例 型式 - L - P - T - B
VPHTAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B5

Delivery 出荷日 **5** 日日出荷

Price 価格 **数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39**

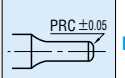
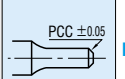
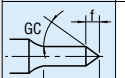
数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

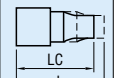
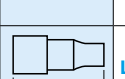
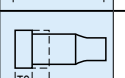
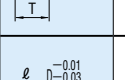
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

基準単価

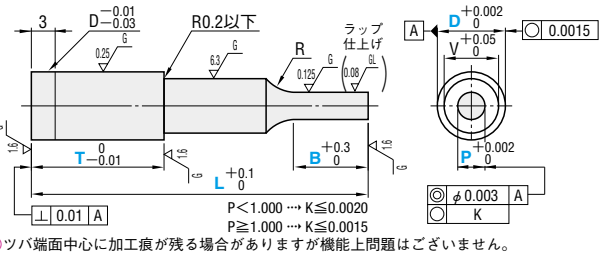
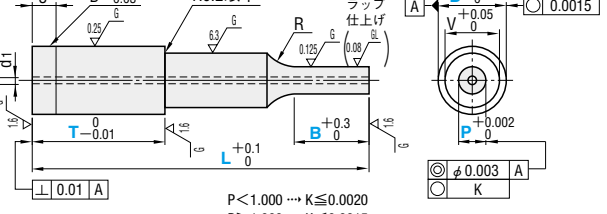
D	VSPTAL	VPHTAL	L-VSPTAL	L-VPHTAL
4	3,460	3,550	4,480	4,690
5	3,260	3,350	4,280	4,490
6	3,290	3,410	4,310	4,550
8	3,610	3,780	4,630	4,920

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P - T(TC) - B - (LKC...etc.)
VPHTAL 5 - 60 - P3.000 - TC15.0 - B5

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工 	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可	400
刃先追加工 	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可	200
刃先追加工 	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①P≦1,000適用不可 ②LKC・PRC・PCC併用不可 ③ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みが付きます。	400

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
全長追加工 	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合、 T及びTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	200
全長追加工 	LKC	全長公差 変更 L +0.1 / 0 ⇨ +0.01 / 0	600
ツバ部 	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①LC<45の場合、 指定範囲は、13<TC<20となります。 ②全長Lは変わりません。	200
シャンク部 	NDC	導入部 無し ℓ=3⇨ℓ=0	0

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 ラップ仕上げ L-VXPHAL	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXPHAL ラップ仕上げ L-VXPHAL	
 ラップ仕上げ L-VXJHAL	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXJHAL ラップ仕上げ L-VXJHAL	

型式 Type	D	L	指定0.001mm単位 min. P max.	T	指定1mm単位 B	V	d1	R	¥基準単価 1~4本 VXPHAL L-VXPHAL VXJHAL L-VXJHAL
VXPHAL ラップ仕上げ L-VXPHAL	4	40 50	0.500~2.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 6	2	—	2 ~ 3	13,820 14,580
	5	40 50 60	1.000~3.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 8	3		10	11,360 12,120
	6	40 50 60 70	1.500~4.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4			11,630 12,390
	8	40 50 60 70	2.000~6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6			11,760 12,520
エア穴付タイプ VXJHAL ラップ仕上げ L-VXJHAL	5	40 50 60	1.000~3.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 8	3	0.4	10	13,820 14,580
	6	40 50 60 70	1.500~4.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	4	0.5		13,290 14,050
	8	40 50 60 70	2.000~6.000	13 16 20 13 16 20 25	2 ~ 10 2 ~ 13	6	0.8		13,690 14,450

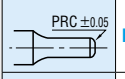
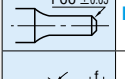
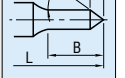
Order 注文例 型式 - L - P - T - B
VXPHAL 5 - 60 - P3.000 - T20 - B6

Price 価格 **数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39**

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

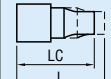
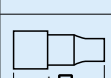
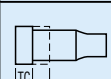
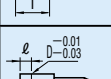
表示数量超えはWOSにてご確認ください。

Alterations 追加加工 型式 - L(LC) - P - T(TC) - B - (LKC...etc.)
VXPHAL 5 - LC55 - P3.000 - TC15.5 - B6 - LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加工 	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ②PCC・GC併用不可 ③エア穴付PRC≦(P-d1-0.5)/2	2,000
刃先追加工 	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ②PRC・GC併用不可 ③エア穴付PCC≦(P-d1-0.5)/2	1,600
刃先追加工 	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ①P≦1,000適用不可 ②LKC・PRC・PCC併用不可 ③エア穴付タイプ適用不可 ④ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みが付きます。	1,200

キー溝付パンチ用
固定キー
 P.247

PSKB PSKBH		PSKS PSKJ		PSK PSKP PSKH		PSKW	
-----------------------------	---	----------------------------	---	--	---	-------------	---

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
全長追加工 	LC	全長変更 40<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ①LC<50の場合、 T及びTCは20以下になります。 ②LC<50でD6・8の場合、 Bの指定範囲は2~10になります。	600
全長追加工 	LKC	全長公差 変更 L +0.1 / 0 ⇨ +0.01 / 0	1,600
ツバ部 	TC	T寸変更 13<TC<25 指定0.1mm単位 ①LC<45の場合、 指定範囲は、13<TC<20となります。 ②全長Lは変わりません。	600
その他 	NDC	導入部 無し ℓ=3⇨ℓ=0	0