

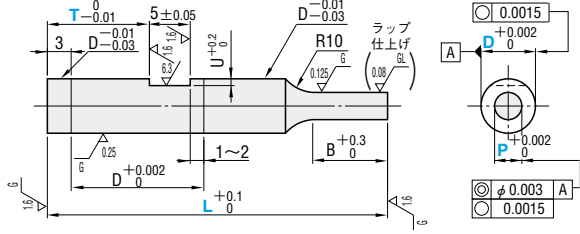
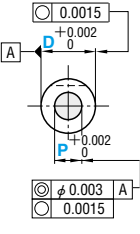

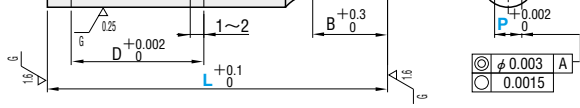
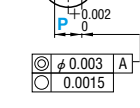




追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 	V30 (HIP) 88~89HRA	VKAS VKAL ラップ仕上げ L-VKAS L-VKAL	 
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXKAS VXKAL ラップ仕上げ L-VXKAS L-VXKAL	 

① T \geq 2.0
② シャンク端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。

型式 Type	D	L						指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	U
 VKAS L-VKAS VXKAS L-VXKAS	3	40	45	50	55	60		1,000~2,990	T \geq 2.0	8	0.5
	4	40	45	50	55	60	65	70			
	5	40	45	50	55	60	65	70			
	6	40	45	50	55	60	65	70			
 VKAL L-VKAL VXKAL L-VXKAL	3			50	55	60		1,000~2,990	T \geq 2.0	13	0.5
	4			50	55	60	65	70			
	5			50	55	60	65	70			
	6			50	55	60	65	70			

① P>D-0.03の場合、刃先側のD \geq 0.01 (逃がし部) はつきません。

Order 注文例
型式 L P T
VKAS 4 50 P1.002 T15.0

① キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日
5 日日出荷

Alterations 追加加工
型式 L(LC) P(PC) T (BC-LKC-UK...etc.)
VKAS 4 LC43 P1.002 T15.0 LKC

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	VKAS VKAL	VXKAS VXKAL	L-VKAS L-VKAL	L-VXKAS L-VXKAL
3	11,690	12,690	12,450	13,450
4	11,630	12,560	12,390	13,320
5	11,690	12,690	12,450	13,450
6	11,830	12,760	12,590	13,520

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC \geq Pmin./2 \geq 0.500 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 \leq BC \leq Bmax. 指定0.1mm単位 ① 全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 \leq PRC \leq 1 指定0.1mm単位 ① PRC \leq (P-0.2)/2 ② PCC・GC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 \leq PCC \leq 1 指定0.1mm単位 ① PCC \leq (P-0.2)/2 ② PRC・GC併用不可	1,600
	GC	20° \leq GC \leq 90° 指定1°単位 刃先長さ B \geq f+2 f=P/2 \times tan(90°-GC°) ① P \leq 1.00適用不可 ② LKC・PRC・PCC併用不可 ③ ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	1,200
全長追加加工	LC	全長変更 25+B(D) \leq LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	600
	LKC	全長公差 L +0.1 \rightarrow +0.01 変 更 0 0	1,600
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 ① D3は適用不可	400
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) P \leq D-1.2 (加工幅0.5)	1,800
シャンク部	NDC	導入部無し ℓ=3 \Rightarrow ℓ=0	0



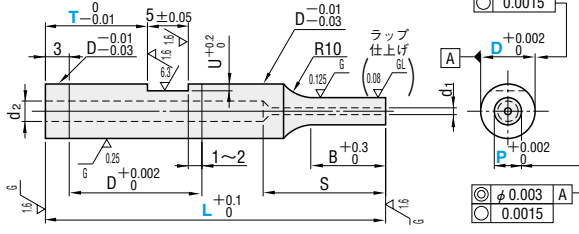
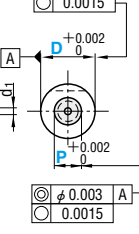

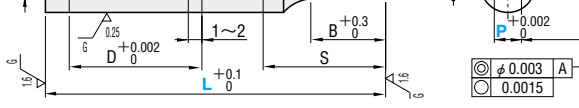
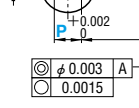
■キー溝付パンチ用
固定キー
P.247

PSKB
PSKBHPSKS
PSKJPSK
PSKP
PSKH



PSKW



追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 	V30 (HIP) 88~89HRA	VJKAS VJKAL ラップ仕上げ L-VJKAS L-VJKAL	 
	超微粒子 (HIP) 90~92HRA	VXJKAS VXJKAL ラップ仕上げ L-VXJKAS L-VXJKAL	 

① T \geq 2 ② 超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。S寸法、d2寸法はありません。

型式 Type	D	L						指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U
 VJKAS L-VJKAS VXJKAS L-VXJKAS	4	40	45	50	55	60		1,500~3,990	T \geq 2.0	8	0.5	20	1.2	0.5
	5	(40)	45	50	55	60	65	70						
	6	(40)	45	50	55	60	65	70						
 VJKAL L-VJKAL VXJKAL L-VXJKAL	4			50	55	60		1,500~3,990	T \geq 2.0	13	0.5	20	1.2	0.5
	5			50	55	60	65	70						
	6			50	55	60	65	70						

① L(40) ... S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。② 超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。

① P>D-0.03の場合、刃先側のD \geq 0.01 (逃がし部) はつきません。 S寸法、d2寸法はありません。

Order 注文例
型式 L P T
VJKAL 5 55 P2.500 T20.0

① キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery 出荷日
5 日日出荷

数量区分	標準対応				個別対応 大口
数量	1~4	5~9	10~14	15~20	21~
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

① 表示数量超えはWOSにてご確認ください。

D	VJKAS VJKAL	VXJKAS VXJKAL	L-VJKAS L-VJKAL	L-VXJKAS L-VXJKAL
4	12,430	13,420	13,190	14,180
5	12,630	13,620	13,390	14,380
6	12,820	13,890	13,580	14,650

Alterations 追加加工
型式 L(LC-LC) P(PC) T (BC-LKC-UK...etc.)
VJKAL 5 55 P2.500 T20.0 BC10

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 PC \geq Pmin. 指定0.001mm単位	1,200
	BC	刃先長変更 2 \leq BC<B 指定0.1mm単位	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3 \leq PRC \leq 1 指定0.1mm単位 ① PRC \leq (P-d1-0.5)/2 ② PCC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3 \leq PCC \leq 1 指定0.1mm単位 ① PCC \leq (P-d1-0.5)/2 ② PRC併用不可	1,600
全長	LC	全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ① B寸法とS寸法は(L-LC)が短くなります。	600
全長追加加工	LCX	刃先長さBを変えずに全長変更 25+B(BC) \leq LCX<L 指定0.1mm単位 ① 全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ② V30適用不可	600
	LKC	全長公差 L +0.1 \rightarrow +0.01 変 更 0 0	1,600
キー溝	UK	キー溝深さ変更 ① V30適用不可	400
	SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) P \leq D-1.2 (加工幅0.5)	1,800
シャンク部	NDC	導入部無し ℓ=3 \Rightarrow ℓ=0	0

精密級
パンチの
サイズ