
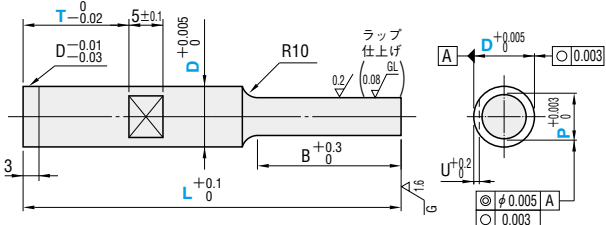






PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVE
精密級 キー溝付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 RoHS SKD11相当 60～63HRC VSKAS ラップ仕上げ L-VSKAS L-VSKAL			
			
ーラップ仕上げー			
 粉末ハイス鋼 64～67HRC VPKAS ラップ仕上げ L-VPKAS L-VPKAL			

型式 Type		L						指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	U
 ラップ仕上げ VSKAS L-VSKAS VPKAS L-VPKAS	3	40	45	50	55	60		1.000～2.990	T≥2.0	8	0.5
	4	40	45	50	55	60	65 70	1.000～3.990			
	5	40	45	50	55	60	65 70	2.000～4.990			
	6	40	45	50	55	60	65 70	2.000～5.990			1.0
 ラップ仕上げ VSKAL L-VSKAL VPKAL L-VPKAL	3		50	55	60			1.000～2.990		13	0.5
	4		50	55	60	65 70		1.000～3.990			
	5		50	55	60	65 70		2.000～4.990			
	6		50	55	60	65 70		2.000～5.990			1.0

❖ キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

Order
注文例

型式 - L - P - T
VPKAS 4 - 50 - P2.500 - T15.1

Price
価格

❖ キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery
出荷日

5 日目出荷

Alterations
追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK…etc.)
VSKAS 3 - 40.0 - PC0.800 - T13.0






■数量スライド価格 (❶1円未満切り捨て) P.39					
数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1～4	5～9	10～14	15～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

❶表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価				
D	VSKAS VSKAL	VPKAS VPKAL	L-VSKAS L-VSKAL	L-VPKAS L-VPKAL
3	3,150	3,220	4,170	4,360
4	3,160	3,240	4,180	4,380
5	3,180	3,270	4,200	4,410
6	3,350	3,470	4,370	4,610


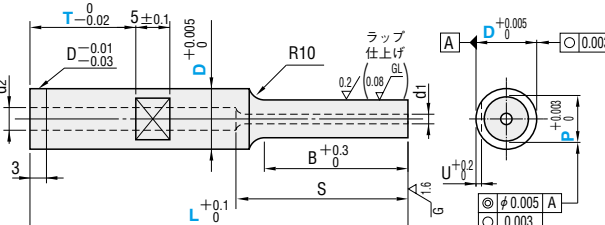


刃追加加工



Alterations	Code	Spec.	¥/1Code										
	PC	刃先寸法変更 Pmin./2≦PC<P 指定0.001mm単位 <table><tr><th>P</th><th>Pmax.</th></tr><tr><td>0.500～0.799</td><td>6</td></tr><tr><td>0.800～0.999</td><td>8</td></tr><tr><td>1.000～1.999</td><td>13</td></tr><tr><td>2.000～</td><td>19</td></tr></table>	P	Pmax.	0.500～0.799	6	0.800～0.999	8	1.000～1.999	13	2.000～	19	200
P	Pmax.												
0.500～0.799	6												
0.800～0.999	8												
1.000～1.999	13												
2.000～	19												
	BC	刃先長変更 2≦BC≦Bmax 指定0.1mm単位 ❖全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。	200										
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ❖PRC≦(P-0.2)/2 ❖PCC・GC併用不可	400										
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ❖PCC≦(P-0.2)/2 ❖PRC・GC併用不可	200										
	GC	20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ❖P≦1.000適用不可 ❖LKC・PRC・PCC併用不可 ❖ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	400										

Alterations		Code	Spec.	¥/1Code						
全長追加加工		LC	全長変更 25+B(C) ≤LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ❖全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。	200						
		LKC	全長公差変更 L +0.1 ⇔ +0.01 0 0	600						
キー溝追加加工		UK	キー溝深さ変更 <table border="1" data-bbox="1009 1485 1122 1528"><tr><th>D</th><th>UK</th></tr><tr><td>4・5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>6</td><td>1.2</td></tr></table> ❖D3は適用不可	D	UK	4・5	0.7	6	1.2	200
	D	UK								
4・5	0.7									
6	1.2									
シャンク部追加加工		SKC	シャンク部フラット面加工 (1面) P ≤D-1.2 (加工幅0.5) ❖SKC追加加工はキー溝と対称位置になります。	600						
		NDC	導入部無し ℓ =3⇔ ℓ =0	0						

PRECISION PUNCHES WITH KEY GROOVE
精密級 キー溝・エア穴付パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	材質 硬度	型式	形状
 RoHS SKH51相当 61～64HRC VSKJAS ラップ仕上げ L-VSKJAS L-VSKJAL			
			
ーラップ仕上げー			
 粉末ハイス鋼 64～67HRC VPKJAS ラップ仕上げ L-VPKJAS L-VPKJAL			

型式 Type		L						指定0.001mm単位 min. P max.	0.1mm単位 T	B	d1	S	d2	U
 ラップ仕上げ VSKJAS L-VSKJAS VPKJAS L-VPKJAS	4	40	45	50	55	60		1.500～3.990	T≥2.0	8	0.5	20	1.2	0.5
	5	(40)	45	50	55	60	65 70	2.000～4.990					2.1	
	6	(40)	45	50	55	60	65 70	2.000～5.990					2.6	
	6	(40)	45	50	55	60	65 70	2.000～5.990					2.6	1.0
 ラップ仕上げ VSKJAL L-VSKJAL VPKJAL L-VPKJAL	4		50	55	60			1.500～3.990		13	0.5	20	1.2	0.5
	5		50	55	60	65 70		2.000～4.990					2.1	
	6		50	55	60	65 70		2.000～5.990					2.6	1.0
	6		50	55	60	65 70		2.000～5.990					2.6	1.0

❖ キー溝不要の場合は、T=Lでご指定ください。

❖ L(40) ⇨ S=17 全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります

Order
注文例

型式 - L - P - T
VPKJAL 4 - 60 - P2.013 - T13.0

Price
価格

❖ キー溝不要の場合はT=Lで指定。

Delivery
出荷日

5 日目出荷







Alterations
追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - T - (BC・LKC・UK…etc.)
VPKJAS 5 - 50.0 - PC1.800 - T16.0

■数量スライド価格 (❶1円未満切り捨て) P.39					
数量区分	標準対応				個別対応大口
数量	1～4	5～9	10～14	15～20	21～
値引率	基準単価	5%	10%	15%	お見積り

❶表示数量超えはWOSにてご確認ください。

■基準単価				
D	VSKJAS VSKJAL	VPKJAS VPKJAL	L-VSKJAS L-VSKJAL	L-VPKJAS L-VPKJAL
4	3,360	3,440	4,380	4,580
5	3,430	3,520	4,450	4,660
6	3,620	3,740	4,640	4,880

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code						
刃 先 追 加 工		PC 刃先寸法変更 PC≧PCmin. 指定0.001mm単位 <table border="1"><tr><th>D</th><th>PCmin.</th></tr><tr><td>5</td><td>1.800</td></tr><tr><td>6</td><td>1.800</td></tr></table> ⊗D4適用不可	D	PCmin.	5	1.800	6	1.800	200
	D	PCmin.							
	5	1.800							
	6	1.800							
		BC 刃先長変更 2≦BC<B 指定0.1mm単位	200						
	PRC 刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ⊗PRC≦(P-d ₁ -0.5)/2 ⊗PCC併用不可	400							
	PCC 刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ⊗PCC≦(P-d ₁ -0.5)/2 ⊗PRC併用不可	200							
全 長 追 加 工		LC 全長変更LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の場合0.01mm単位指定可) ⊗B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。	200						
		LKC 全長公差変更 L +0.1 ⇄ +0.01 0 0	600						

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code						
キー溝追加加工	UK	キー溝深さ変更 <table><tr><td>D</td><td>UK</td></tr><tr><td>4・5</td><td>0.7</td></tr><tr><td>6</td><td>1.2</td></tr></table>	D	UK	4・5	0.7	6	1.2	200
D	UK								
4・5	0.7								
6	1.2								
シャンク部	NDC	導入部無し $\ell = 3 \Rightarrow \ell = 0$	0						