

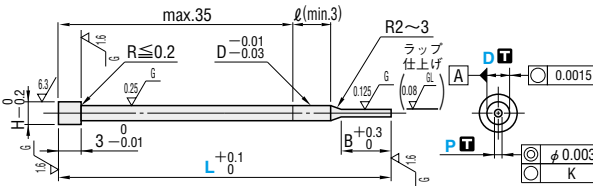




PRECISION CARBIDE QUILL PUNCHES

精密級 超硬ショルダー小径パンチ

追加加工価格も数量スライド適用 P.43

Type	M材質 H硬度	型式	形 状									
<div><div>RoHS</div><div></div><div>ーラップ仕上げー</div><div></div></div>	V30 (HIP) 88~89HRA	VPAS VPAL ラップ仕上げ L-VPAS L-VPAL	<div></div> <div><table><tr><td>L</td><td>D</td><td>P</td></tr><tr><td>20~</td><td>+0.002 0</td><td>~1.5 0</td></tr><tr><td>35~</td><td>+0.003 0</td><td>1.6~ 0</td></tr></table><div>P<1.000 → K≤0.0020 P≥1.000 → K≤0.0015</div></div>	L	D	P	20~	+0.002 0	~1.5 0	35~	+0.003 0	1.6~ 0
L	D	P										
20~	+0.002 0	~1.5 0										
35~	+0.003 0	1.6~ 0										

B	H	型式		L	指定0.001mm単位 min. P max.	¥ 基準単価 1～4本							
		Type	D			VPAS VPAL	VXPAS VXPAL	L-VPAS L-VPAL	L-VXPAS L-VXPAL				
(4)	2.0	 ラップ仕上げ VPAS L-VPAS (D≧1.6) VXPAS L-VXPAS (D≧1.6)	1.0	20 25 30 35 40	0.150 ～ 0.990	13,480	14,720	—	—				
	1.1		20 25 30 35 40	0.150 ～ 1.090									
	1.2		20 25 30 35 40	0.150 ～ 1.190									
	1.3		20 25 30 35 40	0.150 ～ 1.290									
	1.4		20 25 30 35 40	0.150 ～ 1.390									
	1.5		20 25 30 35 40	0.150 ～ 1.490									
	1.6		20 25 30 35 40 45 50 60	0.300 ～ 1.590									
4	2.6		2.0	20 25 30 35 40 45 50 60	0.500 ～ 1.990	11,770	12,720	12,530	13,480				
6			3.0		2.5					20 25 30 35 40 45 50 60	1.000 ～ 2.490		
8			3.5									9,490	10,440
(6)	2.0	 ラップ仕上げ VPAL L-VPAL (D≧1.6) VXPAL L-VXPAL (D≧1.6)	1.0	20 25 30 35 40	0.250 ～ 0.990	13,480	14,720	—	—				
	1.1		20 25 30 35 40	0.250 ～ 1.090									
	1.2		20 25 30 35 40	0.250 ～ 1.190									
	1.3		20 25 30 35 40	0.250 ～ 1.290									
	1.4		20 25 30 35 40	0.250 ～ 1.390									
	1.5		20 25 30 35 40	0.250 ～ 1.490									
	1.6		30 35 40 45 50 60	0.500 ～ 1.590									
	6		2.6		2.0	30 35 40 45 50 60	0.800 ～ 1.990	11,770	12,720	12,530	13,480		
	8				3.0		2.5					30 35 40 45 50 60	1.000 ～ 2.490
	13				3.5								

刃先長さB寸法はP寸法によって変わります。 P>D-0.03 → ℓ=0 P>D-0.03の場合、D-0.01 (導入部) はつきません。
刃先SタイプでP寸法が0.150~0.249の場合B寸(4)は3mmになります。
刃先LタイプでP寸法が0.250~0.399の場合B寸(6)は5mmになります。

Order 注文例

型式 - L - P

VPAS 1.0 - 20 - P0.200

Delivery 出荷日

5 日日出荷

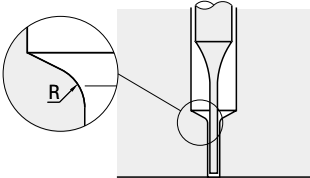
Price 価格

数量スライド価格 (1円未満切り捨て) P.39

数量区分	標準対応	個別対応 大口
数量	1~4 5~9 10~14 15~20 21~	
値引率	基準単価 5% 10% 15% お見積り	

表示数量超えはWOSにてご確認ください。

- P=0.3以下は刃先の折損にご注意ください。
- マイクロメータでの測定は特にご注意願います。
 - パンチはクッション性のあるものの上に置いてください。
 - パンチの刃先部はパンチガイドと常に嵌合状態にしてご使用ください。
 - パンチガイドの角は逃がしておいてください。



Alterations 追加加工

型式 - L(LC) - P(PC) - (BC・HC・TC...etc.)

VPAS 1.0 - 20 - P0.200 - TC2-LKC

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
刃先追加加工	PC	刃先寸法変更 D≥1.6 PC≥Pmin./2≥0.300 指定0.001mm単位 D<1.6は適用不可。	1,200
	BC	刃先長変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位	2,000
	PRC	刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 PRC≤(P-0.2)/2 PCC・GC併用不可	2,000
	PCC	刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 PCC≤(P-0.2)/2 PRC・GC併用不可	1,600
	GC	20°≤GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≥f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) P≤1.00適用不可 LKC・PRC・PCC併用不可 ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。	1,200
	LC	全長変更 Lmin.<LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の時0.01mm単位指定可) LC30.1~LC34.9 (LKC併用時はLC30.01~LC34.99)のDは +0.003 となります。	600
全長追加加工	LKC	全長公差 変 更 L +0.1 → +0.01 0 0	1,600

Alterations	Code	Spec.	¥/1Code
ツバ部追加加工	KC	ツバ部廻り止め一面加工 KFC併用不可	600
	WKC	廻り止め平行加工(2面) KFC併用不可	1,200
	KFC	廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 KC・WKC併用不可	1,200
	HC	ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位	600
	TC	ツバ厚変更 2≤TC<T 指定0.1mm単位 全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。	600
シャンク部追加加工	TCC	ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 [指定方法] TCC0.5 H<2.6適用不可	600
	NDC	導入部 無 し ℓ ≥ 3 → ℓ = 0	0



精密級
パンチ
S
タイプ