
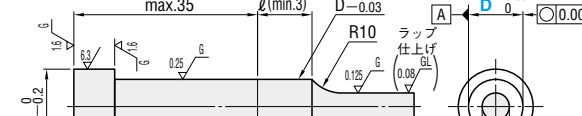

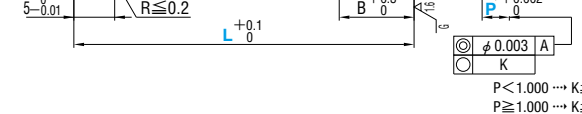




¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

¥ 追加工価格も数量スライド適用 P.43

| Type | M材質 H硬度 | 型式 | 形 状 |
|---|------------|---|--|
|  <p>RoHS</p> <p>V30 (HIP) 88~89HRA</p> <p>ーラップ仕上げー</p> | | <p>VPAS VPAL ラップ仕上げ L-VPAS L-VPAL</p> |  |
|  <p>超微粒子 (HIP) 90~92HRA</p> | | <p>VXPAS VXPAL ラップ仕上げ L-VXPAS L-VXPAL</p> |  <p>⚠ ツバ端面中心に加工痕が残る場合がありますが機能上問題はございません。</p> |

| 型式 | | | L | | | | | | | 指定 0.001mm単位 min. P max. | B | H |
|--|---|----------------------------------|---|--|--|--|---------------|--|----|-----------------------------|---|---|
| Type | D | | | | | | | | | | | |
|  ラップ仕上げ VPAS L-VPAS VXPAS L-VXPAS | 3 | 40 45 50 55 60 | | | | | 1.000 ~ 2.990 | | 8 | 5 | | |
| | 4 | 40 45 50 55 60 65 70 | | | | | 1.000 ~ 3.990 | | | 7 | | |
| | 5 | 40 45 50 55 60 65 70 | | | | | 2.000 ~ 4.990 | | | 8 | | |
| | 6 | 40 45 50 55 60 65 70 | | | | | 2.000 ~ 5.990 | | | 9 | | |
|  ラップ仕上げ VPAL L-VPAL VXPAL L-VXPAL | 3 | 50 55 60 | | | | | 1.000 ~ 2.990 | | 13 | 5 | | |
| | 4 | 50 55 60 65 70 | | | | | 1.000 ~ 3.990 | | | 7 | | |
| | 5 | 50 55 60 65 70 | | | | | 2.000 ~ 4.990 | | | 8 | | |
| | 6 | 50 55 60 65 70 | | | | | 2.000 ~ 5.990 | | | 9 | | |

❗ $P > D - 0.03 \rightarrow \ell = 0$ $P > D - 0.03$ の場合、 $D_{-0.03}^{-0.01}$ (導入部) はつきません。

 Order 注文例

| | | | | |
|--------|---|----|---|--------|
| 型式 | - | L | - | P |
| VPAS 4 | - | 50 | - | P2.000 |

 Price 価格

 **Delivery
出荷日** **5** 日目出荷

Alterations
追加工

型式 VPAS 4 - 50 - P2.000 - (BC·HC·TC··etc.)
TC4-LKC



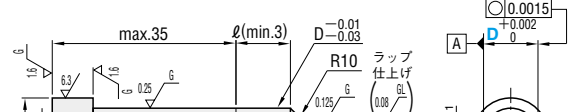
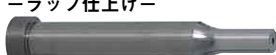

■数量スライド価格 (📍1円未満切り捨て) **P39**

| 数量区分 | 標準対応 | | | | 個別対応大口 |
|------|------|-----|-------|-------|--------|
| 数量 | 1~4 | 5~9 | 10~14 | 15~20 | 21 ~ |
| 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% | お見積り。 |



📍表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| ■ 基準単価 | | | | |
|--------|--------------|----------------|------------------|--------------------|
| D | VPAS VPAL | VXPAS VXPAL | L-VPAS L-VPAL | L-VXPAS L-VXPAL |
| 3 | 9,830 | 10,700 | 10,590 | 11,460 |
| 4 | 10,030 | 10,900 | 10,790 | 11,660 |
| 5 | 10,100 | 10,960 | 10,860 | 11,720 |
| 6 | 10,160 | 11,030 | 10,920 | 11,790 |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | | | | | | | | | | |
|-------------|--|---|---------|--|--|---|---------------|---|---------------|----|---------|----|-------|---------|----|-------------------------|-----|
| 刃先追加加工 | PC | 刃先寸法変更 PC≧Pmin./2 指定0.001mm単位 <table><tr><td>P</td><td>Bmax.</td></tr><tr><td>0.500 ~ 0.799</td><td>6</td></tr><tr><td>0.800 ~ 0.999</td><td>8</td></tr><tr><td>1.000 ~ 1.999</td><td>13</td></tr><tr><td>2.000 ~</td><td>19</td></tr></table> | P | Bmax. | 0.500 ~ 0.799 | 6 | 0.800 ~ 0.999 | 8 | 1.000 ~ 1.999 | 13 | 2.000 ~ | 19 | 1,200 | ツバ部追加加工 | KC | ツバ部廻り止め一面加工 ✕KFC併用不可 | 600 |
| | P | Bmax. | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.500 ~ 0.799 | 6 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 0.800 ~ 0.999 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1.000 ~ 1.999 | 13 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 2.000 ~ | 19 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| BC | 刃先長変更 2≦BC≦Bmax. 指定0.1mm単位 ①全長Lは刃先長さBC+25mm以上必要です。 | 2,000 | WKC | 廻り止め平行加工(2面) ✕KFC併用不可 | 1,200 | | | | | | | | | | | | |
| PRC | 刃先側端面R加工 0.3≦PRC≦1 指定0.1mm単位 ①PRC≦(P-0.2)/2 ✕PCC・GC併用不可 | 2,000 | KFC | 廻り止め0°と角度指定加工(2面) 指定1°単位 ✕KC・WKC併用不可 | 1,200 | | | | | | | | | | | | |
| PCC | 刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ✕PRC・GC併用不可 | 1,600 | HC | ツバ径変更 D≦HC<H 指定0.1mm単位 | 600 | | | | | | | | | | | | |
| GC | 刃先側端面C面取り加工 0.3≦PCC≦1 指定0.1mm単位 ①PCC≦(P-0.2)/2 ✕PRC・GC併用不可 20°≦GC<90° 指定1°単位 刃先長さB≧f+2 f=P/2×tan(90°-GC°) ✕P≦1.00適用不可 ✕LKC・PRC・PCC併用不可 ①ラップ仕上げ品はエッジ部に丸みがつきます。 | 1,200 | TC | ツバ厚変更 2≦TC<T 指定0.1mm単位 ①全長Lは(T-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 | 600 | | | | | | | | | | | | |
| 全長追加加工 | LC | 全長変更 25+B(C)≦LC<L 指定0.1mm単位 (LKC併用の時0.01mm単位指定可) ①全長-刃先長が25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 ①LC30.1~LC34.9(LKC併用時はLC30.01~LC34.99)のD \square は $^{+0.003}_0$ となります。 | 600 | TCC | ツバ部C面加工 パンチ頭部の強度UPになります P.1557 0.5≦TCC≦(H-D)/2 指定0.1mm単位 ①H≦5はTCC0.5になります | 600 | | | | | | | | | | | |
| | LKC | 全長公差変更 L $\begin{smallmatrix} +0.1 \\ 0 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} \rightarrow \\ 0 \end{smallmatrix} \begin{smallmatrix} +0.01 \\ 0 \end{smallmatrix}$ | 1,600 | シャンク部追加加工 | SKC | シャンク部フラット面加工(1面) P≦D-1.2 (加工幅0.5) ✕KC・WKC・KFC併用不可 | 1,800 | | | | | | | | | | |
| | NDC | 導入部無し ℓ≧3⇒ℓ=0 | 0 | | | | | | | | | | | | | | |

| Type | M 材質 H 硬度 | 型式 | 形 状 |
|--|------------------------|--|---|
|   RoHS | V30 (HIP) 88~89HRA | VJAS VJAL ラップ仕上げ L-VJAS L-VJAL |  |
| ーラップ仕上げー   | 超微粒子 (HIP) 90~92HRA | VXJAS VXJAL ラップ仕上げ L-VXJAS L-VXJAL | |

④超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。S寸法、d2寸法はありません。


| 型式 | | L | | | | | | | | 指定0.001mm単位 min. P max. | | B | d ₁ | S | d ₂ | H |
|--|---------------|---|----------------|----|----|----|----|----|----|----------------------------|---------------|----|----------------|----|----------------|---|
| Type | D | | | | | | | | | | | | | | | |
|  ラップは上げ | VJAS L-VJAS | 4 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | | | | 1.500 ~ 3.990 | 8 | 0.5 | 20 | 1.2 | 7 |
| | VXJAS L-VXJAS | 5 | (40) | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 2.000 ~ 4.990 | 2.1 | | | | 8 | |
| | | 6 | (40) | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 2.000 ~ 5.990 | 2.6 | | 9 | | | |
|  ラップは上げ | VJAL L-VJAL | 4 | 50 55 60 | | | | | | | | 1.500 ~ 3.990 | 13 | 0.5 | 20 | 1.2 | 7 |
| | VXJAL L-VXJAL | 5 | 50 55 60 65 70 | | | | | | | | 2.000 ~ 4.990 | | | | 2.1 | 8 |
| | | 6 | 50 55 60 65 70 | | | | | | | | 2.000 ~ 5.990 | | 2.6 | | 9 | |

●L(40) → S=17全長が(40)の場合、S寸法は17mmになります。
 ●超微粒子タイプのエア穴はストレートになります。
 ●P>0.03 → ℓ=0 P>0.03の場合、D_{-0.01}^{-0.03} (導入部)はつきません。
 S寸法、d2寸法はありません。
 (VXJA□・L-VXJA□)

 Order
注文例



| | | | | |
|--------|---|----|---|--------|
| 型式 | — | L | — | P |
| VJAL 6 | — | 50 | — | P5.105 |

 Delivery
出荷日









| | | | | | |
|---|---|------|-----|-------|---------|
|  | ■数量スライド価格 (※1円未満切り捨て) P39 | | | | |
| | 数量区分 | 標準対応 | | | 個別対応 大口 |
| | 数 量 | 1~4 | 5~9 | 10~14 | 15~20 |
| | 値引率 | 基準単価 | 5% | 10% | 15% |

※表示数量超えはWOSにてご確認ください。

| ■基準単価 | | | | |
|-------|--------------|----------------|------------------|--------------------|
| D | VJAS VJAL | VXJAS VXJAL | L-VJAS L-VJAL | L-VXJAS L-VXJAL |
| 4 | 11,100 | 12,030 | 11,860 | 12,790 |
| 5 | 11,490 | 12,430 | 12,250 | 13,190 |
| 6 | 11,890 | 12,820 | 12,650 | 13,580 |

 Alterations
 型式 — L(LC・LCX) — P(PC) — (BC・HC・TC…etc.)
 VJAL 6 — 50 — P5.105 — TC4-LKC

| Alterations | Code | Spec. | ¥/1Code | | | | | | |
|-------------------------------|---|---|---------|--------|---|-------|---|-------|-------|
| <div>刃先追加加工</div> <div></div> | PC | 刃先寸法変更 PC≥PCmin. 指定0.001mm単位 <table border="1"><tr><th>D</th><th>PCmin.</th></tr><tr><td>5</td><td>1,800</td></tr><tr><td>6</td><td>1,800</td></tr></table> ※D4適用不可 | D | PCmin. | 5 | 1,800 | 6 | 1,800 | 1,200 |
| | D | PCmin. | | | | | | | |
| | 5 | 1,800 | | | | | | | |
| | 6 | 1,800 | | | | | | | |
| | BC | 刃先長さ変更 2≤BC<B 指定0.1mm単位 | 2,000 | | | | | | |
| PRC | 刃先側端面R加工 0.3≤PRC≤1 指定0.1mm単位 ※PRC≤(P-d ₁ -0.5)/2 ※PCC併用不可 | 2,000 | | | | | | | |
| PCC | 刃先側端面C面取り加工 0.3≤PCC≤1 指定0.1mm単位 ※PCC≤(P-d ₁ -0.5)/2 ※PRC併用不可 | 1,600 | | | | | | | |
| <div>全長追加加工</div> <div></div> | LC | 全長変更 LC<L 指定0.1mm単位 (LC併用の時0.01mm単位指定可) ※B寸法とS寸法は(L-LC)分短くなります。 | 600 | | | | | | |
| | LCX | 刃先長さBを変えずに全長変更 25+B(BC)≤LCX<L 指定0.1mm単位 ※全長-刃先長さが25mm以下の場合、刃先長さは全長-25mmになります。 (LC併用の場合0.01mm単位指定可) ※V30適用不可 | 600 | | | | | | |
| | LKC | 全公差変更 L±0.1⇨L±0.01 | 1,600 | | | | | | |

| Alterations | Code | Spec. | ¥/Code |
|-------------|---|---|--------|
| ツバ部追加工 |  | KC ツバ部廻り止め一面加工 ⊗KFC併用不可 | 600 |
| |  | WKC 廻り止め平行加工 (2面) ⊗KFC併用不可 | 1,200 |
| |  | KFC 廻り止め0°と角度指定加工 (2面) 指定1°単位 ⊗KC・WKC併用不可 | 1,200 |
| |  | HC ツバ径変更 D≤HC<H 指定0.1mm単位 | 600 |
| |  | TC ツバ厚変更 2≤TC<5 指定0.1mm単位 ⊕全長Lは(5-TC)分短くなります。 LC併用の場合、全長はLCと同じです。 | 600 |
| |  | TCC ツバ部C面加工 バンク頭部の強度UPになります。Ⓜ P.1557 0.5≤TCC≤(H-D)/2 指定0.1mm単位 ⊕H≤5はTCC0.5になります。 | 600 |
| シャンク部追加工 |  | SKC シャンク部フラット面加工 (1面) P≤D-1.2 (加工幅0.5) ⊗KC・WKC・KFC併用不可 ⊗V30適用不可 | 1,800 |
| |  | NDC 導入部 $l \geq 3 \Rightarrow l = 0$ | 0 |

精密級